

WORX **PROFESSIONAL**



ANGLE GRINDER

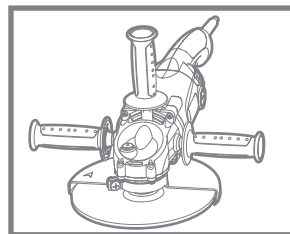
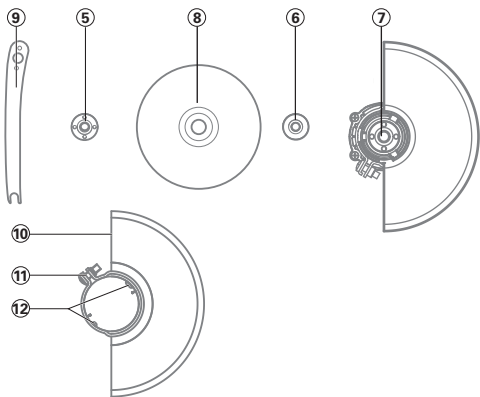
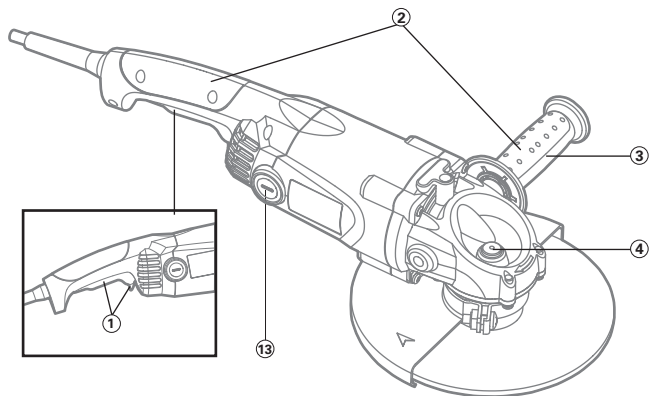
- Angle grinder
- Угловая шлифовальная машина
- Ketaslõikur
- Leņķiskā slīpmašīna
- Kampinis šlifjuotuvės

EN 05
RU 15
ET 27
LV 37
LT 47

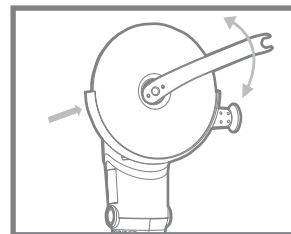
- Szlifierka kątowa
- Ъглов шлайф
- Unghi polizor
- Úhlová bruska
- Úhlová brúska

PL 57
BG 68
RO 80
CZ 90
SK 100

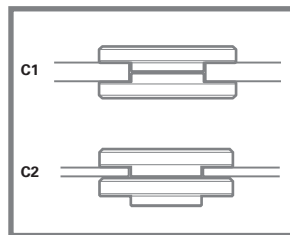
WU736 WU736.1 WU737 WU737.1
WU743 WU743.1 WU745 WU745.1



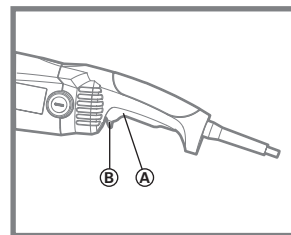
A



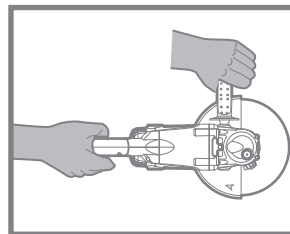
B



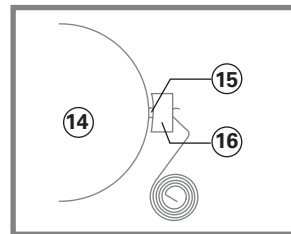
C



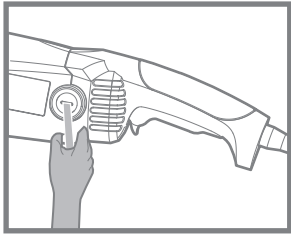
D



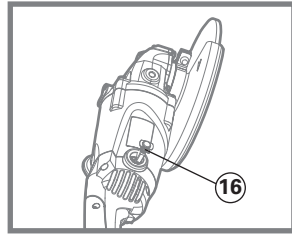
E



F



G



H

Component list

- 1** Lock-on & lock-off switch
- 2** Hand grip area
- 3** Auxiliary handle
- 4** Spindle lock button
- 5** Outer flange
- 6** Inner flange
- 7** Spindle
- 8** Grinding disc *
- 9** Spanner
- 10** Protection guard
- 11** Clamping screw
- 12** Coded projection
- 13** Brush cap

Technical data

	WU736	WU737	WU743	WU745
	WU736.1	WU737.1	WU743.1	WU745.1
Rated voltage	220V-240V~50Hz/60Hz			
Rated power	2000W	2200W	2000W	2200W
Rated no load speed	8000/min		6500/min	
Protection class	□ /II			
Spindle thread	M14			
Disc size	180mm		230mm	
Disc bore	22.2mm			
Machine weight	4.5Kg			

Noise/Vibration Information

- A weighted sound pressure 96.5dB(A)
- A weighted sound power 107.5dB(A)
- Wear ear protection when sound pressure is over 85dB(A)
- Typical weighted vibration 6.8m/s² K=1.5m/s²



* Not all the accessories illustrated or described are included in standard delivery.

Accessories/qty

- Spanner 1pc
- Auxiliary handle 1pc

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

Additional safety points for your angle grinder

- 1 This power tool is intended to function as a grinder. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- 2 Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer,** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- 3 The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool,** Accessories running faster than their rated speed can fly apart,
- 4 The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- 5 The arbour size of wheels, flanges, backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool.** Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control,
- 6 Do not use a damaged accessory,. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires, If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory**

and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.

- 7 Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.** The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- 8 Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- 9 Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and shock the operator.
- 10 Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- 11 Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control,
- 12 Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your

clothing, pulling the accessory into your body.

- 13 Regularly clean the power tool’s air vents.** The motor’s fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards
- 14 Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- 15 Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

KICKBACK AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory’s rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel’s movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- 1 Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces., Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- 2 Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- 3 Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs,** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel’s movement at the point of snagging.
- 4 Use special care when working corners, sharp edges etc., avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.

SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR GRINDING AND ABRASIVE CUTTING OFF OPERATIONS:

- 1 Always use guard designed for the type of wheel you are using. The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
- 2 Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- 3 Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.,**

Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to **shatter.**

- 4 Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
- 5 Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

ADDITIONAL SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR ABRASIVE CUTTING OFF OPERATIONS:

- 1 Do not “jam” the cut-off wheel or apply excessive pressure., Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- 2 Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
- 3 When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- 4 Do not restart the cutting operation in the workpiece., Let**

the wheel reach full speed and carefully reenter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

- 5 Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- 6 Use extra caution when making a “pocket cut” into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Symbols



Read the manual



Double insulation



Warning



Wear eye protection



Wear dust mask



Wear ear protection



WEEE marking



Operation instructions



Note: Before using the tool, read the instruction book carefully.

The machine is intended for cutting, roughing and brushing metal and stone materials without using water. For cutting stone, a cutting guide is required. The machine is not intended for working with diamond cutting heads.

For machines with electronic control: With approved sanding tools, the machine can be used for sanding and polishing.

Assembly and Adjustment

MOUNTING THE PROTECTIVE DEVICES

1 AUXILIARY HANDLE

For all work with the machine, the auxiliary handle (3) must be mounted.

Screw the auxiliary handle (3) into the head of the machine according to the working method. (See A)

⚠ Warning! Do not make any alterations to the auxiliary handle.

Do not continue to use an auxiliary handle if it is damaged.

MOUNTING THE GRINDING TOOLS

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

Grinding and cutting discs become very hot while working; do not touch until they have cooled.

1 SPINDLE LOCK BUTTON

Clean the grinder spindle and all parts to be mounted. For clamping and loosening the grinding tools, lock the grinder spindle (7) with the spindle lock button (4).

Actuate the spindle lock button (4) only when the grinder spindle is at a standstill!

2 GRINDING/CUTTING DISC

Pay attention to the dimensions of the grinding disc. The mounting hole diameter must fit the inner flange (6) without play. Do not use reducers or adapters.

When using a diamond cutting disc, take care that the direction-of-rotation arrow on the diamond cutting disc and the direction of rotation of the machine (direction-of-rotation arrow on the machine head) agree.

For mounting, see the Component list illustration page.

Screw on the outer flange (5) and tighten with the two-pin spanner (9). (See B)

3 ADJUSTABLE OUTER FLANGE CLAMPING

The outer flange (5) should be adjusted to suit different disc thickness. For thinner cutting or diamond discs the raised part of the outer flange is fitted facing away from the disc (See C.2). For thicker grinding discs the raised part of the outer flange is fitted facing towards the disc to provide improved support for the disc hole (See C.1). Always ensure your disc is securely clamped.

ADJUSTING THE PROTECTION GUARD

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

For work with grinding or cutting discs, the protection guard

must be mounted.

The coded projection (12) on the protection guard (10) ensures that only a guard that fits the machine type can be mounted.

Loosen the clamping screw (11), if necessary.

Place the protection guard (10) with coded projection (12) into the coded groove on the spindle collar of the machine head and rotate to the required position (working position).

The closed side of the protection guard (10) must always point to the operator.

Tighten clamping screw (11).

Operation

STARTING OPERATION

Your switch is locked off to prevent accidental starting. To switch on your tool, push the safety switch lever (B) forward and depress on/off switch (A) fully. Now your tool is switch on. To switch off your tool, just release the On/Off switch.

If you wish to use the tool continuously, push the safety switch lever (B) forward and depress on/off switch (A) fully, then push the safety switch lever (B) forward again and release the On/Off switch. Now your switch has been locked on for continuously use. To switch off your tool, simply depress On/Off switch fully, the safety On/Off switch will automatically release. (See D)

SOFT START MOTOR

Internal electronic components allow the motor speed to increase slowly, which reduces the “twisting” effect on your wrists due to the high power motor.

OPERATING INSTRUCTIONS

- Clamp the workpiece if it does not remain stationary due to its own weight.
- Do not strain the machine so heavily that it comes to a standstill.
- Grinding and cutting discs become very hot while working; do not touch until they have cooled.
- **Pull the plug from the socket-outlet when not using the machine.** With the plug inserted and mains voltage existing, the power tool still has low power consumption even when it switched off.

1 HAND GRIP AREAS

Always hold your angle grinder firmly with both hands when operating (See E).

2 ROUGH GRINDING

The best roughing results are achieved when setting the machine at an angle of 30° to 40°. Move the machine back and forth with moderate pressure. In this manner, the workpiece will not become too hot, does not discolour and no grooves are formed.

 **Warning! Never use a cutting disc for roughing.**

3 CUTTING

When cutting, do not press, tilt or oscillate the machine. Work with moderate feed, adapted to the material being cut. Do not reduce the speed of running down cutting discs by applying sideward pressure.

The direction in which the cutting is performed is important. The machine must always work in an up-grinding motion.

Therefore, never move the machine in the other direction!
Otherwise, the danger exists of it being pushed uncontrolled out of the cut.

AUTO-STOP CARBON BRUSHES

When the resin insulating tip (15) inside the carbon brush(16) is exposed to contact the commutator(14), it will automatically shut off the motor. When this occurs, both carbon brushes should be replaced. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (See F)

Replace the carbon brush as follows: (See G & H)

Unscrew the brush cap (13), remove the carbon brush (16), if the carbon has worn down to 6mm it should be replaced. Always replace both brushes at the same time, insert the new brush and replace the brush cap. Check that the tool is working. Before use, allow it run for a few minutes to enable the brushes to settle.

Work hints for your angle grinder

If your power tool becomes too hot, run no load for 2-3 minutes to cool the motor.

Never start your angle grinder with the disc/ accessory in contact with the workpiece.

Always start at no load to achieve maximum speed then start working.

Do not force the disc to work faster, reducing the Disc's moving speed means longer working time.

When grinding, always work with a 30° to 40° angle between disc and workpiece. Larger angles will cut ridges into the workpiece and affect the surface finish. Move the angle grinder across and back and forth over the workpiece.

When using a cutting disc never change the cutting angle otherwise you will stall the disc and angle grinder motor or break the disc.

When cutting, only cut in the opposite direction to the disc rotation.

If you cut in the same direction as the disc rotation the disc may push itself out of the cut slot.

When cutting very hard material best results can be achieved with a diamond disc.

When using a diamond disc it will become very hot. If this happens you will see a full ring of sparks around the rotating disc. Stop cutting and allow to cool at no load speed for 2-3 minutes.

Always ensure the workpiece is firmly held or clamped to prevent movement.

Maintenance

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.

Your power tool requires no additional lubrication or maintenance.

There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. Occasionally you may see sparks through the ventilation slots. This is normal and will not damage your power tool.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

Environmental protection



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authorities or retailer for recycling advice.

Plug replacement (UK & Ireland only)

If you need to replace the fitted plug then follow the instructions below.

IMPORTANT

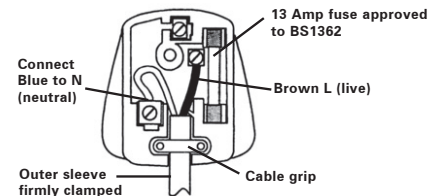
The wires in the mains lead are colored in accordance with the following code:

BLUE = NEUTRAL

BROWN = LIVE

As the colors of the wires in the mains lead of this appliance may not correspond with the colored markings identifying the terminals in your plug, proceed as follows. The wire which is colored blue must be connected to the terminal which is marked with N. The wire which is colored brown must be connected to the terminal which is marked with L.

Note: If a moulded plug is fitted and has to be removed take great care in disposing of the plug and severed cable, it must be destroyed to prevent engaging into a socket.



⚠ WARNING!
Never connect live or neutral wires to the earth terminal of the plug. Only fit an approved 13ABS1363/A plug and the correct rated fuse.

Declaration of conformity



We,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Declare that the product,

Description **WORX Angle grinder**

Type **WU736 WU736.1 WU737 WU737.1**
WU743 WU743.1 WU745 WU745.1

Complies with the following Directives,

- EC Machinery Directive **98/37/EC**
- EC Low Voltage Directive **2006/95/EC**
- EC Electromagnetic Compatibility Directive **2004/108/EC**

Standards conform to

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

A handwritten signature in black ink that reads 'Jacky Zhou'. The signature is written in a cursive, flowing style.

2007/09/08

Jacky Zhou
POSITEC Quality Manager

Список компонентов


- 1** Переключатель, фиксируемый во включенном и выключенном положениях
- 2** Области захвата инструмента рукой
- 3** Дополнительная рукоятка
- 4** Кнопка блокировки шпинделя
- 5** Гайка затяжная
- 6** Шайба опорная
- 7** Шпиндель
- 8** Абразивный диск *
- 9** Специальный гаечный ключ
- 10** Защитное ограждение
- 11** Зажимной винт
- 12** Кодированный выступ
- 13** Крышка щеток

* Не все принадлежности, иллюстрированные или описанные включены в стандартную поставку.

Технические характеристики

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
• Напряжение	220V-240V~50Hz/60Hz			
• Потребляемая мощность	2000W	2200W	2000W	2200W
• Скорость без нагрузки	8000/min		6500/min	
• Двойная изоляция	 /II			
• Резьба шпинделя	M14			
• Макс. диаметр круга	180mm		230mm	
• Диаметр отверстия диска	22.2mm			
• Вес	4.5Kg			

Характеристики шума и вибрации

- Звуковое давление 96.5dB (A)
- Акустическая мощность 107.5dB (A)
- Максимально допустимое звуковое давление без использования средств защиты  85 dB(A)
- Измеренная вибрация 6.8m/s^2 $K=1.5\text{m/s}^2$

Принадлежности

- Специальный гаечный ключ 1
- Дополнительная рукоятка 1

Рекомендуется приобретать все принадлежности в том же магазине, где был приобретен инструмент. Используйте качественные принадлежности с указанием общеизвестной торговой марки. Более подробные сведения Вы можете получить в рекомендациях в данном руководстве или на упаковке принадлежностей. Помощь и консультацию можно также получить у продавца.

Дополнительные меры безопасности по обращению с угловой шлифмашиной

- 1 Данный ручной инструмент предназначен для работы в качестве шлифовальной машины. Прочтите все предупреждения по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и характеристики, прилагаемые к данному ручному инструменту.** Невыполнение всех нижеперечисленных инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезному увечью.
- 2 Не пользуйтесь принадлежностями, не предназначенными специально и не рекомендованными изготовителем инструмента.** Сама лишь возможность установки той или иной принадлежности в данный ручной инструмент не обеспечивает безопасности эксплуатации.
- 3 Номинальная скорость принадлежности должна быть не менее максимальной скорости, указанной на ручном инструменте.** При работе на скорости, превышающей максимальную, принадлежность может вылететь.
- 4 Внешний диаметр и толщина принадлежности должна лежать в пределах характеристик производительности ручного инструмента.** При неправильно выбранных размерах принадлежности невозможно соответствующим образом оградить или адекватно управлять ими.

- 5** Размер оправки дисков, фланцев, подпорных пластин или любой другой принадлежности должен хорошо подходить для шпинделя ручного инструмента. Принадлежности с отверстиями для оправки, которые не совпадают с монтажными деталями ручного инструмента будут терять равновесие, сильно вибрировать и могут выходить из-под контроля.
- 6** **Не пользуйтесь поврежденными принадлежностями.** Перед каждым использованием осмотрите принадлежность, например шлифовальный диск, на наличие сколов и трещин, подпорную пластину – на трещины, разрывы и усиленный износ, проволочную щетку – на отсутствие или трещины в проволоке. Если ручной инструмент или принадлежность упала, осмотрите принадлежность на предмет повреждений или установите невредимую принадлежность. Осмотрев и установив принадлежность, отойдите сами и отведите посторонних от плоскости вращающейся принадлежности и запустите ручной инструмент на максимальной скорости на одну минуту. Обычно в течение такого пробного периода поврежденные принадлежности разрываются.
- 7** **Надевайте средства индивидуальной защиты. В зависимости от применения, воспользуйтесь защитной маской, защитными перчатками или защитными очками. Если нужно, наденьте пылезащитную маску, защитные наушники, перчатки и цеховой фартук, который сможет**

остановить мелкие абразивные частицы или фрагменты заготовки. Средства защиты глаз должны быть в состоянии остановить летящие осколки, образующиеся при различных работах. Пылезащитная маска или респиратор должны быть в состоянии фильтровать частицы, образующиеся при работе. Длительное воздействие интенсивного шума может привести к потере слуха.

- 8** **Не разрешайте посторонним входить в рабочую зону. Всякий, кто входит в рабочую зону, обязан надевать средства индивидуальной защиты.** Фрагменты заготовки или сломавшейся принадлежности могут вылетать и наносить увечья за пределами самой рабочей зоны.
- 9** **Выполняя работы, во время которых режущая принадлежность может касаться скрытой проводки или шнура питания инструмента, держите ручной инструмент только за изолированные поверхности захвата.** Если режущая принадлежность коснется проводника под напряжением, металлические детали ручного инструмента также могут оказаться под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.
- 10** **Размещайте шнур подальше от вращающейся принадлежности.** Если вы утратите контроль над инструментом, она может обрезать или зацепить шнур, а руку может затянуть во вращающуюся принадлежность.
- 11** **Ни в коем случае не кладите ручной инструмент, пока принадлежность не остановится полностью.** Вращающаяся принадлежность может зацепиться за поверхность и вытянуть ручной инструмент вне вашего

влияния.

12 Не запускайте ручной инструмент, держа его рабочим концом к себе. При случайном контакте вращающаяся принадлежность может зацепиться за одежду и врезаться вам в тело.

13 Регулярно очищайте вентиляционные отверстия ручного инструмента. Вентилятор двигателя затягивает пыль внутрь корпуса, и чрезмерное скопление металлической пыли может вызвать электрические опасности.

14 Не пользуйтесь ручным инструментом вблизи огнеопасных материалов. Искры могут зажечь такие материалы.

15 Не пользуйтесь принадлежностями, требующих применения жидкостного охлаждения.

Использование воды или других жидких хладагентов может привести к смертельному поражению или удару электрическим током.

ОТДАЧА И ОТНОСЯЩИЕСЯ К НЕЙ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Отдачей называется внезапная реакция зажатого или зацепленного вращающегося диска, подпорной пластины, щетки или любой другой принадлежности. При зажиме или зацепке происходит быстрый останов вращающейся принадлежности, которое, в свою очередь, вызывает движение неконтролируемого ручного инструмента в направлении, противоположном вращению принадлежности в точке соприкосновения.

Например, если шлифовальный диск зацепится или будет

зжат в заготовке, край диска, входящий в точку зажима, может врезаться в поверхность материала, в результате чего диск поднимется или выскочит. Диск может рвануться или к оператору, или от него, в зависимости от направления вращения диска в точке зажима. В этих условиях шлифовальный диск может и сломаться.

Отдача происходит при неправильном применении и/или неправильном способе работы с ручным инструментом. Приняв должные меры предосторожности, описанные ниже, ее можно избежать.

- 1 Крепко удерживайте ручной инструмент и расположите свое тело и руку так, чтобы была возможность противостоять силам отдачи. Если есть дополнительная рукоятка, всегда пользуйтесь ею, чтобы в максимальной мере контролировать реакцию отдачи или момента во время пуска.** Оператор может контролировать момент реакции или силы отдачи, если предпримет следующие меры предосторожности.
- 2 Ни в коем случае не ставьте руку поблизости вращающейся принадлежности.** В результате отдачи принадлежность может отскочить к руке.
- 3 Не стойте в зоне, в которую может отскочить ручной инструмент в случае отдачи.** Отдача увлечет инструмент в направлении, противоположном движению диска в точке зацепки.
- 4 Будьте особо осторожны при обработке углов, острых краев и т. п. Избегайте рикошета и зацепки принадлежности.** На углах, острых краях

или при рикошете вращающаяся принадлежность обычно зацепляется, что приводит к потере контроля и отдаче.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ОСОБО КАСАЮЩИЕСЯ ОПЕРАЦИЙ ШЛИФОВАНИЯ И АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

- 1 Всегда пользуйтесь ограждением, предназначенным для используемого типа диска. Ограждение должно быть прочно закреплено на ручном инструменте и расположено так, чтобы обеспечивать максимальную безопасность и чтобы к оператору была обращена как можно меньшая часть диска.** Ограждение помогает защитить оператора от фрагментов сломанного диска и от случайного контакта с диском.
- 2 Пользуйтесь только теми типами дисков, которые рекомендуются для вашего ручного инструмента, и конкретным ограждением, предназначенным для использования с выбранным диском.** Диски, для которых ручной инструмент не предназначен, невозможно должным образом оградить, и они небезопасны.
- 3 Диски следует использовать только для рекомендуемых применений. Например: не выполняйте шлифование боковой поверхностью отрезного диска.** Абразивные отрезные диски предназначены для окружного шлифования. Боковые силы, прилагаемые к этим дискам, могут привести к их поломке.
- 4 Всегда пользуйтесь неповрежденными фланцами дисков, которые имеют размер и форму, нужные для выбранного диска.** Подходящие фланцы дисков

поддерживают диск, снижая тем самым вероятность поломки диска. Фланцы отрезных дисков могут отличаться от фланцев шлифовальных дисков.

- 5 Не пользуйтесь изношенными дисками ручного инструмента больших размеров. Диск, предназначенный для большего ручного инструмента, не подходит для большей скорости, которая возникает в меньшем ручном инструменте, и может сломаться.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОПЕРАЦИЯХ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКЕ

- 1 Не зажимайте отрезной диск и не прикладывайте чрезмерных усилий. Не пытайтесь выполнять разрез чрезмерной глубины.** Перегрузка диска увеличивает нагрузку, восприимчивость к скручиванию или изгибу диска в разрезе и возможность отдачи или поломки диска.
- 2 Не располагайте своего тела по оси вращающегося диска или за ним. Когда диск в рабочей точке движется от вашего тела, возможная отдача увлечет вращающийся диск и ручной инструмент прямо на вас.**
- 3 Когда диск изгибается или когда вы по какой-либо причине прерываете резание, выключите ручной инструмент и держите его неподвижно, пока диск полностью не остановится. Ни в коем случае не пытайтесь вывести отрезной диск из разреза при вращающемся диске, иначе может произойти отдача.** Выясните причину изгиба диска и внесите

исправления, чтобы устранить причину изгиба диска.

4 Не возобновляйте резание, когда диск находится в заготовке. Подождите, пока диск достигнет полной скорости, и тогда введите его в разрез. Если ручной инструмент снова запустить в заготовке, диск может изогнуться, выйти или вызвать отдачу.

5 Удерживайте плиты или заготовку большого размера, чтобы минимизировать риск захвата диска или отдачи. Большим заготовкам свойственно провисать под собственным весом. Опоры следует размещать под заготовкой вблизи линии разреза и у края заготовки по обе стороны диска.

6 Будьте особо осторожно при выполнении углубления в существующих стенах или других глухих местах. Выступающий диск может обрезать газовые или водопроводные трубы, электрическую проводку или предметы, вызывающие отдачу.

Условные обозначения



Прочтите инструкцию



Войная изоляция



Предупреждение



Наденьте защитные очки



Наденьте респиратор



Наденьте защитные наушники



Маркировка WEEE



Сертификат соответствия ГОСТ Р

ME77

Применение по назначению



Внимание: Перед использованием инструмента, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.

Машина предназначена для резки, обдирки и очистки щеткой металлических и каменных материалов без использования воды. При резке камня необходима направляющая для резки. Машина не предназначена для работы с алмазными режущими головками.

Для машин с электронным управлением: С одобренными шлифовальными инструментами машиной можно пользоваться для шлифования или полировки.

Сборка и регулирование

УСТАНОВКА ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ

I ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Для всех работ с машиной следует устанавливать дополнительную рукоятку (3).

Прикрутите дополнительную рукоятку (3) к головке машины в соответствии со способом обработки. (См. рис. А)

⚠ Предупреждение! Не вводите каких-либо изменений в дополнительную рукоятку.

Если дополнительная рукоятка повреждена, не продолжайте пользоваться ею.

УСТАНОВКА ШЛИФОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Прежде чем выполнять какие-либо работы над самой машине, выньте из розетки сетевой штепсель.

Во время работы шлифовальные и отрезные диски очень сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним, пока они не остынут.

1 КНОПКА БЛОКИРОВКИ ШПИНДЕЛЯ

Очистите шпиндель шлифовальной машины и все детали, которые следует установить. Для фиксации и отпущения шлифовальных инструментов зафиксируйте шпиндель (7) шлифовальной машины с помощью кнопки блокировки шпинделя (4).

Нажимайте кнопку блокировки шпинделя (4) только при полной остановке шпинделя шлифовальной машины!

2 ШЛИФОВАЛЬНЫЙ/ОТРЕЗНОЙ ДИСК

Обратите внимание на размеры шлифовального диска. Диаметр монтажного отверстия должен без люфта соответствовать внутреннему фланцу (6). Не пользуйтесь редукторами или переходниками.

Пользуясь алмазным отрезным диском, будьте осторожны, чтобы указатель направления вращения на алмазном отрезном диске совпадало в направлении вращения машины (указатель направления вращения на головке машины).

Рекомендации по установке см. страницу с иллюстрациями “Перечень деталей”.

Прикрутите внешний фланец (5) и затяните его ключом с двумя штифтами (9). (См. рис. В)

3 РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ ВНЕШНЕГО ФЛАНЦА

Внешний фланец (5) регулируется в соответствии с различной толщиной диска. Для более тонких отрезных или алмазных дисков внешний фланец устанавливается приподнятой частью от диска (см. рис. С.2). Для более толстых шлифовальных дисков внешний фланец устанавливается приподнятой частью к отверстию диска (см. рис. С.1). Всегда проверяйте, надежно ли закреплен диск.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗАЩИТНОГО ОГРАЖДЕНИЯ

Прежде чем выполнять какие-либо работы над самой машине, выньте из розетки сетевой штепсель.

Для работы с шлифовальными или отрезными дисками следует устанавливать защитное ограждение.

Благодаря кодированному выступу (12), можно установить только такое защитное ограждение (10), которое соответствует типу машины.

Если необходимо, ослабьте зажимной винт (11).

Вставьте кодированный выступ (12) защитного ограждения (10) в кодированную прорезь манжеты шпинделя на головке машины и поверните его в нужное (рабочее) положение.

Закрытая сторона защитного ограждения (10) всегда должна быть обращена к оператору.

Затяните зажимной винт (11).

Эксплуатация

НАЧАЛО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Выключатель заблокирован в выключенном состоянии, которое предотвращает случайный пуск. Чтобы включить инструмент, нажмите рычаг защитного выключателя (B) вперед и нажмите до конца выключатель включения/выключения (A). Теперь инструмент включен. Чтобы выключить инструмент, просто отпустите выключатель включения/выключения.

Если инструмент должен работать постоянно, нажмите рычаг защитного выключателя (B) вперед и до конца нажмите выключатель включения/выключения (A), затем еще раз нажмите рычаг защитного выключателя (B) вперед и отпустите выключатель включения/выключения. Теперь выключатель заблокирован во включенном состоянии для непрерывной работы. Чтобы выключить его, просто до конца нажмите выключатель включения/выключения. Тогда рычаг защитного выключателя автоматически отпустит. (См. рис. D)

ПЛАВНЫЙ ПУСК ДВИГАТЕЛЯ

Внутренние электронные компоненты позволяют медленно повышать скорость двигателя. Это ослабляет эффект “скручивания” инструмента в руках, возникающий вследствие большой мощности двигателя.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Если заготовка не остается неподвижной под действием собственного веса, закрепите ее.
- Не нагружайте машину настолько сильно, чтобы она остановилась.


- Во время работы шлифовальные и отрезные диски очень сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним, пока они не остынут.
- **Когда машина не используется, вынимайте вилку из штепсельной розетки.** Когда вилка вставлена и при наличии напряжения питания ручной инструмент потребляет небольшое количество электроэнергии даже в выключенном состоянии.

1 ЗОНЫ РУЧНОГО ЗАХВАТА

Во время работы всегда крепко обеими руками держите угловую шлифовальную машину (см. рис. E).

2 ГРУБОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Наилучшие результаты грубой обработки достигаются при установке машины под углом от 30° до 40°. Перемещайте машину вперед – назад, прилагая умеренное давление. Таким образом заготовка не нагреется слишком сильно, не обесцветится и не покроется канавками.

 **Предупреждение! Ни в коем случае не пользуйтесь для грубого шлифования отрезными дисками.**

3 РЕЗКА

При резании не прижимайте, не наклоняйте и не качайте машину. Работайте с умеренной подачей, которая соответствует отрезаемому материалу. Не снижайте скорость останавливающегося диска, прилагая боковое усилие. Большое значение имеет направление, в котором выполняется

резка.

При работе машина всегда должна в режиме встречного шлифования. Поэтому ни в каком случае не перемещайте машину в другом направлении! Иначе существует опасность неконтролируемого выталкивания из разреза.

УГОЛЬНЫЕ ЩЕТКИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТКЛЮЧЕНИЕМ

Когда резиновый изоляционный конец (15), находящийся внутри угольной щетки (16), прикасается к коммутатору (14), он автоматически отключит двигатель. Если это произойдет, необходимо заменить обе угольные щетки. Содержите угольные щетки в чистоте, и чтобы они свободно скользили в держателях. Следует одновременно заменять обе угольные щетки. Используйте только идентичные угольные щетки. (См. рис. F)

Замену угольных щеток производите следующим образом: (См. рис. G и H)

Откройте крышку щетки (13) и выньте угольную щетку (16). Если она изношена более чем на 6 мм, ее следует заменить. Всегда заменяйте сразу две щетки. Вставьте новую щетку и закройте крышку щетки. Убедитесь, что инструмент работает. Перед использованием включите его на несколько минут, чтобы щетки могли приработаться.

Рекомендации по использованию угловой шлифмашины

Если электроинструмент перегрелся, дайте ему поработать без нагрузки 2-3 минуты для охлаждения двигателя.

Никогда не запускайте угловую шлифмашину, когда круг/насадка находится в соприкосновении с обрабатываемым изделием.

Всегда запускайте инструмент без нагрузки до достижения максимальной скорости, затем приступайте к работе.

Не перегружайте круг, чтобы работать быстрее. Снижение скорости перемещения круга означает более продолжительное время работы.

При работе с шлифовальными кругами всегда выдерживайте угол 30-40° между кругом и обрабатываемым изделием. При работе под большим углом в изделии появятся выступы, что повлияет на отделку поверхности. Перемещайте шлифмашину вперед и назад по обрабатываемому изделию.

При использовании отрезного круга никогда не изменяйте угол резки, в противном случае круг и двигатель заклинит или произойдет поломка круга. При резке, режьте только в направлении, противоположном направлению вращения круга.

При резке в том же направлении, что и вращение круга, круг может выталкиваться из прорези.

При резке очень твердых материалов наилучших результатов можно достичь с алмазным кругом.

При использовании алмазного круга он сильно нагревается. Если это происходит, вы увидите кольцо искр вокруг

вращающегося круга. Остановите резку и охладите круг работой без нагрузки в течение 2-3 минут.

Всегда обеспечивайте прочное крепление обрабатываемого изделия или его зажим для предотвращения смещения

Техническое обслуживание

До выполнения любых работ по регулировке, обслуживанию и уходу следует вынуть вилку электропитания из розетки.

Данный электроинструмент не требует дополнительной смазки или технического обслуживания.

В инструменте отсутствуют детали, подлежащие обслуживанию пользователем. Никогда не используйте воду или химические чистящие средства для чистки электроинструмента. Протирайте его сухой тканью. Всегда храните электроинструмент в сухом месте. Содержите в чистоте вентиляционные отверстия двигателя. Очищайте от пыли все рабочие органы управления. Незначительное искрение, заметное сквозь вентиляционные отверстия, является нормальным и не наносит вред электроинструменту. Если сетевой шнур поврежден, то, во избежание опасности поражения током, он должен быть заменен изготовителем, его сервисным агентом или уполномоченным квалифицированным лицом.

Защита окружающей среды



Отходы электрической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Этот инструмент необходимо доставить на местный центр утилизации для надлежащей обработки.

Декларация соответствия



Мы,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Заявляем, что продукция,

Марки **WORX Угловая шлифовальная машина**
Моделей **WU736 WU736.1 WU737 WU737.1**
WU743 WU743.1 WU745 WU745.1

Соответствует положениям Директив,

- ЕС директива для машин **98/37/EC**
- ЕС директива для низковольтных устройств **2006/95/EC**
- ЕС директива по электромагнитной совместимости **2004/108/EC**

Истандарта

EN 55014-1	EN 55014-2	EN 61000-3-2
EN 61000-3-3	EN 50144-1	EN 50144-2-3
EN 60745-1	prEN 60745-2-3	

2007/09/08

Jacky Zhou


Менеджер по качеству POSITEC

Komponentide nimekiri

- 1** Lukustuslüüti
- 2** Kätega haaramise kohad
- 3** Lisakäepide (2 asendit)
- 4** Spindli lukustusnupp
- 5** Väline äärik
- 6** Sisemine äärik
- 7** Spindel
- 8** Lihvimisketas *
- 9** Pinguti
- 10** Kaitsepiire
- 11** Kinnituskruvi
- 12** Spetsiaaleend
- 13** Harja kate

* Mitte kõik kirjeldatud ja joonistel kujutatud lisavarustuskomponendid ei kuulu standardvarustusse.

Tehnilised andmed

	WU736	WU737	WU743	WU745
	WU736.1	WU737.1	WU743.1	WU745.1
• Nimipinge	220V-240V~50Hz/60Hz			
• Nimivõimsus	2000W	2200W	2000W	2200W
• Tühikiirus	8000/min		6500/min	
• Kahekordne isolatsioon	 /II			
• Spindli keere	M14			
• Ketta suurus	180mm		230mm	
• Ketta ava läbimõõt	22.2mm			
• Masina kaal	4.5Kg			

Müra ja vibratsiooni andmed

- Mõõdetud helirõhk 96.5 dB(A)
- Mõõdetud helivõimsus 107.5 dB (A)
- Kui müratase ületab 85dB(A), tuleb kasutada kuulmekaitsevahendeid
- Tüüpiline mõõdetud vibratsioon 6.8m/s² K=1.5 m/s²



Tarvikud

- Pinguti
- Lisakäepide

1tk

1tk

Me soovitame osta kogu lisavarustuse samast poest nagu tööriistagi. Kasutage hea kvaliteediga lisavarustust, millel on hästituntud margi nimi. Täpsema teabe saamiseks vaadake Näpunäiteid või lisavarustuse pakendit. Ka poe personal võib aidata ja soovitada.

Teie nurklihvija ohutuse lisapunktid

- 1 See tööriist on ette nähtud kasutamiseks lihvmasinana. Lugege kõiki ohutushoiatusi, juhiseid, illustratsioone ja spetsifikatsioone, mis kaasnesid selle tööriistaga.** Alltoodud juhiste eiramine võib põhjustada elektrilöögi, tulekahju ja/või tõsiseid inimvigastusi.
- 2 Ärge kasutage lisatarvikuid, mida ei ole tootja poolt spetsiaalselt konstrueeritud ja soovitatud.** Lisatarviku tööriistale paigaldamise võimalus ei tähenda seda, et selle kasutamine oleks ohutu.
- 3 Lisatarviku nimikiirus peab olema vähemalt võrdne tööriistale märgitud maksimaalse kiirusega.** Lisatarvikud, mille kiirus ületab nende nimikiiruse, võivad puruneda.
- 4 Lisatarviku välisdiameeter ja paksus peavad vastama tööriista jõudlusnäitajatele.** Ebaõigete mõõtmetega lisatarvikute adekvaatne kaitse või kontrollimine on raskendatud.
- 5 Ketaste, flantside, aluspatjade või mis tahes teiste lisatarvikute võlli suurus peab olema tööriista spindli jaoks sobiv.** Lisatarvikud, mille võlli avad ei sobi tööriista paigaldusriistvaraga, jäävad balansseerimata, tekitavad liigset vibratsiooni ja võivad kontrolli alt väljuda.
- 6 Ärge kasutage kahjustatud lisatarvikuid. Enne iga kasutuskorda veenduge, et abrasiivketastel pole tükkeid ja pragusid, aluspadjal pole pragusid ega kulumise jälgi ning terasharjal pole lahtisi või purunenud traate. Kui töörist on maha kukkunud, siis kontrollige, kas see on kahjustatud ja paigaldage vajadusel uus lisatarvik. Pärast lisatarviku**

kontrollimist ja paigaldamist veenduge, et teie ise ega kõrvalolijad ei jää lisatarviku pöörlemise tasapinnale ja laske tööriistal maksimaalsel tühikiirusel ühe minuti jooksul töötada. Kahjustatud lisatarvikud purunevad tavaliselt selle testi käigus.

7 Kandke isiklikke kaitsevahendeid. Sõltuvalt rakendusest kasutage näokaitset, kaitseprille ja ohutusprille. Vajadusel kandke tolumumaski, kuulmiskaitseid, kindaid ja põlle, mis kaitseb väikeste lenduvate abrasiivosakeste või töödeldava materjali tükide eest. Silmakaitset peavad pakkuma küllaldast kaitset lendava prügi eest, mis tekib erinevatel töödel. Tolumumask või respiraator peab filtreerima osakesi, mis töö käigus tekivad. Pikemaajalisem viibimine mürrikas keskkonnas võib kahjustada kõrvakuulmist.

8 Hoidke kõrvalolijad tööalast ohutus kauguses. Kõik isikud, kes sisenevad tööalasse, peavad kandma isiklikke kaitsevahendeid. Purunenud lisatarviku tükid võivad lenduda ja põhjustada inimvigastusi ka nendele, kes ei viibi töökoha vahetus läheduses.

9 Hoidke tööriista isoleeritud hoidmispindadest, kui on oht, et löikur võib puudutada varjatud juhtmeid või enda kaablit. Löikuri kokkupuude elektrijuhtmega võib pingestada tööriista avatud metallosad, mille tulemusel võib operaator saada elektrilöögi.

10 Paigutage toitejuhe nii, et see ei takerduks pöörlevasse lisaseadmesse. Kui te olukorda ei kontrolli, siis võib toitejuhe katkeda või kiskuma hakata, tõmmates teie käe pöörleva lisatarviku vahele.

11 Ärge pange tööriista mitte kunagi maha enne, kui

see on täielikult seiskunud. Pöörlev lisatarvik võib kraapida pinda ja tööriista teie haardest lahti tõmmata.

12 Ärge käivitage tööriista, kui te kannate seda küljel.

Juhuslik kokkupuude pöörleva lisatarvikuga võib põhjustada tööriista takerdumise teie riietesse ja tõmmata lisatarviku kehasse.

13 Puhastage regulaarselt tööriista õhutusavasid. Mootori ventilaator tõmbab seadme korpusesse tolmu ja pulbrilise metalli ülemäärane kogunemine võib põhjustada elektrilöögi.

14 Ärge kasutage tööriista tuleohtlike materjalide läheduses. Lenduvad sädemed võivad need materjalid süüdata.

15 Ärge kasutage lisatarvikuid, mis nõuavad jahutusvedelikke. Vee või jahutusvedelike kasutamine võib põhjustada surmava elektrilöögi või elektrišoki.

TAGASILÖÖK JA SELLEGA SEONDUVAD HOIATUSED

Tagasilöök on ootamatu reaktsioon pöörleva ketta, aluspadja, harja või mis tahes lisatarviku pitsitamisele või kinnijäämisele. Pitsitamine või kinnijäämine toob kaasa pöörleva lisatarviku kiire seiskumise, mis omakorda põhjustab kontrolli alt väljunud tööriista liikumise lisatarviku pöörlemisele vastassuunas kinnijäämise kohas.

Näiteks, kui abrasiivketas on töödeldavasse materjali kinni kiilunud või jäänud, siis võib ketta kinnijäänud serv tungida materjali pinnasse, põhjustades ketta väljaronimist ja -viskumist. Ketas võib hüpata operaatori poole või temast kaugemale, sõltuvalt ketta liikumisest kinnijäämise kohas. Abrasiivkettad võivad sellistes olukordades ka puruneda.

Tagasilöök on tööriista väärkasutuse ja/või ebaõigete töövõtete rakendamise tulemus ja seda saab vältida, juhindudes alltoodud

ettevaatusabinõudest.

- 1 Hoidke tööriista tugevalt kinni ja viige oma keha ja käsi asendisse, mis võimaldab vastu seista tagasilöögi jõule. Kasutage lisakäepidet, kui see on olemas, et kontrollida maksimaalselt tagasilööki või pöördemomendi reaktsiooni seadme käivitamisel.**
Asjakohaste ettevaatusabinõude rakendamisel saab operaator kontrollida pöördemomendi reaktsiooni või tagasilöögi jõudu.
- 2 Ärge kunagi asetage oma kätt pöörleva lisatarviku lähedale.** Lisatarvik võib anda teie käele löögi.
- 3 Veenduge, et te ei ole tsoonis, kuhu tööriist liigub tagasilöögi korral.** Tagasilöök tõukab tööriista selle kinnijäämise kohas ketta pöörlemisele vastupidises suunas.
- 4 Töötage eriti ettevaatlikult nurkade, teravate servade jne piirkonnas, vältige lisatarviku tagasipõrkamist ja kinnijäämist.** Nurgad, teravad servad ja tagasipõrked võivad pöörlevat lisatarvikut takistada ja põhjustada kontrolli kaotamise või tagasilöögi.

OHUTUSHOIATUSED LIHVIMISEKS JA ABRASIIVKETTAGA LÕIKAMISEKS:

- 1 Kasutage alati kaitsepiiret, mis on konstrueeritud kasutatava ketta jaoks. Kaitsepiire peab olema kindlalt tööriista külge kinnitatud ja olema maksimaalselt ohutust tagavas asendis, mille korral jääb operaatori poole kõige väiksem osa kettast.**
Kaitsepiire kaitseb operaatorit ketta purunemisel lenduvate tükide eest ja hoiab ära juhusliku kokkupuute kettaga.
- 2 Kasutage ainult oma tööriista jaoks soovitud tüüpi kettaid ja spetsiaalset kaitsepiiret, mis on ette**

nähtud kasutamiseks koos valitud kettaga. Tööriista jaoks mitte-ettenähtud kettaid ei saa adekvaatselt kaitsta, seetõttu on nende kasutamine ebaturvaline.

- 3 Kettaid tuleb kasutada ainult soovitud viisil.**
Näiteks: ärge lihvide löikeketta küljega Abrasiivsed löikekettad on ette nähtud perifeerseks lihvimiseks, nende rakenduvad külgjõud võivad põhjustada ketaste purunemist.
- 4 Kasutage kahjustamata kettaflantse, mis on valitud ketta jaoks sobiva suuruse ja kujuga.** Õiged kettaflantsid toetavad ketta, vähendades seeläbi ketta purunemise võimalust. Löikeketaste flantsid võivad lihvkettaste flantsidest erineda
- 5 Ärge kasutage suuremate tööriistade kulunud kettaid.** Suurema tööriista jaoks ette nähtud kettas ei ole kõrgemal kiirusel töötava väiksema tööriista jaoks sobiv ja võib puruneda.

TÄIENDAVALD OHUTUSHOIATUSED ABRASIIVSETE LÕIKEKETASTE KASUTAMISEKS:

- 1 Ärge laske löikekettal kinni kiiluda ega rakendage sellele liigset survet., Ärge üritage teha liiga sügavat lõiget.** Liigse surve avaldamine kettale suurendab koormust ja teeb selle vastuvõtlikumaks ketta väänamisele või kinnijäämisele löikekohas ning muudab tõenäolisemaks ketta tagasilöögi või purunemise.
- 2 Ärge seiske pöörleva kettaga ühel joonel ega selle taga.** Kui kettas liigub töötamisel teie kehast eemale, siis võib võimalik tagasilöök tõugata pöörleva ketta ja tööriista teie suunas.
- 3 Kui kettas on kinni jäänud või kui te katkestate lõikamise mis tahes põhjusel, siis lülitage tööriist välja ja hoidke seda paigal, kuni kettas täielikult seiskub. Ärge püüdke kunagi eemaldada löikekettast**

lõikekohast, kui ketas liigub, et vältida tagasilööki

. Uurige olukorda ja rakendage asjakohaseid meetmeid, et kõrvaldada ketta kinnijäämise põhjus.

4 Ärge taasalustage töödeldava detaili lõikamist.

Laske kettal jõuda täiskiiruseni ja sisestage see ettevaatlikult lõikesse. Ketas võib kinni jääda, välja ronida või tagasi lüüa, kui tööriist taaskäivitatakse materjalis.

5 Toetage töödeldavaid paneele või mis tahes mittegabariitseid detaile, et minimeerida ketta pitsitamist ja tagasilööke.

Suured töödeldavad detailid võivad enda raskuse all läbi vajuda. Töödeldava detaili alla paigutatavad toed peavad jääma lõikejoone ja materjali serva lähedale ketta mõlemal küljel.

6 Olge eriti ettevaatlik, tehke “taskulõiget” olemasolevasse seinu või teistesse kaetud kohtadesse.

Ketta väljaulatuv osa võib lõikuda gaasi- või veetorudesse või elektrijuhtmetesse või esemetesse, mis võivad põhjustada tagasilöögi.

Sumbolid



Lugege kasutusjuhendit



Topeltisolatsioon



Hoiatus



Kasutage kaitseprille



Kasutage tolumumaski



Kasutage kuulmiskaitset



WEEE mark



Ettenähtud kasutus



Märkus: Enne tööriista kasutamist lugege hoolikalt kasutusjuhendit.

See masin on ette nähtud metallist ja kivist materjalide lõikamiseks, eeltöötlukses ja traatharjumiseks vett kasutamata. Kivi lõikamisel tuleb kasutada juhikut. Masin ei ole ette nähtud teemantteradega lõikamiseks.

Elektrooniliselt juhitud masinad: Aktsepteeritud lihvmasinatega võib seadet kasutada lihvimiseks ja poleerimiseks.

Montaaž ja reguleerimine

KAITSESEADMETE PAIGALDAMINE

1 LISAKÄEPIDE

Kõigiks töödeks selle masinaga tuleb paigaldada lisakäepide (3).

Kruvige lisakäepide (3) masina esiosa külge, sõltuvalt töömeetodist. (Vt A)

⚠ Hoiatus! Ärge tehke lisakäepidemel mingeid muudatusi.

Ärge kasutage lisakäepidet, kui see on kahjustatud.

LIHVMASINATE MONTEERIMINE

Enne mis tahes töö teostamist masinal endal lahutage see vooluvõrgust.

Lihv- ja löikekettad muutuvad töötamisel väga kuumaks, ärge puudutage neid enne jahtumist.

1 SPINDLI LUKUSTUSNUPP

Puhastage lihviija spindel ja kõik paigaldatavad osad.

Lihvimistööriistade kinnitamiseks ja lõdvendamiseks lukustage lihviija spindel (7) spindli lukustusnupuga (4).

Kasutage spindli lukustusnuppu (4) ainult siis, kui lihviija spindel on seiskunud!

2 LIHV-/LÖIKEKETAS

Pöörake tähelepanu lihvketta mõõtudele. Paigaldusava diameeter peab sobituma sisemise flantsiga (6) ilma lõtkuta. Ärge kasutage reduktoreid ega adaptereid.

Teemantketta kasutamisel veenduge, et pöörlemissuuna nool teemantkettal ja masina pöörlemissuund (pöörlemissuuna nool masina esiosal) ühtivad.

Paigaldamise kohta leiata teavet komponentide loendi illustatsioonilt.

Kinnitage välimine flants (5), kasutades pingutit (9). (Vt B)

3 VÄLISFLANTSI KINNITUSE REGULEERIMINE

Välise flantsi (5) kinnitust tuleks reguleerida, et flants sobituks erineva pakusega ketastega. Õhemate löikeketaste või teemantketaste puhul sobitatakse välisflantsi kergitatud osa kettast eemale (vt C.2). Paksemate lihvketaste puhul sobitatakse välisflantsi kergitatud osa ketta poole, et pakkuda suuremat tuge kettaavale (vt C.1). Alati veenduge, et ketas on kindlalt kinnitatud..

KAITSEPIIRDE REGULEERIMINE

Enne mis tahes töö teostamist masinal endal lahutage see vooluvõrgust.

Lihv- või löikeketastega töötamisel tuleb paigaldada kaitsepiire.

Kaitsepiirde (10) spetsiaaleend (12) tagab ainult sellist tüüpi kaitsepiirde paigaldamise, mis masinaga sobib.

Lõdvendage kinnituskrui (11), kui see on vajalik.

Paigutage kaitsepiire (10) nii, et spetsiaaleend (12) masina esiosas jääb spindli krae soonde ja pöörake tööriist soovitud asendisse (töösasendisse).

Kaitsepiirde (10) suletud külg peab alati olema suunatud operaatori poole.

Pingutage kinnituskrui (11).

Operatsioon

ALUSTAMINE

Lüliti on lukustatud asendis, et vältida masina juhuslikku käivitumist.

Tööriista sisselülitamiseks lükake ohutuslüli hoob (B) ettepoole ja vajutage on/off-lüliti (A) täielikult alla. Nüüd lülitub tööriist sisse.

Tööriista väljalülitamiseks vabastage on/off-lüliti.

Kui te soovite tööriista pidevalt kasutada, siis lükake ohutuslüli hoob (B) ettepoole ja vajutage on/off-lüliti (A) täielikult alla, seejärel lükake ohutuslüli hoob (B) uuesti ettepoole ja vabastage on/off-lüliti.

Nüüd on lüliti lukustatud asendisse, mis võimaldab seadet pidevalt kasutada. Tööriista väljalülitamiseks vajutage lihtsalt on/off-lüliti täielikult alla, et on/off-ohutuslüli automaatselt vabastada. (Vt D)

SUJUJKÄIVITUSEGA MOOTOR

Seadme elektroonilised komponendid võimaldavad mootoril sujuvalt käivituda, mis vähendab randmete "väänamise" efekti suure võimsusega mootorite puhul.

KASUTUSJUHISED

- Kinnitage töödeldav detail, kui selle enda raskus ei ole liikumatus tagamiseks piisav.
- Ärge koormake masinat sedavõrd, et see seiskub.
- Lihv- ja löikekettad muutuvad töötamisel väga kuumaks, ärge puudutage neid enne jahtumist.
- **Kui te masinat ei kasuta, siis ühendage seadme toitepistik pistikupesast lahti.** Kui toitepistik on ühendatud ja pinge on olemas, siis tarbib tööriist ikkagi vähesel määral voolu ka sel juhul, kui seade on välja lülitatud.

1 KÄTEGA HAARAMISE KOHAD

Hoidke nurklihvijat alati kindlalt mõlema käega, kui sellega töötate (Vt E).

2 JÄMELIHVIMINE

Lihvimisel saadakse parimaid tulemusi, kui masina kaldenurk on 30° kuni 40°. Liigutage masinat edasi tagasi, kasutades mõõdukat survet. Sellisel viisil toimides ei muutu tööriist liiga kuumaks, ei kaota värvi ega tekita vagusid.

 **Hoiatus! Ärge kunagi kasutage löikeketast eeltöötluseks.**

3 LÕIKAMINE

Lõikamisel ärge vajutage, kallutage ega kiigutage masinat. Töötage

mööduka ettenihkega, kohandades seda vastavalt lõigatavale materjalile.

Ärge vähendage lõikeketaste allaviimise kiirust külgsurve rakendamiseiga.

Lõikamise suund on väga oluline.

Masin peab alati töötama üleslihvimisrežiimis. Seepärast ärge liigutage masinat teises suunas. Vastasel juhul eksisteerib oht, et lõikamine väljub kontrolli alt.

ISEPEATUVAD SÜSINIKHARJAD

Kui vaigust isoleerotsak (15) süsinikharja (16) sees on katmata ja puutub kokku kommutaatoriga (14), siis lülitub mootor automaatselt välja. Sellisel juhul tuleb mõlemad süsinikharjad välja vahetada. Hoidke süsinikharjad puhtana ja veenduge, et need sisenevad hoidjatesse takistusteta. Mõlemad süsinikharjad tuleb asendada samal ajal. Kasutage ainult ühesuguseid harju. (Vt F)

Süsinikharja vahetamiseks toimige järgmiselt: (Vt G ja H)

Keerake lahti harja kate (13), eemaldage süsinikhari (16); kui süsinikukiht on kahanenud 6 mm-ni, siis tuleb süsinikhari välja vahetada. Asendage alati mõlemad harjad üheaegselt, sisestage uus hari ja vahetage välja harja kate. Kontrollige, kas tööriist käivitub. Enne tööriista kasutamist laske sel mõned minutid tühikäigul töötada, võimaldamaks harjadel kohale paigutada.

Näpunäiteid teie nurklihvija kasutamiseks

Kui teie elektritööriist muutub liiga kuumaks, laske sellel 2-3 minutit töötada tühikäigul et jahutada mootorit.

Ärge käivitage oma nurklihvijat, kui ketas/tarvik puudutab töödeldavat detaili.

Käivitage maksimaalse kiiruse jaoks alati koormuseta ja alles siis alustage töötamisega.

Ärge suruge ketast, et kiiremini töötada, ketta liikumiskiiruse vähendamine tähendab pikemat tööaega.

Töötage lihvimisel alati 30-40 kraadise nurgaga ketta ja töödeldava detaili vahel. Suurema nurga korral lõigatakse töödeldavasse detaili sooned, mis mõjutavad pinna lõpetamist. Liigutage nurklihvijat üle töödeldava detaili edasi-tagasi.

Lõikeketta kasutamisel ärge kunagi muutke lõikenurka, sest vastasel juhul peatub ketas ja nurklihvija mootor või puruneb ketas. Lõikamisel lõigake ainult ketta pöörlemisele vastupidises suunas. Kui te lõikate ketta pöörlemisega samas suunas, võib ketas ennast lõikest välja suruda. Väga kõva materjali lõikamisel saab parima tulemuse teemantkettaga. Teemantketas muutub kasutamisel väga kuumaks. Selle juhtumisel on pöörleva ketta ümber näha tervet sädemete ringi. Peatage lõikamine ja laske tühikäigul 2-3 minutit jahtuda.

Veenduge alati, et töödeldav detail oleks liikumise vältimiseks tugevalt hoitud või kinnitatud.

Hooldamine

Enne kui asutakse teostama mis tahes reguleerimis-, hooldus- või remonttöid, tuleb tööriista toitejuhtme pistik pistikupesast lahti ühendada.

Teie elektritööriist ei vaja täiendavat määrimist ega hooldamist.

Teie elektritööriistas ei ole kasutaja poolt hooldatavaid osasid.

Ärge kasutage oma elektritööriista puhastamiseks vette ega keemilisi puhastusaineid. Pühkige kuiva lapiga. Ladustage oma elektritööriista alati kuivas kohas. Hoidke mootori ventilatsiooniavad puhtad. Hoidke kõik nupud tolmuwabana.

Kui voolujuhe on viga saanud, tuleb ohu vältimiseks pöörduda selle asendamiseks tootja, tema hooldusesinduse või muu sarnase kvalifikatsiooniga isiku poole.

Keskkonnakaitse



Elektriseadmete jäätmeid ei tohi eemaldada koos olmejäätmetega. Võimalusel viige ümbertöötlemisele.

■ Ümbertöötlemise kohta uurige kohalikul omavalitsuselt või jaemüüjalt.

Nõuetele vastavuse avaldus

Meie,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg



Avaldame, et toode,

Kirjeldus **WORX Ketaslõikur**

Tüüp **WU736 736.1 WU737 737.1**
WU743 743.1 WU745 745.1

Vastab järgmistele direktiividele,

- EÜ Masinadirektiiv **98/37/EC**
- EÜ Madalpingedirektiiv **2006/95/EC**
- EÜ Elektromagnetilise vastavuse direktiiv **2004/108/EC**

Vastab standarditele

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou


POSITEC kvaliteedijuhataja

Komponentu saraksts


- 1** Fiksēšanas slēdzis
- 2** Rokas satveres zonas
- 3** Papildu rokturis (2 stāvokļi)
- 4** Ass fiksēšanas poga
- 5** Ārējais atloks
- 6** Iekšējais atloks
- 7** Ass
- 8** Slīpriņa *
- 9** Uzgriežņu atslēga
- 10** Aizsargs
- 11** Fiksējošā skrūve
- 12** Noteiktas formas izvirkums
- 13** Sukas vāciņš

* Standarta piegādē nav iekļauti visi piederumi, kas šeit parādīti vai aprakstīti.

Tehniskie dati

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
Nominālais spriegums	220V-240V~50Hz/60Hz			
Nominālā jauda	2000W	2200W	2000W	2200W
Nominālais ātrums bez slodzes	8000/min		6500/min	
Dubulta izolācija	 /II			
Ass vītne	M14			
Ripas izmērs	180mm		230mm	
Diska cauruma diametrs	22.2mm			
Ierīces svars	4.5Kg			

Troksnis un vibrācija

- Vidējais svērtais skaņas spiediens 96.5 dB(A)
- Vidējā svērtā skaņas jauda 107.5 dB (A)
- Ja skaņas spiediens pārsniedz 85 dB(A), lietojiet ausu aizsargus 
- Raksturīgā vidējā svērtā vibrācija 6.8m/s² K=1.5 m/s²

Piederumi

- Uzgriežņu atslēga 1tk
- Papildu rokturis 1tk

Visus palīgpiederumus ieteicams iegādāties veikalā, kurā pirkāts ierīci. Lietojiet labas kvalitātes piederumus, kas ražoti uzņēmumā ar pazīstamu zīmolu. Plašāku informāciju skatiet šīs rokasgrāmatas ieteikumu nodaļā un uz palīgpiederumu iepakojuma. Arī pārdevēji var sniegt palīdzību vai padomu.

Papildu drošības noteikumi leņķa slīpmašīnai

- 1 Šo elektroierīci ir paredzēts izmantot kā slīpmašīnu. Iepazīstieties ar visiem drošības brīdinājumiem, norādījumiem, attēliem un tehniskajiem datiem, kas pievienoti šai elektroierīcei.** Visu turpmāk minēto norādījumu neievērošana var izraisīt elektrības triecienu, aizdegšanos un/vai nopietnu ievainojumu.
- 2 Nelietojiet piederumus, ko šis elektroierīces ražotājs nav speciāli izveidojis un ieteicis.** Tas, ka piederumu var pievienot šai elektroierīcei, nenozīmē, ka ir garantēta droša darbošanās.
- 3 Uzzādītajam piederuma darba ātrumam ir jābūt vismaz vienādam ar elektroierīces maksimālo ātrumu, kas uzrādīts uz elektroierīces.** Piederumi, kas tiek darbināti ātrāk, nekā to nominālais darba ātrums, var izjukt.
- 4 Piederuma ārējam diametram un biežumam ir jāiekļaujas elektroierīces pieļaujamajos parametros.** Nepareiza izmēra piederumus nevar atbilstoši aizsargāt vai vadīt.
- 5 Ripu, atloku, atbalsta paliktņu un visu citu piederumu caurumam ir jābūt atbilstošam elektroierīces aso diametram.** Piederumi ar caurumiem, kas neatbilst elektroierīces stiprinājumiem, var izraisīt disbalansu, stipri vibrēt un var izsaukt kontroles zaudēšanu pār instrumentu.
- 6 Nelietojiet bojātu piederumu. Pirms katras lietošanas apskatiet piederumus, piemēram, abrazīvus diskus – vai nav robi un plaisas, atbalsta paliktņus – vai nav plaisas, plīsumi vai pārmērīgs nodilums, stieplju sukas – vai nav vaļīgas vai ieplaisājušas stieples.**

Ja elektroierīce vai piederums ir nomests zemē, apskatiet, vai nav bojājumi, vai ievietojiet nebojātu piederumu. Pēc apskates un piederuma ievietošanas, nostāieties tā, lai jūs pats un apkārtējie atrastos ārpus rotējošā piederuma rotācijas plaknes un ieslēdziet elektroierīci tukšgaitā ar maksimāliem apgriezieniem uz vienu minūti. Bojāti piederumi parasti sabrūk šīs pārbaudes laikā.

7 Lietojiet personīgos aizsarglīdzekļus. Atkarībā no pielietojuma, lietojiet sejas aizsargu, aizsargbrilles vai acenes. Ja nepieciešams, lietojiet putekļu masku, dzirdes aizsarglīdzekļus, cimdus un darba priekšautu, kas spēj aizturēt sikas abrazīva un apstrādājamā materiāla daļiņas. Redzes aizsarglīdzekļiem jāspēj aizturēt gružus, kas rodas dažādās operācijās. Putekļu maskai vai respiratoram jāspēj nofiltrēt daļiņas, kas rodas darba laikā. Ilgstošs stiprs troksnis var izraisīt dzirdes zudumu.

8 Neļaujiet apkārtējiem tuvoties darba vietai tuvāk par drošo attālumu. Visiem, kas atrodas darba zonā, jālieto personīgie aizsarglīdzekļi. Apstrādājamā materiāla vai bojāta piederuma šķembas var aizlidot ārpus tiešās darba zonas un izraisīt ievainojumu.

9 Strādājot vietās, kur elektroierīce var skart slēptus vadus, kas ir zem sprieguma, vai pati savu vadu, turiet ierīci aiz izolētajiem rokturiem. Kontakts ar vadu zem sprieguma var pakļaut spriegumam arī elektroierīces metāla daļas un radīt strāvas triecienu operatoram.

10 Novietojiet barošanas auklu attālu no rotējošā piederuma. Ja jūs zaudējat kontroli, auklu var pārgriezt vai aizķert, un jūs plaukstu vai roku var ieraut rotējošā piederumā.

11 Nekad nenolieciet elektroierīci nost, līdz piederums ir pilnībā apstājies. Rotējošs piederums var aizķerties aiz virsmas un izraut elektroierīci no jūsu kontroles.

12 Nedarbiniet elektroierīci, pārnēsājot to sev pie sāniem. Nejaušs kontakts ar rotējošu piederumu var aizķert jūsu apģērbu, pieraujot piederumu pie jūsu ķermeņa.

13 Regulāri iztīriet elektroierīces ventilācijas atveres. Motora ventilators ievēl putekļus korpusā un pārmērīga metāla putekļu uzkrāšanās var izraisīt elektrisku apdraudējumu.

14 Nedarbiniet elektroierīci degošu materiālu tuvumā. Dzirksteles var aizdedzināt šos materiālus.

15 Nelietojiet piederumus, kuriem nepieciešama dzesēšana ar šķidrumu. Ūdens vai cita dzesētāja izmantošana var izraisīt elektrisku triecienu vai nāvējošu traumu.

ATSITIENS UN LĪDZĪGI BRĪDINĀJUMI

Atsitiens ir pēkšņa reakcija uz iesprūdušu vai aizķērušos rotējošu ripu, atbalsta paliktni, suku vai citu piederumu. Iesprūšana vai aizķeršanās izraisa strauju rotējošā piederuma apstāšanos, kas, savukārt, liek nevadāmai elektroierīcei pārvietoties piederuma rotācijai pretējā virzienā ap saskares punktu.

Piemēram, ja abrazīvais disks aizķeras vai iesprūst apstrādājamā materiālā, diska mala, kas ieiet sprūšanas punktā, var iegrauzties materiāla virsmā, izraisot diska izraušanos vai izlēcšanu ārā. Disks var lēkt pretim vai projām no operatora, atkarībā no diska kustības virziena iesprūšanas punktā. Šādos apstākļos abrazīvie diski var arī sabrukt.

Atsitiens rodas elektroierīces nepareizas lietošanas un/vai nepareizu darba procedūru vai apstākļu rezultātā, un no tā var izvairīties, ievērojot tālāk norādītos piesardzības noteikumus.

- 1 Saglabājiet ciešu elektroierīces satvērienu un novietojiet savu ķermeni un roku tā, lai varētu pretoties atsitienu spēkiem.** Vienmēr izmantojiet palīgrokturi, ja tāds ir, lai maksimāli kontrolētu atsitienu vai griezes reakciju, palaižot ierīci.
- 2 Operators var kontrolēt griezes reakciju vai atsitienu spēku, ja veic atbilstošus piesardzības pasākumus.** Nekad netuviniet roku rotējošam piederumam. Piederums var atsisties pret jūsu roku.
- 3 Nestāviet tajā vietā, kurā elektroierīce var nonākt atsitienu gadījumā.** Atsitiens virzīs ierīci virzienā, kas ir pretējs diska kustībai iesprūšanas vietā.
- 4 Esiet sevišķi piesardzīgi, apstrādājot stūrus, asas malas u.c., izvairieties no piederuma atsišanās un iesprūšanas.** Stūriem, asām malām vai atsperīgām vietām ir tendence iespiest rotējošo piederumu un izraisīt kontroles zudumu vai atsitienu.

DARBA DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI, KAS SPECIFISKI SLĪPĒŠANAI UN ABRAZĪVAI NOGRIEŠANAI.

- 1 Vienmēr lietojiet izmantojamam diskam atbilstošu aizsargu.** Aizsargam ir jābūt stingri piestiprinātam elektroierīcei un novietotam maksimālās drošības panākšanai, lai pret operatoru būtu atklāta mazākā diska daļa. Aizsargs kalpo operatora aizsardzībai no bojāta diska fragmentiem un nejaušas saskares ar disku.
- 2 Lietojiet tikai tāda veida diskus, kādi ieteikti jūsu**

elektroierīcei un izvēlētajam diskam atbilstoši izveidotu aizsargu. Diski, kuriem elektroierīce nav paredzēta, nevar tikt pienācīgi aizsargāti un ir nedroši.

- 3 Diski ir jālieto tikai paredzētajiem nolūkiem.** Piemēram: neslīpējiet ar nogriešanai paredzētā diska sānmalu. Abrazīvie nogriešanas diskus ir paredzēti slīpēšanai ar malu, tiem pieliktie sāniskie spēki var izraisīt sabrukšanu.
- 4 Vienmēr izmantojiet nebojātas disku apmales, kam ir pareizs izmērs un forma, kas atbilst izvēlētajam diskam.** Pareizas diska apmales balsta disku, samazinot diska sabrukšanas iespēju. Apmāles nogriešanas diskus var būt atšķirīgākas no slīpēšanas disku apmāles.
- 5 Neizmantojiet nodilušus diskus no lielākām elektroierīcēm.** Lielākām elektroierīcēm paredzētais disks nav piemērots mazākās elektroierīces lielākam ātrumam un var sabrukt.

PAPILDU DARBA DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI, KAS SPECIFISKI ABRAZĪVAS NOGRIEŠANAS OPERĀCIJĀM.

- 1 Neļaujiet nogriešanas diskam iesprūst un nelietojiet pārmērīgu spēku.** Necentieties izdarīt pārāk dziļus griezumus. Diska pārslodze palielina slodzi un uzņēmtību pret diska sašķiešanu vai iesprūšanu griezumā un atsitienu vai diska sabrukšanas iespēju.
- 2 Nestāviet pret vai aiz rotējoša diska plaknes.** Ja disks darba punktā griežas projām no jums, iespējams atsitiens var sviest rotējošo disku un elektroierīci tieši pret jums.
- 3 Ja disks ir iestrēdzis vai pārtrauc griezt jebkāda iemesla dēļ, izslēdziet elektroierīci un turiet**

elektroierīci nekustīgi, līdz disks pilnīgi apstājas. Nekad nemēģiniet izņemt nogriešanas disku no griezuma, kamēr disks ir kustībā, jo tas var dot atsitieni. Apziniet situāciju un veiciet koriģējošas darbības, lai novērstu diska iestrēgšanu.

4 Neatsāciet apstrādājamās detaļas griešanu. Ļaujiet diskam uzņemt pilnus apgriezienus un uzmanīgi ievadiet to griezumā. Ja elektroierīci ieslēdz, diskam atrodoties griezumā, disks var iesprūst, izlēkt no griezuma vai dot atsitieni.

5 Atbalstiet paneļus vai lielas detaļas, lai mazinātu risku diskam iestrēgt un dot atsitieni. Lielām detaļām ir tendence ieliekties no sava svara. Zem detaļas abās pusēs griezuma līnijas un paneļa malas tuvumā ir jānoliek atbalsti.

6 Veicot “iegremdētus griezumus” esošās sienās vai citās slēptās vietās, esiet īpaši uzmanīgi. Caurejošs disks var pārgriezt gāzes vai ūdensvada caurules, elektrisko instalāciju vai skart tādus objektus, kuri var radīt atsitieni.

Simboli



Izlasiet rokasgrāmatu



Dubulta izolācija



Uzmanību



Lietojiet aizsargbrilles



Lietojiet putekļu masku



Lietojiet ausu aizsargus



WEEE marķējums



Paredzētais lietojums



Piezīme: Pirms darbarīka lietošanas rūpīgi izlasiet grāmatu ar norādījumiem.

Šī mašīna ir paredzēta metāla un akmens materiālu griešanai, negludumu nolīdzināšanai un apstrādei ar suku bez ūdens. Akmens griešanai ieteicam lietot griešanas vadīklu. Šī mašīna nav paredzēta darbam ar dimanta griešanas galviņām.

Mašīnām ar elektronisko vadību: lietojot apstiprinātus slīpēšanas rīkus, šo mašīnu var izmantot slīpēšanai un pulēšanai.

Salikšana un pielāgošana

AIZSARGIERĪČU UZLIKŠANA

1 PALĪGROKTURIS

Veicot jebkādu darbu ar šo mašīnu, jāuzliek palīgrokturis (3).

Ieskrūvējiet palīgrokturi (3) mašīnas galvas daļā atbilstoši veicamajam darbam. (skatīt A)



Brīdinājums! Neizmainiet palīgrokturi. Neturpiniet lietot bojātu palīgrokturi.

SLĪPĒŠANAS RĪKU UZLIKŠANA

Pirms jebkādiem darbiem pie mašīnas, izvelciet spraudni no ligzdas.

Slīpēšanas un griešanas diski darba laikā ļoti sakarst;

neaizskariet tos, pirms tie ir atdzisuši.

1 ASS FIKSATORA POGA

Ja nepieciešams, notīriet slīpēšanas diska asi un visas montējamās detaļas. Veicot slīpēšanas rīku nostiprināšanu un atbrīvošanu, nofiksējiet asi (7) ar ass fiksatora pogu (4).

Iedarbiniet ass fiksatora pogu (4) tikai tad, kad ass negriežas.

2 SLĪPĒŠANAS/GRIEŠANAS DISKS

Pievērsiet uzmanību slīpēšanas diska izmēriem.

Montāžas cauruma diametram ir jāatbilst iekšējam atlokam (6) bez spēles. Neizmantojiet diametra samazinātājus vai adapterus.

Izmantojot dimanta griezējdisku, pievērsiet uzmanību, lai griešanās virzienu norādošā bulta uz dimanta griezējdiska un mašīnas griešanās virziens (rotācijas bultas virziens uz mašīnas galvas) sakristu.

Ar montāžu var iepazīties komponentu saraksta attēlu lapā.

Uzskrūvējiet ārējo atloku (5) un pievelciet ar divu tapu uzgriežņu atslēgu (9). (Skatīt B)

3 PIELĀGOJAMS ĀRĒJĀ ATLOKA STIPRINĀJUMS

Ārējo atloku (5) ir jāpielāgo atbilstoši dažāda biezuma diskkiem.

Plānākiem vai dimanta diskkiem ārējā atloka izvīrītā daļa tiek likta projām no diska (Skatīt C.2). Biezākiem slīpēšanas diskkiem ārējā atloka izvīrītā daļa tiek likta pret disku, nodrošinot labāku atbalstu diska caurumam (Skatīt C.1). Vienmēr pārļiecinieties, vai disks ir droši iespiļēts.

AIZSARGA PIELĀGOŠANA

Pirms jebkādiem darbiem pie mašīnas, izvelciet spraudni no ligzdas.

Strādājot ar slīpēšanas vai griešanas diskkiem, jāuzliek aizsargs.

Noteiktas formas izvirkājums (12) uz aizsarga (10) nodrošina iespēju uzstādīt tikai šai mašīnai piemērotu aizsargu.

Ja nepieciešams, atslābiniet fiksējošo skrūvi (11).

Uzlieciet aizsargu (10) ar noteiktas formas izvirkājumu (12) noteiktas formas rievā uz ass uzdeva mašīnas galvas daļā, un pagrieziet vajadzīgajā virzienā (darba stāvoklī).

Aizsarga (10) slēgtajai pusei vienmēr jābūt vērstai pret operatoru.

Pievelciet fiksējošo skrūvi (11).

Lietošana

DARBA UZSĀKŠANA

Lai novērstu nejaušu iedarbināšanu, slēdzis ir fiksēts izslēgtā stāvoklī. Lai ieslēgtu elektroierīci, pabīdīet drošības slēdža sviru (B) uz priekšu un līdz galam nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (A). Tagad darbarīks ir ieslēgts. Lai izslēgtu darbarīku, vienkārši atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi.

Ja vēlaties darbināt darbarīku nepārtraukti, pabīdīet drošības slēdža sviru (B) uz priekšu un līdz galam nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (A), pēc tam vēlreiz pabīdīet uz priekšu drošības slēdža sviru (B) un atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi. Tagad slēdzis ir nofiksēts nepārtrauktai darbībai. Lai izslēgtu darbarīku, vienkārši

nospiediet līdz galam ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi, ieslēgšanas/izslēgšanas slēdža drošinātājs automātiski atbrīvosies. (Skatīt D)

MOTORA MĪKSTĀ PALAIŠANA

Iebūvētie elektroniskie komponenti ļauj lēni palielināt motora apgriezienus, kas samazina lieljaudas motora griezes efektu uz jūsu rokām.

DARBA INSTRUKCIJAS

- Iespīlējiet apstrādājamo detaļu, ja tā nepaliek nekustīga sava svara dēļ.
- Nenoslogojiet mašīnu tik smagi, lai tā apstātos.
- Slīpēšanas un griešanas diski darba laikā ļoti sakarst; neaizskariet tos, pirms tie ir atdzisuši.
- **Ja nelietojat mašīnu, izvelciet spraudni no ligzdas.** Ja spraudnis ir ligzdā un tīklā ir spriegums, elektroierīce joprojām patērē nedaudz enerģijas arī izslēgtā stāvoklī.

1 ROKTURA ZONAS

Strādājot vienmēr turiet leņķa slīpmašīnu stingri ar abām rokām (Skatīt E).

2 RUPJA SLĪPĒŠANA

Labākos rezultātus rupjā slīpēšanā iegūst, ja mašīnu iestata 30° - 40° leņķī. Pārvietojiet mašīnu uz priekšu un atpakaļ ar vidēju piespiedienu. Šādā veidā apstrādājamā detaļa pārāk nesakarsīs, disks nemainīs krāsu un neveidosies rievās.

⚠ Brīdinājums! Nekad nelietojiet griešanas disku rupjai apstrādei.

3 GRIEŠANA

Griežot, nespiediet, nesasveriet vai nesvārstiet mašīnu. Strādājiet ar vidēju padevi, pielāgojoties griežamajam materiālam.

Nesamaziniet rotējoša diska ātrumu, pielietojot spiedienu no sāniem. Svarīgi ievērot griešanas virzienu.

Mašīnu vienmēr jāvirza pret diska griešanās virzienu. Tāpēc, nekad nevirziet mašīnu pretējā virzienā! Šajā gadījumā ir risks, ka mašīna tiks nekontrolējami izgrūsta no griezuma.

OGLES SUKAS AR AUTOMĀTISKO APTURĒŠANU

Kad ogles sukas (16) nodilst tik tālu, ka ar komutatoru (14) saskaras sukas iekšienē esošais plastmasas izolatora stienis (15), motors automātiski izslēdzas. Kad tas notiek, ir jānomaina abas ogles sukas. Uzturiet ogles sukas tīras, tām brīvi jāslīd turētājā. Abas ogles sukas ir jānomaina vienlaikus. Lietojiet tikai identiskas ogles sukas. (Skatīt F)

Nomainiet ogles sukas šādi: (Skatīt G un H)

Atskrūvējiet sukas vāciņu (13), izņemiet ogles suku (16), ja ogles suka nodilusi līdz 6 mm garumam, tā ir jānomaina. Vienmēr nomainiet vienlaikus abas sukas, ielieciet jaunu suku un uzlieciet sukas vāciņu. Pārbaudiet, vai elektroierīce darbojas. Pirms lietošanas ļaujiet darboties tukšgaitā dažas minūtes, lai sukas nostātos vietā.

Ieteikumi darbam ar leņķa slīpmašīnu

Ja elektroierīce pārāk sakarst, darbiniet to bez slodzes 2 - 3 minūtes, lai atdzesētu motoru.

Nekad neieslēdziet leņķa slīpmašīnu, ja slīpripa/palīgpiederums ir kontaktā ar apstrādājamo virsmu.

Vienmēr ieslēdziet ierīci bezslodzes apstākļos, pagaidiet, lai sasniegtu maksimālo ātrumu, un tad sāciet strādāt.

Nespiediet slīpripu, lai tā darbotos ātrāk; mazāks slīpripas ātrums nozīmē ilgāku tās lietošanas laiku.

Vienmēr strādājiet, ievērojot 30-40 leņķi starp ripu un materiālu.

Lielāki leņķi veidos vagas materiālā un nelabvēlīgi ietekmēs virsmas apstrādi. Virziet leņķa slīpmašīnu pa apstrādājamo virsmu uz priekšu un atpakaļ.

Lietojot griezējdisku, nekad nomainiet griešanas leņķi, citādi disks iestīgs un bremzēs ierīces motoru vai salauzīs disku. Veicot griešanu, grieziet tikai diska rotācijai pretējā virzienā. Griežot diska rotācijas virzienā, disks var izstumt sevi laukā no griezuma gropes. Griežot ļoti cietā materiālā, vislabākos rezultātus var iegūt ar dimanta disku.

Strādājot ar dimanta disku, tas ļoti ātri sakarsīs. Šādā gadījumā rotējošo disku dzirksteles aptvers visā diametrā. Pārtrauciet darbu un ļaujiet ierīcei atdzist, darbojoties bezslodzes ātrumā 2-3 minūtes. Vienmēr sekojiet, lai apstrādājamais materiāls ir stingri turēts vai nostiprināts spailēs, lai novērstu kustību.

Tehniskā apkope

Pirms jebkuru regulēšanas, remonta vai apkopes darbu veikšanas izņemiet kontaktu no kontaktligzdas.

Elektroierīcei nav nepieciešama papildu eļļošana vai apkope.

Elektroierīcē nav detaļu, kuru apkope būtu jāveic lietotājam.


Nekad netīriet ierīci ar ūdeni vai ķīmiskiem tīrīšanas līdzekļiem.

Tīriet ierīci ar sausu lupatiņu. Vienmēr glabājiet elektroierīci sausā vietā. Sekojiet, lai motora atveres ir tīras. Visiem ierīces vadības elementiem jābūt tīriem no putekļiem.

Ja tīkla aukla ir bojāta, lai izvairītos no briesmām, tā ir jānomaina ražotājam, servisa pārstāvim vai līdzīgai kvalificētai personai.

Vides aizsardzība



Elektropreču atkritumus nedrīkst izmest kopā ar mājsaimecības atkritumiem. Nododiet nolietotās ierīces  speciālajās savākšanas vietās. Par otrreizējās pārstrādes savākšanas vietām konsultējieties ar vietējām iestādēm vai pārdevēju.

Atbilstības deklarācija

Mēs,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltingbaum 6
22143 Hamburg



Paziņojam, ka prece

Apraksts **WORX Leņķiskā slīpmašīna**

Tips **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Atbilst šādām direktīvām:

- EK direktīva par iekārtām **98/37/EK**
- EK direktīva par zemspriegumu **2006/95/EK**
- EK direktīva par elektromagnētisko atbilstību **2004/108/EK**

Atbilst šādiem normatīviem

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou


POSITEC kvalitātes vadītājs

Dalių sąrašas


- 1** Užfiksavimo ir atfiksavimo jungiklis
- 2** Rankenėlių vietos
- 3** Papildoma rankenėlė (2 padėtyš)
- 4** Suklio fiksavimo rankenėlė
- 5** Išorinis flanšas
- 6** Vidinis flanšas
- 7** Suklys
- 8** Šlifavimo diskas *
- 9** Veržliaraktis
- 10** Apsauginis skydas
- 11** Suspaudimo varptas
- 12** Koduota iškyša
- 13** Šepetėlio gaubtelis

* Ne visi pavaizduoti ar aprašyti priedai yra įtraukti į standartinį komplektą.

Techniniai duomenys

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
Nominali įtampa	220V-240V~50Hz/60Hz			
Nominali galia	2000W	2200W	2000W	2200W
Nominalus sūkių skaičius be apkrovos	8000/min		6500/min	
Dviguba izoliacija	 /II			
Suklio sriegis	M14			
Disko dydis	180mm		230mm	
Disko kalibras	22.2mm			
Mašinos svoris	4.5Kg			

Triukšmas ir vibracijų duomenys

- Ávertintas triukšmo lygis 96.5 dB(A)
- Ávertinta garso galia 107.5 dB (A)
- Garso lygiui esant virš 85 dB (A) naudokite ausų apsaugą 
- Tipinė įvertinta vibracija 6.8m/s² K=1.5 m/s²

Priedai

- Veržliaraktis 1tk
- Papildoma rankenėlė 1tk

Visus priedus rekomenduojame įsigyti parduotuvėje, kurioje pirkote įrankį. Naudokite geros kokybės priedus, pažymėtus gerai žinomu prekės ženklu. Išsamesnės informacijos ieškokite šio vadovo darbinių patarimų skyriuje arba ant priedų pakuotės. Taip pat patarti gali parduotuvės darbuotojai.

Papildomi kampinio šlifotuvo saugos reikalavimai

- 1 Šis elektros prietaisas naudojamas kaip šlifotuvas. Perskaitykite visus įspėjimus, instrukcijas, peržiūrėkite iliustracijas ir specifikacijas, pridėtas prie šio elektros prietaiso.** Nesilaikydami visų toliau dėstomų instrukcijų, galite patirti elektros šoką, sukelti gaisrą ir (arba) būti rimtai sužaloti.
- 2 Nenaudokite priedų kurie nėra skirti specialiai šiam prietaisui ir kurių nerekomenduoja prietaiso gamintojas.** Vien tai, kad priedas gali būti pritvirtintas prie Jūsų prietaiso, neužtikrina saugaus darbo su juo.
- 3 Nominalus priedo greitis turi būti bent jau lygus didžiausiam galimam greičiui, nurodytam ant elektros prietaiso.** Priedai, veikiantys didesniu nei projektiniu prietaiso greičiu gali netikėtai atitrūkti nuo prietaiso.
- 4 Išorinis Jūsų priedo skersmuo ir storis turi atitikti Jūsų elektros prietaiso našumo koeficientą.** Netinkamo dydžio priedai negali būti deramai apsaugoti ar valdomi.
- 5 Užmaunamų diskų, flanšų, tarpiklių ar kitų priedų skylutės dydis turi atitikti elektros prietaiso sklį.** Priedai, kurių skylės neatitinka metalinės prietaiso detalės, ant kurios montuojami tokie priedai, išsibalansuos ir smarkiai vibruos, dėl ko galite nesuvaldyti prietaiso.
- 6 Nenaudokite pažeisto priedo. Prieš naudojimą patikrinkite ar ant priedų, pavyzdžiui, šlifavimo diskų, nėra šukių ar įtrūkimų, ant tarpiklio – įtrūkimų, įplyšimų ar nusidėvėjimo žymių, ant vielinio šepetio – atsilaisvinusių ar sulenktų vielų. Elektros prietaisui**

arba priedui nukritus, patikrinkite, ar prietaisas/ priedas nėra pažeistas, arba įstatykite naują priedą. Patikrinę ir įstatę priedą, pasitraukite ir liepkite kitiems šalia esantiems asmenims pasitraukti atokiau nuo besisukančios priedo plokštumos ir leiskite prietaisui vieną minutę dirbti didžiausiu galimu greičiu be apkrovos. Pažeisti priedai šio bandymo metu paprastai sulūžta.

7 Dėvėkite asmeninės apsaugos priemones.

Priklausomai nuo prietaiso naudojimo, dėvėkite antveidžius, užtamsintus akinius ir apsauginius akinius. Jei reikia, dėvėkite nuo dulkių apsaugančias kaukes, klausos apsaugos priemones, pirštines ir darbinę prijuostę, galinčią sustabdyti smulkias šlifavimo metu atsiskiriančias daleles ar šlifuojamos medžiagos fragmentus. Naudojama akių apsauga turi gebėti sustabdyti lekiančias nuolaužas, generuojamas įvairių operacijų metu. Nuo dulkių apsaugančios kaukės ir respiratoriai turi gebėti filtruoti daleles, susidarantią Jūsų vykdomos operacijos metu. Ilgą laiką veikiami didelio triukšmo, galite apkursti.

8 Pasirūpinkite, kad šalia dirbantys asmenys laikytųsi saugaus atstumo nuo darbo zonos. Visi į darbinę zoną patenkantys asmenys turi dėvėti asmeninės apsaugos priemones. Apdorojamos medžiagos arba sulūžusio priedo fragmentai gali nuskristi ir sužaloti asmenis, esančius iškart už darbinės zonos.

9 Vykdydami operaciją, kurios metu priedas gali liesti paslėptą laidą arba savo paties kabelį, elektros prietaisą imkite tik už laikymui skirtų izoliuotų paviršių. Pjovimo priedui susilietus su elektros srovę tiekiančiu

laidu, atviromis metalinėmis elektros prietaiso detalėmis gali nutekėti srovė, o prietaiso operatorius gali patirti elektros šoką.

10 Laidas turi būti aiškiai nukreiptas nuo besisukančio priedo. Nesuvaldžius prietaiso, laidas gali būti nupjautas arba užkabintas, o Jūsų plaštaka arba ranka įtraukta į besisukančią priedą.

11 Nepadėkite prietaiso (laikykite pakeltą) tol, kol priedas visiškai nustoja sukintis. Besisukantis priedas gali įsikirti į paviršių, o prietaisas išrūkti Jums iš rankų.

12 Nešdami prietaisą nuleistą šone, būtinai jį išjunkite. Atsitiktinio kontakto su besisukančiu priedu metu Jūsų rūbai gali būti įtraukti, o prietaisas priartėti prie Jūsų.

13 Reguliariai valykite ventiliacines elektros prietaiso angas. Variklio ventiliatorius trauks dulkes į korpuso vidų, o pernelyg didelis susikaupęs metalo miltelių kiekis gali sąlygoti su elektra susijusius pavojus.

14 Nenaudokite elektros prietaiso arti degių medžiagų. Kibirkštys gali uždegti tokias medžiagas.

15 Nenaudokite priedų, kuriems reikia aušinimo skysčio. Vandens ar kitų aušinimo skysčių naudojimas gali sąlygoti elektros šoką ar net mirtį.

ĮSPĖJIMAI APIE GALIMĄ ATATRANKĄ IR KITUS SUSIJUSIUS PAVOJUS

Atatranka yra staigi reakcija į užsikirtusį arba įstrigusį besisukančią diską, tarpiklį, šepetį ar kitą priedą. Užsikirtęs arba įstrigęs besisukantis priedas greitai stabdomas, dėl ko nekontroliuojamas elektros prietaisas užstrigimo taške stumiamas kryptimi, priešinga priedo sukimos kryptčiai.

Pavyzdžiui, jei šlifavimo diskas užsikerta arba užstringa šlifuojamoje medžiagoje, užstrigęs disko kraštas gali užsikabinti už medžiagos paviršiaus ir "išlipti" arba iššokti. Diskas gali staigiai artėti prie arba tolti nuo operatoriaus, priklausomai nuo disko judėjimo krypties užsikirtimo taške. Tokiomis aplinkybėmis šlifavimo diskas gali ir sulūžti.

Atatrąką lemia netaisyklingas elektros prietaiso naudojimas ir (arba) netinkamos eksploatacinės sąlygos; atatrąkos galima išvengti, pritaikius toliau nurodytas tinkamas apsaugos priemones.

- 1 Elektros prietaisą laikykite tvirtai ir pasirūpinkite, kad Jūsų kūnas ir ranka būtų tokioje padėtyje, kurioje Jūs galite atlaikyti atatrąkos jėgas. Visuomet naudokite pagalbinę rankeną, jei pridėta, kuri leidžia optimaliai kontroliuoti atatrąką arba sąsūkos momento reakciją paleidimo metu.** Operatorius gali kontroliuoti sąsūkos momento reakcijas ar atatrąkos jėgas, pritaikęs tinkamas apsaugos priemones.
- 2 Rankas visuomet laikykite atokiai nuo besisukančio priedo.** Priedas gali atsireksti į Jūsų ranką.
- 3 Nestovėkite ten, kur elektros prietaisas gali judėti atatrąkos atveju.** Atatrąkos jėga pasuks prietaisą kryptimi, priešinga disko judėjimo kryptiai užsikirtimo taške.
- 4 Būkite itin atsargūs, apdorodami kampus, aštrius kraštus ir pan., neleiskite prietaisui šokinėti ir užsikabinti.** Apdorojant kampus, aštrius kraštus arba prietaisui šokinėjant, priedas dažnai stringa, dėl ko operatorius praranda prietaiso kontrolę ir patiria atatrąką.

ĮSPĖJIMAI, SUSIJĘ SU ŠLIFAVIMO IR ŠLIFUOJAMOJO PJOVIMO OPERACIJOMIS

- 1 Visuomet naudokite apsauginį skydą, skirtą Jūsų naudojamam diskui. Skydas turi būti patikimai pritvirtintas prie elektros prietaiso ir pasuktas į maksimalaus saugumo padėtį, kad operatoriaus pusėje būtų išsikišusi kuo mažesnė disko dalis.** Apsauginis skydas apsaugo operatorių nuo atlūžusių disko fragmentų ir atsitiktinio kontakto su disku.
- 2 Naudokite tik tokius diskus, kurie yra rekomenduojami Jūsų elektros prietaisui, o taip pat specialiai pasirinktam diskui skirtą apsauginį skydą.** Diskai, kurie nėra skirti konkrečiam elektros įrankiui, negali būti deramai apsaugoti ir yra nesaugūs.
- 3 Diskai turi būti naudojami tik rekomenduojamoms operacijoms. Pavyzdžiui: nešlifukite su pjovimo disko šonu.** Šlifuojamojo pjovimo diskai yra skirti periferiniam šlifavimui, o tokius diskus veikiančios šoninės jėgos gali sutrupinti juos.
- 4 Naudokite tik nepažeistus diskų flanšus, kurių dydis ir forma tinka Jūsų pasirinktam diskui.** Tinkami diskų flanšai pritvirtina diską, šitaip neleisdami diskui sulūžti. Flanšai, skirti pjovimo diskams, gali skirtis nuo šlifavimui skirtų diskų flanšų.
- 5 Nenaudokite nusidėvėjusių diskų, skirtų didesniems elektros prietaisams.** Diskas, skirtas didesniam elektros prietaisui, netinka didesniam mažesnio įrankio greičiui ir gali trūkti.

PAPILDOMOS SAUGOS INSTRUKCIJOS SPECIALIAI ŠLIFUOJAMOJO PJOVIMO OPERACIJOMS

- 1 Neleiskite pjovimo diskui užsikirsti ir venkite per**

didelio slėgio. Nebandykite daryti labai gilių įpjovų.

Per didelis diskui tenkantis slėgis padidina apkrovą ir disko susisukimo arba užstrigimo įpjovoje tikimybę, o taip pat atatrunkos arba disko sulūžimo galimybę.

- 2 Nestovėkite besisukančio disko linijoje ar už jo.** Kai operacijos metu diskas juda tolyn nuo Jūsų, atatrunkos jėga gali apsukti besisukantį diską ir elektros prietaisą tiesiai į Jus.
- 3 Diskui užstrigus arba dėl kitos priežasties nutrūkus pjovimui, išjunkite elektros prietaisą ir nejudinkite prietaiso tol, kol diskas visiškai nustoja sukstis. Nebandykite ištraukti pjovimo disko iš įpjovos, diskui sukantis, priešingu atveju, galima atatranka.**

Apžiūrėkite apdorojamą paviršių ir imkitės veiksmų, pašaliniančių disko užsikirtimo priežastį.
- 4 Pjovimo operaciją atnaujinkite, ištraukę diską iš įpjovos. Leiskite diskui visiškai įsibėgėti ir atsargiai įstatykite jį atgal į įpjovą.** Diskas gali užsikirsti, kilti aukštyn arba atšokti, jei elektros prietaisas įjungiamas, diskui esant įpjovoje.
- 5 Lentas ar kitus didelių gabaritų apdorojamus paviršius atremkite, kad būtų sumažinta disko užsikirtimo ir atatrunkos rizika.** Dideli paviršiai gali įlįkti nuo savo pačių svorio. Atramos turi būti padėtos po apdorojamu paviršiumi, šalia pjovimo linijos ir šalia apdorojamo paviršiaus krašto abiejose disko pusėse.
- 6 Ypač atsargiai darykite “kišenines” įpjovas į sienas ar kitas aklas plokštumas.** Prasikišęs diskas gali įpjauti dujų arba vandens tiekimo vamzdžius, elektros laidus ar objektus, kurie gali sąlygoti atatranką.

Ženkla



Skaityti vadovą



Dviguba izoliacija



Įspėjimas



Dėvėkite akių apsaugą



Dėvėkite kaukę nuo dulkių



Dėvėkite ausų apsaugą



WEEE ženklas



Numatyta paskirtis



Pastaba: prieš naudodamiesi įrankiu, atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Prietaisas skirtas metalų ir akmens pjovimui, pašiaušimui ir valymui, nenaudojant vandens. Pjaunant akmenį, būtina pjūvio kreipiančioji. Prietaisas nėra skirtas darbui su deimantinėmis pjovimo galvutėmis. Prietaisai, turintys elektroninį valdymą, kai ant jų sumontuoti aprobuoti šlifavimo priedai, gali būti naudojami šlifavimui ir poliravimui.

Surinkimas ir reguliavimas

APSAUGINIŲ ĮTAISŲ MONTAVIMAS

1 PAGALBINĖ RANKENA

Atliekant bet kokius darbus su prietaisu, būtina sumontuoti pagalbinę rankeną (3).

Reikiamoje vietoje (pagal ketinamą atlikti darbą) įsukite pagalbinę rankeną (3) į prietaiso galvutę. (žr. A)

⚠️ Įspėjimas! Nedarykite jokių pagalbinės rankenos pakeitimų.

Nebenaudokite pagalbinės rankenos, pastebėję, kad ji pažeista.

ŠLIFAVIMO ĮRANKIŲ MONTAVIMAS

Prieš aptarnaudami patį prietaisą, ištraukite kištuką ir elektros tinklo.

Šlifavimo ir pjovimo diskai dirbant labai įkaista;

nelieskite jų, leiskite jiems atvėsti.

1 SUKLIO UŽFIKSAVIMO MYGTUKAS

Nuvalykite šlifuojuoto sukli6 ir visas ketinamas montuoti detales. Norėdami užveržti ir atlaisvinti šlifavimo įrankius, užfiksuokite šlifuojuoto sukli7) suklio fiksavimo mygtuku (4).

Suklio fiksavimo mygtuką (4) spauskite tik tuomet, kai šlifuojuoto suklys nesisuka!

2 ŠLIFAVIMO / PJOVIMO DISKAS

Atkreipkite dėmesį į šlifavimo disko matmenis. Skylės diametras turi būti toks, kad diskas užsimautų ant vidinio flanšo (6) ir nebūtų laisvas. Nenaudokite reduktorių ar adapterių.

Naudodami deimantinį pjovimo diską, įsitikinkite, kad sukimosi kryptį nurodanti rodyklė ant deimantinio pjovimo disko ir prietaiso sukimosi kryptis (sukimosi kryptį nurodanti rodyklė ant prietaiso galvutės) sutampa.

Nuorodų, kaip montuoti, ieškokite komponentų sąrašo iliustracijos puslapyje.

Užsukite išorinį flanšą (5) ir užveržkite jį, naudodami veržliaraktį (9). (žr. B)

3 REGULIUOJAMO IŠORINIO FLANŠO SUSPAUDIMAS

Išorinis flanšas (5) reguliuojamas atitinkamai pagal disko storį. Naudojant plonesnius pjovimo arba deimantinius diskus, iškilioji išorinio flanšo dalis įstatoma taip, kad atraminis flanšo paviršius būtų kitoje nei diskas pusėje (žr. C.2). Naudojant storesnius šlifavimo diskus, iškilioji išorinio flanšo dalis įstatoma taip, kad atraminis flanšo paviršius būtų nukreiptas į diską, šitaip pagerinant disko skylės atramą (žr. C.1). Visuomet įsitikinkite, ar diskas patikimai priverptas.

APSAUGINIO SKYDO REGULIAVIMAS

Prieš aptarnaudami patį prietaisą, ištraukite kištuką ir elektros tinklo.

Dirbant su šlifavimo arba pjovimo diskais, būtina sumontuoti apsauginį skydą.

Koduota iškyša (12), esanti ant apsauginio skydo (10), skirta užtikrinti, kad ant konkretaus prietaiso būtų galima sumontuoti tik jam tinkantą apsauginą skydą.

Atlaisvinkite suspaudimo sraigta (11), jei būtina.

Ástatykite apsauginą skydą (10) su koduota iškyša (12) á koduotą griovelá, esantá ant prietaiso galvutės suklio, ir pasukite á reikiamą padétá (darbinæ padétá).

Úpdaroji apsauginio skydo (10) pusè turi būti visá laiká nukreipta á operatoriø.

Úpverþkite suspaudimo sraigta (11).

Naudojimas

ĮJUNGIMAS

Jungiklis yra užfiksuotas, siekiant apsaugoti nuo atsitiktinio įsijungimo. Norėdami įjungti prietaisą, pastumkite apsauginį mygtuką-svirtį (B) į priekį ir iki galo nuspauskite įjungimo/išjungimo jungiklį (A). Jūsų prietaisas įjungtas. Norėdami išjungti prietaisą, tiesiog atleiskite ájungimo/išjungimo jungiklá.

Jei prietaisą norite naudoti nepertraukiamai, pastumkite apsauginį mygtuką-svirtį (B) į priekį ir iki galo nuspauskite įjungimo/išjungimo jungiklį (A), tada dar kartą pastumkite apsauginį mygtuką-svirtį (B) į priekį ir atleiskite įjungimo/išjungimo jungiklį. Jūsų prietaisas

užfiksuotas nepertraukiamam naudojimui. Norėdami išjungti savo prietaisą, paprasčiausiai nuspauskite įjungimo/išjungimo jungiklį iki galo; apsauginis įjungimo/išjungimo mygtukas, atsifikuos savaime. (žr. D)

LĖTAS VARIKLIO PALEIDIMAS

Vidiniai elektroniniai komponentai leidžia variklio greičiui didėti lėtai, tai sumažina „sukimo“ efektą, kuris veikia Jūsų rankas dėl didelės galios variklio

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

- Prispauskite apdorojamą medžiagą, jei ji nėra stabili dėl savo paėios svorio.
- Neperkraukite prietaiso, kad jis nesustotø.
- Šlifavimo ir pjovimo diskai dirbant labai ákaista; nelieskite jø tol, kol jie atvès.
- **Kai prietaiso nenaudojate, ištraukite kištuką iš lizdo. Kai kiðtukas ájungtas, o elektros tinklu teka srovè, prietaisas sunaudoja nedidelá elektros energijos kieká, net kai jis iðjungtas.**

1 VIETOS, ÚP KURIØ LAIKOMAS PRIETAISAS

Dirbdami kampø ðlifuotuvá laikykite tvirtai, abejomis rankomis (pr. E).

2 ÐIURKÐTUSIS ÐLIFAVIMAS

Geriausias šiurkščiojo šlifavimo rezultatas pasiekiamas tuomet, kai prietaisas nustatomas darbui 30° - 40° kampu. Šlifukite išilginiais judesiais, prietaisą spausdami nestipriai. Ðitaip apdorojamas pavirðius neperkais, nepakis jo spalva ir ant jo neatsiras griovelio.

⚠ !spėjimas! Ðiurkðèiajam ðlifavimui nenaudokite pjovimo disko.

3 PJOVIMAS

Pjaudami nespauskite, nekraipykite ir neviruokite prietaiso. Apkrova dirbant turi būti ribota, pritaikyta prie pjaunamos medžiagos.

Nemąpinkite vertikaliai pjaunanėiø pjovimo diskø greièio, spausdami juos ið ðono.

Pjovimo kryptis yra svarbi.

Prietaisas visà laikà turi dirbti nuosekliai, ið apaèios į viršų. Todël niekada nepjaukite kita kryptimi! Prieðingu atveju, kyla pavojus, kad nekontroliuojamas prietaisas bus iðstumtas ið åpjos.

AUTOMATIŠKAI STABDOMI ANGLINIAI ŠEPETĖLIAI

Kai plastikinis izoliuojantis antgalis (15), esantis anglinio šepetėlio (16) viduje, tampa matomu ir susiliečia su srovės keitikliu (14), variklis automatiškai stabdomas. Kai tai nutinka, abu angliniai šepetėliai turi būti pakeisti. Angliniai šepetėliai turi būti švarūs ir lengvai slysti į laikiklius. Tuo pat metu turi būti keičiami abu šepetėliai. Naudokite tik identiškus anglinius šepetėlius. (žr. F)

Anglinius šepetėlius keiskite taip: (žr. G ir H)

Atsukite šepetėlio gaubtelį (13), išimkite anglinį šepetėlį (16), jei anglis yra nusidėvėjusi iki 6 mm, ji turi būti pakeista. Visuomet keiskite abu šepetėlius kartu; įdėkite naują šepetėlį ir užsukite šepetėlio gaubtelį. Patikrinkite, ar įtaisas veikia. Prieš naudojimą leiskite įtaisui kelias minutes padirbti, kad šepetėliai apsitrintų.

Kampų šlifuotuvo įspėjamieji patarimai

Jei elektra valdomas įrankis per daug įkaista, paleiskite be apkrovos 2-3 minutėms, kad atauštų variklis.

Niekada kampų šlifuotuvo neįjunkite, jei diskas / priedas liečiasi su darbine detaile.

Visada įjunkite be apkrovos, kad įgautumėte maksimalų greitį, tada pradėkite dirbti.

Neverskite disko dirbti greičiau – kuo mažesnis disko judėjimo greitis, tuo ilgesnis darbo laikas.

Visada dirbkite esant 30-40 kampui tarp disko ir darbinės detalės. Šlifuojant didesni kampai įpjaua įdubas darbinėje detalėje ir paveiks paviršiaus apdailą. Kampų šlifuotuvą perkelkite skersai, pirmyn ir atgal per darbinę detalę.

Naudodami pjovimo diską niekada nekeiskite pjovimo kampo, nes galite sustabdyti diską ir kampų šlifuotuvo variklį arba sulaužyti diską. Pjaudami pjaukite tik priešinga krypti disko sukimuisi. Jei pjaunate ta pačia kryptimi, kuria sukasi diskas, diskas gali išsistumti iš pjovimo angos.

Pjaudami labai kietas medžiagas geriausių rezultatų gausite dirbdami su deimantiniu disku.

Naudojant deimantinį diską jis labai įkais. Jei taip nutiktų, aplink besisukantį diską matysite žiežirbų ratą. Nustokite pjauti ir leiskite diskui atvėsti sukantis be apkrovos 2-3 minutes.

Visada patikrinkite, ar apdirbama detalė tvirtai laikoma ar priveržta, kad nejudėtų.

Priežiūra

Prieš reguliuodami, apžiūradami ar remontuodami įrankį, atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio.

Visiškai suvyniokite kabelio būgno pailginimus, kad išvengtumėte perkaitinimo.

Jūsų elektrinio įrankio tepti ar tvarkyti papildomai nereikia. Jūsų elektra maitinamame įrankyje nėra dalių, kurias turėtų tvarkyti vartotojas. Niekada elektra maitinamam įrankiui valyti nenaudokite vandens ar cheminių valiklių. Nuvalykite sausu skudurėliu. Visada elektra valdomą įrankį laikykite sausoje vietoje. Variklio ventilacijos angas laikykite švarias. Visus darbinius valdiklius laikykite be dulkių.

Jei elektros maitinimo laidas yra pažeistas, siekiant išvengti pavojaus, jį pakeisti turi gamintojas, jo paslaugų agentas ar panašią kvalifikaciją turintis asmenys.

Aplinkos apsauga



Elektrinės atliekos neturi būti išmetamos kartu su buitinėmis atliekomis. Jei turite galimybę, perdirbkite jas. Patarimo dėl

perdirbimo kreipkitės į vietinius specialistus ar atstovą.

Atitikties deklaracija



Mes,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Skelbiame, kad gaminys

Aprašymas **WORX Kampinis šlifuojuvas**

Tipas **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Atitinka tokias direktyvas:

- EC mašinų direktyvą **98/37/EC**
- EC žemos įtampos direktyvą **2006/95/EC**
- EC elektromagnetinio suderinamumo direktyvą **2004/108/EC**

Standartai atitinka

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou

POSITEC kokybės vadovas

Lista komponentów


- 1** Przełącznik zablokowane/odblokowane
- 2** Miejsca uchwytów
- 3** Uchwyt boczny (2 pozycje)
- 4** Przycisk blokady wrzeciona
- 5** Kołnierz zewnętrzny
- 6** Kołnierz wewnętrzny
- 7** Wrzeciono
- 8** Tarcza ścierna *
- 9** Klucz
- 10** Osłona zabezpieczająca
- 11** Zacisk
- 12** Przedłużka kodowana
- 13** Nasadka szczotki

Dane techniczne

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
Napięcie znamionowe	220V-240V~50Hz/60Hz			
Moc znamionowa	2000W	2200W	2000W	2200W
Prędkość znamionowa bez obciążenia	8000/min		6500/min	
Podwójna izolacja	 /II			
Gwint wrzeciona	M14			
Rozmiar tarczy	180mm		230mm	
Średnica tarczy	22.2mm			
Masa urządzenia	4.5Kg			

* Nie wszystkie pokazane na ilustracji akcesoria są dostarczane standardowo.

Dane dotyczące hałasu i wibracji

- Ważone ciśnienie akustyczne 96.5 dB(A)
- Ważona moc akustyczna 107.5 dB (A)
- Gdy ciśnienie akustyczne przekracza 85dB (A), należy używać ochrony słuchu 
- Typowa wibracja ważona 6.8m/s² K=1.5 m/s²

Akcesoria

- Klucz 1
- Uchwyt boczny 1

Zaleca się zakup wszystkich akcesoriów w sklepie, gdzie zakupiono narzędzie. Używać dobrej jakości akcesoriów znanych producentów. Więcej szczegółów można znaleźć w rozdziale „Porady” w niniejszej instrukcji lub w dodatkowym opakowaniu. Personel sklepu może również udzielić pomocy i porad.

Dodatkowe punkty dotyczące bezpieczeństwa szlifierki kątowej

- 1 To narzędzie jest przeznaczone do pracy jako szlifierka grinder. Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, zapoznać się z rysunkami i przedstawionymi danymi technicznymi.** Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji przedstawionych poniżej może spowodować porażenie elektryczne, pożar i/lub poważne zranienia.
- 2 Nie można używać akcesoriów, które nie zostały specjalnie zaprojektowane i nie są zalecane przez producenta narzędzia,** To, że dowolne akcesoria da się podłączyć do urządzenia, nie gwarantuje bezpiecznej pracy.
- 3 Prędkość znamionowa dołączanych akcesoriów musi być co najmniej równa prędkości maksymalnej podanej na narzędziu,** Akcesoria pracujące z prędkością wyższą od ich prędkości znamionowej mogą się rozlecieć.
- 4 Średnica zewnętrzna oraz grubość akcesoriów musi zawierać się w granicach znamionowych dla narzędzia.** Nieprawidłowo dobrane pod względem rozmiaru akcesoria nie mogą być prawidłowo zabezpieczone i kontrolowane.
- 5 Rozmiar trzpienia kół, kołnierzy, płyt mocujących lub innych akcesoriów musi prawidłowo pasować do wrzeciona narzędzia.** Akcesoria o nasadkach, które nie pasują do sprzętu mocującego narzędzia nie będą wyważone, wpadną w zbyt duże drgania i można stracić możliwość sterowania nimi.

- 6 Nie można używać uszkodzonych akcesoriów.** Przed każdym użyciem akcesoria należy sprawdzić w zakresie pęknięć i zadrapań tarcz ściernych, pęknięć płyt mocujących, złamań lub nadmiernego zużycia, braku lub pęknięć na drutach szczotek, Jeśli urządzenie lub akcesoria spadną, należy sprawdzić, czy nie uległy uszkodzeniu lub zamontować oprzyrządowanie nieuszkodzone. Po sprawdzeniu i zamontowaniu oprzyrządowania, użytkownik i osoby postronne muszą zająć pozycję z dala od płaszczyzny wirowania akcesoriów, a następnie na jedną minutę uruchomić narzędzie przy maksymalnej prędkości bez obciążenia. Podczas tego testu uszkodzone akcesoria po prostu rozpadną się.
- 7 Należy stosować sprzęt ochrony osobistej.** zależnie od prowadzonych prac należy stosować osłonę twarzy, okulary bezpieczeństwa lub gogle zabezpieczające. W razie potrzeby należy zastosować maskę przeciw pyłową, nauszniki, rękawice i filtr zabezpieczający przed małymi cząstkami. Osłona oczu powinna zatrzymać cząstki lotne wytwarzane przy różnych pracach. Maskę przeciwpyłową lub respirator muszą być w stanie zatrzymać cząstki wytwarzane przy danej operacji. Przebywanie przez dłuższy czas w hałasie o dużym natężeniu może spowodować utratę słuchu.
- 8 Osoby postronne powinny przebywać w bezpiecznej odległości od obszaru pracy.** Każdy wchodzący w obszar pracy musi używać odpowiedni sprzęt ochrony. Fragmenty cząstek lub uszkodzonych akcesoriów mogą uderzyć raniąc człowieka, nawet poza obszarem

bezpośredniej pracy.

- 9 Podczas wykonywania prac, w których przyrządy tnące mogą przeciąć kabel elektryczny, narzędzie można trzymać jedynie za izolowaną powierzchnię karbowaną.** Oprzyrządowanie tnące po zetknięciu się z przewodem będącym pod napięciem może przewodzić prąd i spowodować porażenie operatora.
- 10 Kabel należy ułożyć z dala od elementów wirujących.** Po utracie kontroli, kabel może zostać przecięty bądź wplątany, a ręka lub ramię zostać wciągnięte przez element obracający się.
- 11 Narzędzia nie można odkładać po wyłączeniu zasilania, aż do chwili zatrzymania elementu obrotowego.** Elementy obracające się mogą zatarte o powierzchnię, co spowoduje utratę nad nimi kontroli,
- 12 Narzędzia nie można włączać podczas przenoszenia.** Przypadkowe dotknięcie obracających się elementów może spowodować wciągnięcie ubrania i uderzenie elementem.
- 13 Regularnie należy czyścić otwory wentylacyjne narzędzia.** Wentylator silnika powoduje wciąganie do wnętrza kurzu i zbyt duże nagromadzenie opiłków metalu może spowodować zagrożenie porażeniem elektrycznym
- 14 Urządzenie nie może pracować w pobliżu materiałów palnych.** Iskry mogą spowodować zapłon tych materiałów.
- 15 Nie można używać akcesoriów, które wymagają chłodzenia cieczą.** Używanie wody lub innych cieczy może spowodować porażenie prądem nawet śmiertelne.

ODBICIE I ZWIĄZANE Z TYM ZAGROŻENIA

Odbicie jest gwałtowną reakcją na zablokowanie lub zakleszczenie obracającego się koła płyty podstawy, szczotki lub innych

akcesoriów. Zablokowanie lub zakleszczenie powoduje nagłe zatrzymanie obracających się akcesoriów, które z kolei spowoduje wytworzenie siły skierowanej przeciwnie do kierunku obrotów w punkcie zablokowania.

Na przykład, jeśli tarcza ścierna jest pęknięta lub zarysowana, jej zablokowanie lub zakleszczenie w obrabianym elemencie może spowodować jej podniesienie lub odbicie. Koło może gwałtownie przesunąć się w stronę operatora lub w kierunku przeciwnym, zależnie od kierunków obrotu koła w punkcie zakleszczenia. W takim przypadku tarcza ścierna może również pęknąć.

Odbicie jest wynikiem nieprawidłowego wykorzystania narzędzia i/lub nieprawidłowych procedur lub warunków pracy i można go uniknąć stosując się do poniższych zaleceń.

- 1 Należy pewnie chwycić uchwyt narzędzia i przyjąć postawę ciała i ramienia, które pozwolą opanować siłę odbicia. Zawsze należy używać rączki pomocniczej, jeśli jest dostarczona, dla zachowania maksymalnej kontroli przy odbiciu lub podczas działania momentu obrotowego przy uruchamianiu.** Operator może kontrolować siły odbicia lub od momentu przy uruchamianiu, jeśli będzie przestrzegał odpowiednich zaleceń.
- 2 Nie można chwytać narzędzia w pobliżu elementów obracających się.** Akcesoria mogą spowodować odbicie w rękę.
- 3 Nie można zajmować pozycji w płaszczyźnie działania siły odbicia,** Odbicie spowoduje ruch urządzenia w kierunku przeciwnym do ruchu koła w punkcie zakleszczenia.
- 4 Należy zachować szczególną ostrożność podczas**

pracy w rogach, przy ostrych krawędziach, itp., unikać blokowania lub zakleszczania akcesoriów.

Rogi, ostre krawędzie lub odskoczenie mogą blokować obracające się elementy i powodować utratę kontroli nad narzędziem lub odbicie.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA SPECYFICZNE DLA SZLIFOWANIA I CIĘCIA ŚCIERNICĄ

- 1 Zawsze należy stosować osłony przewidziane do wykorzystywanych tarcz. Osłonę należy bezpiecznie przymocować do narzędzia i ustawić dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa, aby jak najmniejsza część tarczy zagrażała operatorowi.** Osłona zabezpiecza operatora przed kawałkami tarczy i przypadkowym jej dotknięciem.
- 2 Należy używać wyłącznie tarcz zalecanych dla danego narzędzia i specjalnych osłon zaprojektowanych dla konkretnych tarcz.** Tarcze, których stosowanie nie zostało przewidziane dla danego narzędzia nie mogą być prawidłowo osłonięte i ich stosowanie nie jest bezpieczne.
- 3 Tarcze mogą być używane wyłącznie w zalecanych zastosowaniach. Na przykład: Nie można szlifować krawędzią tarczy tnącej.** Ścierne tarcze tnące są przewidziane do ścierania zewnętrznego, obciążenie ich siłą z boku może spowodować ich rozpadnięcie.
- 4 Zawsze należy stosować nieuszkodzone kołnierze tarcz, o prawidłowym rozmiarze i kształcie dla danej tarczy.** Prawidłowe kołnierze tarcz podtrzymują tarczę zmniejszając niebezpieczeństwo pęknięcia. Kołnierze dla tarcz

tnących mogą różnić się od kołnierzy dla tarcz ściernych,

- 5 Nie można używać zużytych tarcz z większych narzędzi.** Tarcze przeznaczone do stosowania z większymi narzędziami nie są odpowiednie do pracy z wyższymi prędkościami mniejszych narzędzi i mogą się spalić.

DODATKOWE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE CIĘCIA ŚCIERNEGO

- 1 Nie można dopuścić do zakleszczenia tarczy tnącej lub przykładać zbyt dużej siły., Nie można wycinać zbyt głęboko.** Przeciążenie tarczy spowoduje większą podatność na odkształcenia lub zakleszczenia w wycięciu i możliwość odbicia lub rozpadnięcia koła.
- 2 Nie można stawać w linii obracającej się tarczy.** Jeśli tarcza w punkcie pracy kręci się w kierunku odwrotnym do ciała, odbicie może spowodować przesunięcie narzędzia bezpośrednio w stronę użytkownika.
- 3 Po zakleszczeniu tarczy lub przerwaniu cięcia z dowolnego powodu, narzędzie należy wyłączyć i przytrzymać do całkowitego zatrzymania tarczy.** Nie można wyjmować tarczy z wycięcia jeśli się obraca, może to spowodować odbicie. Należy sprawdzić możliwość zakleszczenia tarczy i podjąć środki zapobiegawcze.
- 4 Nie można ponownie zaczynać operacji cięcia w elemencie., Należy odczekać, aż tarcza odzyska prędkość znamionową i ponownie wprowadzić tarczę do wycięcia.** Tarcza może się zakleszczyć, odbić lub wciągnąć narzędzie przy ponownym rozpoczynaniu pracy w wycięciu,
- 5 Panele i wszystkie inne elementy obrabiane należy podeprzeć, aby zmniejszyć ryzyko zakleszczenia**

lub odbicia tarczy. Większe elementy mogą się uginać pod własnym ciężarem. Podpory musi zostać umieszczone pod elementem w pobliżu linii cięcia i na krawędzi elementu po obu stronach tarczy.

- 6 Szczególną ostrożność należy zachować przy wykonywaniu nacięć kieszeniowych w ścianach lub innych pełnych elementach.** Tarcza może spowodować uszkodzenie rur gazowych lub wodnych, przewodów elektrycznych lub innych elementów, które spowodują odbicie.

Symbole



Przeczytać instrukcję



Podwójna



Ostrzeżenie



Używać ochrony wzroku



Używać maski przeciwpyłowej



Używać ochrony słuchu



Oznaczenie WEEE



Przeznaczenie



Uwaga: Przed użyciem narzędzia należy uważnie przeczytać instrukcje.

Maszyna jest przeznaczona do cięcia, obróbki wstępnej i szrotkowania metalu i materiałów kamiennych bez wykorzystywania wody. Przy cięciu kamieni, wymagane jest stosowanie prowadnicy cięcia. Maszyna nie jest przeznaczona do pracy z głowicami diamentowymi.

W przypadku maszyn ze sterowaniem elektronicznym: Przy stosowaniu zatwierdzonych elementów szlifujących maszyna może być wykorzystywana do szlifowania i polerowania.

Montaż i regulacja

MONTAŻ URZĄDZEŃ ZABEZPIELAJĄCYCH

I DODATKOWY UCHWYT

Przy wykonywaniu wszystkich prac maszyną, należy zamontować dodatkowy uchwyt (3).

Należy przykręcić dodatkowy uchwyt (3) do głowicy maszyny zgodnie z metodą pracy. (Patrz A)

⚠ Ostrzeżenie! W dodatkowym uchwycie nie można wprowadzać żadnych zmian.

W przypadku uszkodzenia uchwytu nie można dalej go używać.

MONTAŻ NARZĘDZI SZLIFUJĄCYCH

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac w urządzeniu należy odłączyć przewód od gniazdka zasilającego. Tarcze szlifierskie i tnące mogą podczas pracy się nagrzewać; nie można ich dotykać aż do ochłodzenia.

1 PRZYCISK BLOKOWANIA WRZECIONA

Wyczyść wrzeciono szlifierki i wszystkie elementy, które mają być zamontowane. Przed zakładaniem i zdejmowaniem narzędzi szlifierskich, zablokuj wrzeciono szlifierki (7) przy użyciu przycisku blokującego (4).

Przycisk blokowania wrzeciona (4) wyłącznie jeśli wrzeciono szlifierki jest nieruchome!

2 TARCZE SZLIFIERSKIE/TNAĆE

Należy zwrócić uwagę na wymiary tarcz szlifierskich. Średnica otworu montażowego musi ściśle pasować do wewnętrznego kołnierza (6). Nie można używać reduktorów i przystawek.

Podczas używania diamentowych tarcz tnących, należy zwrócić uwagę czy strzałka kierunku obrotów na tarczy jest zgodna ze strzałką kierunku obrotów urządzenia (strzałka kierunku obrotów na głowicy urządzenia).

Podczas montażu należy zapoznać się z listą elementów na stronie z rysunkiem.

Nakręć zewnętrzny kołnierz (5) i dociśnij dwu-kołkowym ściągaczem (9). (Patrz B)

3 REGULOWANE ZACISKI KOŁNIERZA ZEWNĘTRZNEGO

Kołnierz zewnętrzny (5) należy wyregulować, aby pasował do tarcz

o różnych grubościach. W przypadku węższych wycięć lub cięcia tarczą diamentową podnoszona część zewnętrznego kołnierza musi być zamontowana skierowana na zewnątrz tarczy (Patrz C.2). W przypadku grubszych tarcz szlifierskich podnoszona część zewnętrznego kołnierza musi być zamontowana skierowana do tarczy, aby zapewnić lepsze podparcie otworu tarczy (Patrz C.1). Zawsze należy sprawdzić, czy tarcza jest bezpiecznie zaciśnięta.

REGULACJA OSŁONY ZABEZPIEZAJĄCEJ

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac w urządzeniu należy odłączyć przewód od gniazdka zasilającego. W przypadku prac z wykorzystaniem tarcz szlifierskich lub tnących, należy zamontować osłonę zabezpieczającą.

Kodowana przedłużka (12) na osłonie zabezpieczającej (10) zapewnia, że można zamontować tylko osłony dopasowane do tego typu maszyny.

W razie potrzeby odkręć wkręt zaciskający (11).

Założ osłonę zabezpieczającą (10) z kodowaną przedłużką (12) do kodowanego wrębu na pierścieniu wrzeciona głowicy maszyny i obróć do prawidłowej pozycji (pozycja pracy).

Zamknięta strona osłony zabezpieczającej (10) zawsze musi być skierowana w stronę operatora.

Dokręć wkręt dociskający (11).

Działanie

ROZPOCZĘCIE PRACY

Przełącznik jest zablokowany dla zapobiegnięcia przypadkowemu uruchomieniu. Aby włączyć narzędzie, naciśnij dźwignię przełącznika zabezpieczającego (B) do przodu i naciśnij do końca przełącznik Włącz/Wyłącz (A). Teraz urządzenie jest włączone. Aby wyłączyć narzędzie, po prostu zwolnij przełącznik Włącz/Wyłącz.

Aby ciągle używać narzędzia, należy nacisnąć dźwignię przełącznika zabezpieczającego (B) do przodu i nacisnąć do końca przełącznik Włącz/Wyłącz (A), a następnie ponownie nacisnąć dźwignię przełącznika zabezpieczającego (B) do przodu i zwolnić przełącznik Włącz/Wyłącz. Teraz przełącznik jest zablokowany do ciągłej pracy. Aby wyłączyć narzędzie wystarczy nacisnąć do końca przełącznik Włącz/Wyłącz, przełącznik zabezpieczający zostanie automatycznie zwolniony. (Patrz D)

ŁAGODNY ROZRUCH SILNIKA

Wewnętrzne elementy elektroniczne umożliwiają powolne zwiększanie prędkości silnika, co zmniejsza zagrożenie dla użytkownika spowodowane zbyt dużym początkowym momentem rozruchowym.

INSTRUKCJE PRACY

- Jeśli element obrabiany nie jest stabilny dzięki swojej wadze należy go umieścić w imadle.
- Nie można używać zbyt dużej siły, która mogłaby spowodować zatrzymanie urządzenia.
- Tarcze szlifierskie i tnące mogą podczas pracy się nagrzewać; nie

można ich dotykać aż do ochłodzenia.

- **Jeśli maszyna nie jest używana należy wyjąć wtyczkę zasilającą z gniazdka.** Jeśli wtyczka włożona jest do gniazdka i w sieci jest napięcie, narzędzie pobiera niewielką ilość energii nawet jeśli jest wyłączone.

1 MIEJSCE CHWYTU DŁONI

Szlifierkę kątową podczas pracy zawsze należy pewnie trzymać dwoma rękami (Patrz E).

2 OBRÓBKA WSTĘPNA

Najlepsze wyniki pracy można uzyskać ustawiając maszynę pod kątem 30° do 40°. Należy ją przesuwać do przodu i tyłu z różnym naciskiem. W ten sposób, element obrabiany nie nagrzej się za bardzo, nie zmieni koloru i nie powstaną wyszczerbienia.

 **Ostrzeżenie! Nie można używać tarcz tnących do obróbki zgrubnej.**

3 CIĘCIE

Podczas cięcia nie można używać siły, przechylać lub wprawiać urządzenia w oscylacje. Docisk należy dostosować do ciętego materiału.

Nie można zmniejszać prędkości poprzez dociskanie z boku tarczy tnącej.

Ważne znaczenie ma kierunek cięcia.

Maszyna musi zawsze pracować tak, aby tarcza nacierała z góry. Nie można maszyny przesuwać w odwrotnym kierunku! Jest to niebezpieczne dla użytkownika.

SZCZOTKI WĘGLOWE AUTOMATYCZNEGO ZATRZYMANIA

Jeśli końcówka izolacyjna (15) umieszczona wewnątrz szczotek węglowych (16) dotknie komutatora(14), nastąpi automatyczne wyłączenie silnika. W takim przypadku należy wymienić obie szczotki węglowe. Szczotki węglowe muszą być czyste i swobodnie przesuwane się w trzymaczach. Obie szczotki należy wymieniać jednocześnie. Należy używać wyłącznie identycznych szczotek. (Patrz F)

Szczotki węglowe należy wymienić w następujący sposób: (Patrz G i H)

Odkręć nasadkę szczotki (13), wyjmij szczotki węglowe (16), jeśli węgiel został starty do 6mm należy je wymienić. Zawsze należy wymieniać obie szczotki jednocześnie, włóż nowe szczotki i ponownie załóż nasadkę szczotek. Sprawdź, czy urządzenie pracuje. Przed użyciem, włącz je na ruchu jałowym na kilka minut, aby umożliwić osadzenie szczotek.

Porady dotyczące szlifierki kątovej

Jeśli urządzenie mechaniczne nagrzeje się za bardzo, pozwolić na 2-3 minutową pracę bez obciążenia, aby schłodzić silnik.

Nigdy nie należy uruchamiać szlifierki z przyłożoną do obrabianego przedmiotu tarczą/akcesorium.

Zawsze należy zaczynać bez obciążenia w celu uzyskania maksymalnej prędkości, a następnie rozpoczynać pracę.

Nie zmuszać tarczy do szybszej pracy, zmniejszanie prędkości poruszania się tarczy oznacza dłuższy czas pracy.

Zawsze należy pracować pod kątem 30-40 pomiędzy tarczą a obrabianym przedmiotem. Podczas szlifowania, większe kąty będą powodować wrzynanie się krawędzi do obrabianego przedmiotu, co wpłynie na wykończenie powierzchni. Przesuwać szlifierkę kątową w poprzek oraz w przód i w tył po powierzchni obrabianego przedmiotu. Podczas używania tarczy tnącej nigdy nie należy zmieniać kąta cięcia, gdyż spowoduje to zatrzymanie silnika szlifierki lub uszkodzenie tarczy. W przypadku wykonywania cięcia zgodnie z obrotami tarczy, tarcza może sama wyskoczyć z rowka.

Podczas cięcia bardzo twardego materiału najlepsze rezultaty można osiągnąć stosując tarczę diamentową.

Tarcza diamentowa rozgrzewa się znacznie podczas użycia. Gdy to się stanie, pojawi się pełny pierścień iskier wokół wirującej tarczy. Zatrzymać cięcie i pozwolić na 2-3 minutową pracę bez obciążenia w celu obniżenia temperatury.

Zawsze należy się upewniać, czy obrabiany przedmiot jest odpowiednio zabezpieczony.

Konserwacja

Przed dokonywaniem jakichkolwiek regulacji, obsługi technicznej lub konserwacji należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.


Narzędzie to nie wymaga żadnego dodatkowego smarowania czy konserwacji.

W narzędziu nie ma żadnych części, które wymagałyby serwisowania przez użytkownika. Nigdy nie należy używać wody czy środków czyszczących do czyszczenia narzędzia z napędem elektrycznym. Czyścić suchą szmatką. Zawsze należy przechowywać narzędzie w suchym miejscu. Utrzymywać w czystości otwory wentylacyjne silnika. Utrzymywać wszystkie urządzenia sterujące w czystości.

Jeśli uszkodzony zostanie przewód zasilający, aby uniknąć niebezpieczeństwa powinien zostać wymieniony przez producenta, przedstawiciela serwisu lub inną wykwalifikowaną osobę.

Ochrona środowiska



Odpady wyrobów elektrycznych nie powinny być wyrzucane razem z odpadami gospodarstwa domowego. Należy je  poddawać recyklingowi w odpowiednich zakładach. Porady dotyczące recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy detalicznego.

Deklaracja zgodności

My,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg



Deklarujemy, że produkt,

Opis **Szlifierka kątowa WORX**

Typ **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Jest zgodny z następującymi dyrektywami:

- Dyrektywa maszynowa WE **98/37/EC**
- Dyrektywa niskonapięciowa WE **2006/95/EC**
- Dyrektywa zgodności elektromagnetycznej WE **2004/108/EC**

Normy są zgodne z

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou

Menedżer jakości POSITEC

Списък на компонентите


- 1** Превключвател заключено – отключено
- 2** Зони за хващане с ръка
- 3** Противовибрационна спомагателна ръкохватка
- 4** Бутон за блокиране на шпиндела
- 5** Външен фланец
- 6** Вътрешен фланец
- 7** Шпиндел
- 8** Диск за шлайфане *
- 9** Ключ за затягане на диска
- 10** Предпазител
- 11** Скоба с винт
- 12** Кодирана защита
- 13** Капачка на четките

Технически данни

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
Номинално напрежение	220V-240V~50Hz/60Hz			
Номинална мощност	2000W	2200W	2000W	2200W
Номинална скорост без товар	8000/min		6500/min	
Двойна изолация	 /II			
Резба на шпиндела	M14			
Размер на диска	180mm		230mm	
Режеща част	22.2mm			
Тегло на машината	4.5Kg			

* Не всички илюстрирани или описани аксесоари са включени в стандартната доставка.

Данни за шум и вибрация

- Номинално звуково налягане 96.5dB (A)
- Номинална мощност на звука 107.5dB (A)
- Когато звуковото налягане надвиши 85 dB (A) използвайте  слухови предпазни средства
- Типична номинална вибрация 6.8m/s² K=1.5m/s²

Акcesoари

- Ключ 1
- Спомагателна ръкохватка 1

Препоръчваме ви да закупите всички акcesoари от магазина, от който сте закупили инструмента. Използвайте качествени акcesoари, произведени от добре известни търговски марки. За повече подробности направете справка с раздел Съвети за работа в този наръчник или с опаковката на акcesoарите. Персоналът на магазина също може да ви помогне и посъветва.

Допълнителни правила за безопасност за вашия ъглошлайф

- 1 Този електроинструмент е предназначен да бъде използван като ъглошлайф. Прочетете всички предупреждения, указания и разгледайте всички илюстрации, доставени с този електроинструмент.** Неспазването на всички указания, приведени по-долу, може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.
- 2 Не използвайте акcesoари, които не са изрично посочени и препоръчани от производителя на инструмента, единствено защото могат да бъдат прикачени към електроинструмента, тъй като това не осигурява безопасна работа.**
- 3 Номиналната скорост на акcesoарите трябва да бъде най-малко равна на максималната скорост, отбелязана върху електроинструмента, акcesoарите, които се въртят по-бързо от номиналната им скорост, могат да излетят.**
- 4 Външният диаметър и дебелината на вашите акcesoари трябва да бъдат в номиналните граници на електроинструмента.** Акcesoари с неподходящи размери не могат да бъдат добре обезопасени или управлявани.
- 5 Вътрешният отвор на дисковете, фланците, дисковете за шкурка или на който и да е друг акcesoар трябва изцяло да съвпада с оста на електроинструмента.** Акcesoарите с вътрешен

отвор, който не съвпада с монтажните габарити на електроинструмента, ще бъдат дебалансирани, ще вибрират прекомерно и могат да причинят загуба на контрол,

6 Не използвайте повредени аксесоари. Преди всяка употреба проверявайте аксесоарите: шлифовъчните дискове - за пукнатини и нащърбености, дисковете за шкурка – за пукнатини, за разкъсвания или прекомерно износване, телените четки – за липсващи или скъсани телове. Ако даден аксесоар бъде изхвърлен от машината, проверете го, преди да го поставите обратно, или монтирайте друг, неповреден. След проверката и монтирането на дадения аксесоар заемете място извън равнината му на въртене и включете електроинструмента да се върти на максимална ненатоварена скорост в продължение на една минута. Обикновено повредените аксесоари се изпадат за този изпитателен период от време.

7 Снабдете персонала с лични предпазни средства. В зависимост от приложението използвайте щит за предпазване на лицето или защитни очила. При необходимост използвайте противопрахова маска, антифони, ръкавици и работна престилка, която предпазва от малките абразивни частици или стружки. Защитата на очите трябва да бъде в състояние да спре летящите парчета, които евентуално могат да възникнат при различните операции. Противопраховата маска или респираторът трябва да могат да филтрират частиците, получени при различните операции.

Продължителното излагане на шум с висока интензивност може да предизвика загуба на слуха.

8 Страничните наблюдатели трябва да стоят на безопасно разстояние от работното място. Всеки, който се доближи до работното пространство, трябва да бъде снабден с лични предпазни средства. Парчета от обработвания предмет или от счупен аксесоар могат да излетят и да предизвикат наранявания извън границите на работното пространство.

9 Когато изпълнявате операция, при която режещият инструмент може да влезе в контакт със скрит проводник или със собствения си кабел, дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности. Контактът с проводник, по който тече ток, може да доведе до протичането му по металните части на електроинструмента и до поразяването на работещия с него.

10 Дръжте кабела далеч от въртящите се аксесоари. Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде отрязан или захванат и ръката ви да бъде придърпана към въртящия се крайник.

11 Никога не оставяйте електроинструмента, преди крайникът да е спрял напълно въртенето си. Въртящият се аксесоар може да зацепи в обработваната повърхност и да извади електроинструмента извън вашия контрол,

12 Не включвайте електроинструмента, когато е насочен към вас. Неволният контакт с въртящ се крайник може да разкъса дрехите ви и крайникът да проникне в тялото ви.

13 Почиствайте редовно вентилационните отвори

на електроинструмента. Вентилаторите на двигателя ще засмучат прах във вътрешността на кожата, където прекомерното натрупване на метални частици може да предизвика токови удари

14 Не работете с електроинструмента в близост до запалими материали. Искрите биха могли да ги възпламенят.

15 Не използвайте аксесоари, нуждаещи се от течни охладители. Използването на вода или други охлаждащи течности може да предизвика електрически удар или дори смърт.

ОТКАТ И СВЪРЗАНИТЕ С НЕГО МЕРКИ

Откатът е внезапна реакция на захванат или задрал въртящ се диск, шайба за шкурка, четка или друг накрайник. Захващането или задирането предизвиква рязко блокиране на въртящия се аксесоар, който от своя страна привежда внезапно електроинструмента в неконтролирано въртене в посока, обратна на въртенето на накрайника, и до отскачането му назад.

Например ако даден абразивен диск се захване или задере в обработвания предмет, ръбът на диска, захванат в точката на контакт, при опита си да се придвижи към повърхността на материала ще предизвика откат или придърпване на диска. Дискът може да подскочи в посока към или обратна на оператора в зависимост от посоката на движение на диска в момента на задирането. При тези условия абразивните дискове могат и да се разрушат.

Откатът е резултат от неправилната употреба на електроинструмента и/или неправилни работни процедури или условия и може да бъде избегнато посредством следните мерки.

1 Дръжте здраво ръкохватките на електроинструмента и дръжте тялото и ръката си в такова положение, че да можете да устоите на силите на откат. Винаги използвайте спомагателна ръкохватка, ако е доставена такава, за да контролирате максимално отката или реакцията на усукване при стартиране. Операторът може да контролира стартовото усукване или отката, ако вземе съответните мерки.

2 Никога не поставяйте ръката си в близост до въртящ се накрайник. Накрайникът може да отскочи към ръката ви.

3 Не разполагайте тялото си в пространството, към което електроинструментът ще се придвижи, ако се получи откат. Откатът ще отпрати инструментът в посока, обратна на посоката на въртене на диска в момента на задирането.

4 Особено внимавайте при работа по ъгли, остри ръбове и др., за да избегнете откат и задиране на накрайника. Ъглите, острите ръбове или еластичните материали имат склонност да задираят въртящите се аксесоари и да предизвикват загуба на контрол или откат.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ, ПРИЛОЖИМИ ЗА ОПЕРАЦИИТЕ ПО ШЛАЙФАНЕ И РЯЗАНЕ

1 Винаги използвайте предпазител, предназначен

за типа диск, който използвате.Предпазителят трябва да бъде добре монтиран към електроинструмента и поставен в положение, осигуряващо максимална безопасност, така че възможно най-малък сегмент от диска да бъде открит към оператора.Предпазителят помага да се обезопаси операторът срещу изхвърчане на отломък или от неволен досег с диска.

- 2 Използвайте само типове дискове, препоръчани за вашия електроинструмент, и определения предпазител, проектиран специално за тях.**
Дисковете, за които електроинструментът не е предвиден, не могат да бъдат добре обезопасени и са несигурни.
- 3 Дисковете трябва да се използват само за съответните приложения.Например:не шлайфайте със страницата на режещ диск.**Абразивните режещи дискове са предназначени за периферно шлайфане и странични сили, приложени към тях, могат да предизвикат разрушаването им.
- 4 Винаги използвайте здрави фланци с правилен размер, добре прилягащи на избория от вас диск.**Правилно избраният фланец поддържа диска и така намалява възможността от неговото разрушаване.Фланците за режещите дискове могат да бъдат различни от фланците за дисковете за шлайфане.
- 5 Не използвайте износени (с намален диаметър) дискове от по-големи електроинструменти.**
Дисковете, предназначени за по-големите електроинструменти, не са подходящи за по-бързооборотните по-малки инструменти и могат да се пръснат.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ, ПРИЛОЖИМИ КЪМ ОПЕРАЦИИТЕ ЗА АБРАЗИВНО РЯЗАНЕ:

- 1 Не натискайте режещия диск и не прилагайте прекомерен натиск. Не се опитвайте да правите срез с много голяма дълбочина.**Пренапрягането на диска увеличава натоварването и склонността на диска към усукване или задиране в среза и възможността за откат или разрушаване на диска.
- 2 Не дръжте тялото си редом или зад въртящ се диск.** Когато по време на работа дискът се оттласне от вас, евентуалният откат може да изпрати въртящия се диск и електроинструмента право към вас.
- 3 Когато дискът задере или когато прекъсват рязането по някаква причина, изключете електроинструмента и го задръжте неподвижно до окончателното спиране на въртенето на диска. Никога не се опитвайте да извадите режещия диск от среза, докато въртенето продължава – рискувате да се получи откат.**Проучвайте и открийте правилния начин на работа, за да отстраните причините за задиране на диска.
- 4 Не започвайте ново рязане, докато дискът е в срязвания детайл.Оставете диска да се завърти до пълна скорост и внимателно го вкарайте обратно в среза.**Дискът може да рикошира, да се раздвижи странично или да отскочи, ако електроинструментът се пусне в действие, докато е в срязвания предмет.
- 5 Поставете подпори под панелите или други обработвани предмети с големи размери, за**

да ограничите риска от приклещване на диска и от откат. Големите предмети са склонни да хлътват под собствената си тежест. Подпорите трябва да бъдат разположени под предмета, в близост до линията на среза и до ръбовете на предмета от двете страни на диска.

Б **Бъдете изключително внимателни, когато изрязвате „джоб“ в съществуващи стени или други „слепи“ пространства.** Навлизащият диск може да среже газове или водопроводни тръби, електрически проводници или предмети, които могат да предизвикат откат.

Символи



Прочетете наръчника



Двойна изолация



Внимание



Носете защитни очила



Носете противопрохова маска



Носете защитни антифони



WEEE



Предназначение



Внимание: Преди да използвате инструмента, прочетете внимателно наръчника за ползване.

Машината е предназначена за рязане, полиране и изчеткване на метални и каменни изделия без използване на вода. За рязане на камъни е необходим водач. Машината не е предназначена за работа с режещи диамантени глави. За машините с електронно управление: С одобрени шлифовъчни дискове машината може да се използва за шлифване и полиране.

Сглобяване и настройка

МОНТИРАНЕ НА ПРЕДПАЗНИТЕ УСТРОЙСТВА I СПОМАГАТЕЛНА РЪКОХВАТКА

За всички видове работи, извършвани с машината, е необходимо да бъде монтирана спомагателната ръкохватка (3).

Завинтете спомагателната ръкохватка (3) в главата на машината съобразно работата, за която тя ще се използва. (Вж.

A)



Внимание! Не правете никакви видоизменения по спомагателната ръкохватка.

Ако спомагателната ръкохватка е повредена, престанете да я използвате.

МОНТИРАНЕ НА ШЛИФОВАЩИТЕ ИНСТРУМЕНТИ

Преди каквато и да е работа по самата машина изключете щепсела на захранването от контакта. При работа шлифовачите и режещите дискове се нагорещават; не ги пипайте, докато не изстинат.

I БУТОН ЗА БЛОКИРАНЕ НА ШПИНДЕЛА

Почистете шпиндела и всички части, които ще бъдат монтирани на него. За затягане и разхлабване на шлифовачите инструменти блокирайте шпиндела (7) с бутона за блокиране (4).

Задействайте бутона за блокиране на шпиндела (4) само когато шпинделът е в покой!

2 ШЛИФОВАЩ/РЕЖЕЩ ДИСК

Обърнете внимание на размерите на шлифовачия диск. Монтажният отвор трябва да съответства на вътрешния фланец (6) без хлабина. Не използвайте намалители или адаптери.

Когато използвате диамантен режещ диск, внимавайте стрелката, указваща посоката на въртене на режещия диамантен диск, и посоката на въртене на машината (стрелката, указваща посоката на въртене, нанесена върху главата на машината) да съвпадат.

За монтажа вж. страницата с илюстрации в списъка на компонентите.

Завийте външния фланец (5) и затегнете с двушифтовия ключ (9). (Вж. В)

3 РЕГУЛИРУЕМО ЗАТЯГАНЕ НА ВЪНШНИЯ ФЛАНЕЦ

Външният фланец (5) може да бъде така регулиран, че да бъде подходящ за дискове с различни дебелини. За по-тънки режещи или диамантени дискове външният фланец се монтира с издадената част навън (вж. С.2). За по-дебели шлифовъчни дискове външния фланец се монтира с издадената част навътре към диска, за да осигури по-добро фиксиране на отвора на диска (вж. С.1). Винаги проверявайте дали дискът е добре затегнат.

НАСТРОЙКА НА ПРЕДПАЗИТЕЛЯ

Преди каквато и да е работа по самата машина изключете щепсела на захранването от контакта. При работа с шлифовачи или режещи дискове трябва да бъде монтиран предпазител.

Кодираната защита (12) на предпазителя (10) дава гаранция, че на машината е монтиран само предпазител, който е подходящ за нея.

Ако е необходимо, развийте гайката на скобата (11). Поставете предпазителя (10) с кодираната защита (12) в съответните на кода вдлъбнатини в маншета на шпиндела на главата на машината и завъртете до желаното положение (работно положение).

Затворената страна на предпазителя (10) трябва винаги да бъде ориентирана към оператора.
Затегнете винта на скобата (11).

Работа

ПУСКАНЕ В ДЕЙСТВИЕ

Изключвателят е блокиран, за да се предотврати случайно включване. За да включите вашия инструмент, избутайте предпазния лост (B) напред и натиснете докрай спусъка включено/изключено (A). Вашият инструмент вече е включен. За да го изключите, е достатъчно да отпуснете спусъка включено/изключено (On/Off).

Ако искате да използвате инструмента продължително, избутайте предпазния лост (B) напред и натиснете докрай спусъка включено/изключено (A), след това отново избутайте предпазния лост (B) напред и отпуснете спусъка включено/изключено (A). Така спусъкът е блокиран за продължителна непрекъсната употреба. За да изключите вашия инструмент, е достатъчно да натиснете спусъка включено/изключено и предпазният лост ще се освободи автоматично. (Вж. D)

ЛАВНО СТАРТИРАЩ ДВИГАТЕЛ

Вградените електронни компоненти позволяват скоростта на двигателя да се увеличава плавно, което намалява ефекта на „усукване“ около оста, дължащ се на голямата мощност на двигателя.

ИНСТРУКЦИИ ЗА РАБОТ

- Блокирайте обработвания детайл, ако той не стои неподвижно поради собственото си тегло.
- Не натискайте машината до такава степен, че да спрете диска.
- При работа шлифоващите и режещите дискове се нагорещават; не ги пипайте, докато не изстинат.
- **Изваждайте щепсела от контакта, когато не**


използвате машината. Докато щепселът е включен и електроинструментът е захранен, той продължава да консумира малко електроенергия независимо от това, че е изключен.

1 УЧАСТЪЦИ ЗА ХВАЩАНЕ

Когато работите, винаги дръжте здраво с две ръце вашия ъглошлайф (вж. E).

2 ГРУБО ШЛАЙФАНЕ

Най-добри резултати от шлайфането се получават, когато машината е разположена под ъгъл от 30° до 40°. Движете машината назад и напред, прилагайки умерен натиск. Така обработваният предмет няма да се нагрее прекомерно, да потъмнее и да се образуват набраздявания.

 **Внимание! Никога не използвайте режещ диск за странично шлифване.**

3 РЯЗАНЕ

Когато режете, не натискайте, не накланяйте и не клатете машината. Работете с умерен натиск, подходящ за рязания материал.

Не намалявайте скоростта на въртящия се режещ диск посредством страничен натиск.

От значение е посоката, в която се извършва рязането.

Машината трябва винаги да работи с насрещно движение.

Следователно никога не движете машината в друга посока! В противен случай има опасност тя да излезе неконтролирано от разреза.

ВЪГЛЕРОДНИ ЧЕТКИ С АВТОМАТИЧНО СПИРАНЕ

Когато пластмасовият изолиращ крайник (15) на въглеродната четка (16) влезе в контакт с колектора(14), двигателят ще спре автоматично. В такъв случай и двете въглеродни четки трябва да се сменят. Поддържайте въглеродните четки чисти и свободно плъзгащи се в носачите. И двете въглеродни четки трябва да бъдат подменени едновременно. Използвайте само еднакви въглеродни четки. (Вж. F)

Подменете въглеродните четки по следния начин: (Вж. G и H)

Развийте капачката на четката (13), извадете въглеродната четка (16); ако въглеродът е износен до остатък, по-малък от 6 mm, тя трябва да бъде подменена. Винаги подменяйте и двете четки едновременно, вкарайте новата четка и завийте капачката на четката. Проверете дали инструментът работи. Преди използването му го оставете да поработи няколко минути, за да позволите разработване на четките.

Съвети за работа с вашия ъглошлайф

Ако вашият инструмент загрее твърде много, включете го да работи без товар за около 2-3 минути, за да се охлади мотора. Никога не включвайте ъглошлайфа, когато диска / аксесоара е в контакт с работната повърхност.

Винаги пускайте машината без товар, докато достигне максимални обороти и тогава започнете работа.

Никога не насилвайте диска за да работите по-бързо, намаляването на скоростта на въртене на диска означава по-продължителна работа.

Когато шлайфате винаги работете под ъгъл 30-40 между диска и работния детайл. При по-голям ъгъл ще се надерат ивици върху работния детайл и ще доведат до увреждане на повърхността му. Движете ъглошлайфа напред и назад по работния детайл.

Когато използвате диск за рязане, никога не променяйте ъгъла на рязане, в противен случай ще блокирате диска и мотора на ъглошлайфа или ще счупите диска. Режете само в посока противоположна на въртенето на диска. Ако режете в същата посока, диска ще изхвърля инструмента от канала за рязане. Когато режете много твърд материал, най-добър резултат ще постигнете ако използвате диамантен диск.

При използване на диамантен диск той ще загрее и ще стане много горещ. Ако това се случи вие ще виждате цял пръстен от искри по периферията на диска. Спрете рязането и го оставете да изстине докато се върти без товар за около 2-3 минути.

Винаги проверявайте дали работния детайл е стабилно закрепен и стегнат за да се избегне движението му.

Поддръжка

Преди извършването на каквито и да е операции по настройка, ремонт или поддръжка извадете щепсела от контакта.

Вашият електрически инструмент не се нуждае от допълнително смазване или поддръжка.


В него няма части, които да се обслужват от потребителя.

Никога не използвайте вода или химически препарати, за да почистватен инструмента. Почиствайте го, като го избършете със сух парцал. Винаги съхранявайте вашия електрически инструмент на сухо място. Поддържайте вентилационните отвори на двигателя чисти. Поддържайте всички превключватели чисти от прах.

Ако прилежащия кабел е повреден, той трябва да бъде подменен от производителя, неговия агент по поддръжка или отговарящ за това квалифициран персонал за да се избегне опасността.

Защита на околната среда



Електрическите уреди не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци. Когато е възможно,  предавайте ги за рециклиране. От вашите местни власти или от от търговските ни представители можете да получите информация за възможностите за рециклиране.

Декларация за съответствие



Ние,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

декларираме, че продуктът

Описание **Ъглов шлайф WORX**

Тип **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Отговаря на следните директиви

- Директива на ЕС за машините **98/37/EC**
- Директива на ЕС за нисковолтовите устройства **2006/95/EC**
- Директива на ЕС за електромагнитната съвместимост **2004/108/EC**

Съответства на стандартите

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08


Jacky Zhou

Директор по качеството на POSITEC

Lista componentelor


- 1** Comutator blocare și deblocare
- 2** Zonă priză pentru mână
- 3** Mâner suplimentar
- 4** Buton blocare ax
- 5** Flanșă exterioară
- 6** Flanșă interioară
- 7** Ax
- 8** Disc polizare *
- 9** Cheie de fixare
- 10** Capac de protecție
- 11** Șurub de strângere
- 12** Proeminențe pentru fixarea în siguranță
- 13** Capac perie

Date tehnice

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
• Tensiune nominală	220V-240V~50Hz/60Hz			
• Putere nominală	2000W	2200W	2000W	2200W
• Viteză nominală fără sarcină	8000/min		6500/min	
• Clasa de protecție	 /II			
• Filet ax	M14			
• Dimensiune disc	180mm		230mm	
• Diametru interior disc	22.2mm			
• Greutate aparat	4.5Kg			

* Nu toate accesoriile ilustrate sau descrise sunt cuprinse în livrarea standard.

Informații despre zgomot / vibrații

- Nivel de presiune acustică 96.5 dB(A)
- Nivel de putere acustică 107.5 dB (A)
- Purtați antifoane când presiunea acustică depășește 85dB (A) 
- Nivel de vibrație tipică 6.8m/s² K=1.5 m/s²

Accesorii/cantitate

- Cheie de fixare 1tk
- Mâner auxiliar 1tk

Vă recomandăm achiziționarea accesoriilor de la același magazin care v-a vândut unealta. Utilizați accesoriile de o bună calitate marcate cu denumirea unei firme recunoscute. Alegeți tipul în funcție de activitatea pe care intenționați să o desfășurați. Citiți ambalajul accesoriului pentru detalii suplimentare. Personalul magazinului vă poate oferi sfaturi și consultanță.

Recomandări de siguranță suplimentare pentru polizorul unghiular

- 1 Această unealtă electrică este destinată utilizării ca polizor. Citiți toate avertismentele pentru siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile oferite pentru această unealtă electrică.** Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate duce la șocuri electrice, incendiu și/sau vătămări grave.
- 2 Nu utilizați accesoriile ce nu sunt concepute special și recomandate de către producătorul uneltei,** Faptul că accesoriul se potrivește la unealta electrică nu garantează și funcționarea în siguranță.
- 3 Viteza de funcționare a accesoriului trebuie să fie cel puțin egală cu viteza maximă marcată pe unealta electrică,** Accesoriile care funcționează la o viteză mai mare decât cea prevăzută se pot desprinde în bucăți,
- 4 Diametrul exterior și grosimea accesoriului trebuie să se încadreze în capacitatea prevăzută pentru unealta electrică.** Accesoriile de dimensiuni incorecte nu pot fi protejate sau controlate în mod corespunzător.
- 5 Dimensiunea orificiului de fixare a discurilor, flanșelor, pânelor de șlefuit sau a oricărui alt accesoriu trebuie să se încadreze perfect în axul uneltei electrice.** Accesoriile cu orificii de fixare care nu se potrivesc în lăcașul de fixare al uneltei vor fi dezechilibrate, vor vibra excesiv și pot duce la pierderea controlului,
- 6 Nu utilizați un accesoriu defect, Înainte de fiecare**

utilizare verificați accesoriile precum discurile abrazive să nu fie ciupite sau fisurate, pânzele de șlefuit să nu fie fisurate, rupte sau uzate excesiv, periile de sârmă să nu aibă fire slăbite sau fisurate, Dacă unealta electrică sau accesoriul a căzut pe podea verificați să nu existe deteriorări sau montați un accesoriu nedeteriorat. După verificarea și montarea accesoriului, poziționați-vă, atât dvs. cât și cei din jur, în afara planului în care se rotește accesoriul și porniți unealta electrică la viteză maximă, fără sarcină, timp de un minut. În mod normal, accesoriile deteriorate cedează în acest interval de timp de testare.

- 7 Purtați echipament de protecție individual. În funcție de scopul utilizării, utilizați mască pentru figură și ochelari de protecție. În mod corespunzător, purtați mască pentru praf, antifoane, mănuși, șorț de atelier ce poate opri fragmentele mici abrazive sau ale piesei prelucrate.** Protecția pentru ochi trebuie să poată opri particulele ce sar în urma diferitelor operațiuni. Maska pentru praf sau aparatul pentru respirat trebuie să poată filtra particulele rezultate din activitatea dvs. Expunerea îndelungată la zgomot de intensitate ridicată poate duce la pierderea auzului.
- 8 Persoanele din jur se vor situa la o distanță de siguranță față de zona de lucru. Oricine pătrunde în zona de lucru va purta echipamentul individual de protecție.** Fragmente din piesa prelucrată sau din accesoriu pot sări prin aer și pot provoca vătămări dincolo de zona imediată de lucru.
- 9 Țineți unealta electrică numai de suprafața izolată de prindere atunci când efectuați o operațiune la**

care accesoriul de debitare poate intra în contact cu circuitele electrice ascunse sau cu cablul propriu de alimentare. Accesoriul de debitare care intră în contact cu un cablu sub tensiune poate descoperi părțile metalice ale acestuia și poate provoca electrocutarea operatorului.

- 10 Amplasați cablul de alimentare departe de accesoriul rotitor.** Dacă ați pierdut controlul, cablul de alimentare poate fi tăiat sau agățat iar mâna sau brațul dvs. poate fi împins în accesoriul rotitor.
- 11 Nu așezați niciodată unealta electrică până când accesoriul nu s-a oprit complet.** Accesoriul rotitor poate atinge suprafața și poate împinge unealta electrică scăpându-vă de sub control,
- 12 Nu puneți unealta electrică în funcțiune atunci când vă deplasați.** Contactul accidental cu accesoriul rotitor vă poate agăța hainele, împingând accesoriul spre corp.
- 13 Curățați regulat fantele de aerisire ale unelei electrice.** Ventilatorul motorului va absorbi praful în carcasă iar acumularea excesivă de pilură poate duce la defecțiuni electrice.
- 14 Nu puneți unealta electrică în funcțiune lângă materiale inflamabile.** Scânteile pot aprinde aceste materiale.
- 15 Nu utilizați accesorii care necesită lichide de răcire.** Utilizarea apei sau a altor lichide de răcire poate provoca electrocutări sau șocuri electrice.

REculul și AVERTISMENTE PENTRU REcul

Reculul este o reacție bruscă a unui disc în mișcare, pânze de șlefuit, perii sau altui accesoriu care agață sau se blochează. Blocarea sau agățarea poate duce la oprirea rapidă a accesoriului

rotitor care la rândul său provoacă rotirea forțată a unelei scăpate de sub control în sens opus sensului de rotație al accesoriului în momentul gripării.

De exemplu, dacă un disc abraziv se blochează sau se agață în piesa prelucrată, marginea discului care ajunge în punctul de gripare poate înainta în suprafața materialului provocând ridicarea sau sărirea discului. Discul poate sări spre operator sau în partea opusă acestuia, în funcție de direcția de deplasare a discului în momentul gripării. De asemenea, discurile abrazive se pot rupe în aceste condiții.

Recul este rezultatul întrebuirii greșite și/sau a procedurilor sau condițiilor incorecte de funcționare și se poate evita prin luarea unor măsuri adecvate ca mai jos.

1 Țineți strâns unealta electrică și plasați-vă corpul și mâinile pentru a putea face față forțelor de recul. Utilizați întotdeauna mânerul auxiliar, dacă este furnizat, pentru un control maxim asupra reacției de recul sau a cuplului de torsiune în timpul pornirii.

Operatorul poate controla reacțiile la torsiune sau forțele de recul dacă se iau măsurile adecvate.

2 Nu puneți niciodată mâna lângă accesoriul rotativ. Din cauza reculului accesoriul vă poate atinge mâna.

3 Nu vă poziționați cu corpul în zona în care se va deplasa unealta electrică în caz de recul, Reculul va propulsa unealta în direcția opusă mișcării discului în momentul blocării.

4 Acordați atenție specială la prelucrarea colțurilor, marginilor tăioase, etc., evitați împingerea spre

înapoi sau agățarea accesoriului. Colțurile, muchiile tăioase sau instabile au tendința de a agăța accesoriul rotativ ducând la pierderea controlului sau recul.

AVERTISMENTE PENTRU SIGURANȚĂ SPECIFICE PENTRU OPERAȚIUNI DE POLIZARE ȘI DEBAVURARE ABRAZIVĂ

1 Utilizați întotdeauna protecții concepute pentru tipul de disc pe care îl utilizați. Protecția trebuie să fie fixată în siguranță pe unealta electrică și poziționată pentru a oferi protecție maximă astfel încât discul să fie expus la minim pentru operator. Protecția ajută

la protejarea operatorului împotriva fragmentelor discului spart și împotriva contactului accidental cu discul.

2 Utilizați exclusiv tipurile de disc recomandate pentru unealta electrică și protecțiile specifice concepute pentru discul ales. Discurile care nu au fost concepute pentru unealta electrică nu pot fi protejate corespunzător și nu sunt sigure.

3 Discurile se vor utiliza exclusiv pentru operațiunile recomandate. De exemplu: nu polizați cu partea laterală a discului pentru debavurare. Discurile abrazive pentru debavurare sunt destinate polizării marginilor, iar forțele laterale aplicate acestor discuri pot produce spargerea în bucăți.

4 Utilizați întotdeauna pentru discuri flanșe nedeteriorate de dimensiuni și forme adecvate pentru discul ales. Flanșele corecte susțin discul reducând posibilitatea spargerii discului. Flanșele pentru discurile de debavurare pot fi diferite față de flanșele discurilor de polizare.

5 Nu utilizați discuri uzate de la unelte electrice mai mari. Discurile destinate uneltelor electrice de dimensiuni mai

mari nu sunt adecvate pentru viteza mai mare a uneltelor electrice mai mici și se pot sparge.

AVERTISMENTE PENTRU SIGURANȚĂ SUPLIMENTARE SPECIFICE PENTRU OPERAȚIUNILE DE ȘLEFUIRE ȘI DEBAVURARE ABRAZIVĂ

- 1 Nu blocați discul de debavurare și nu aplicați o forță excesivă, Nu încercați să tăiați în exces în profunzime.** Suprasolicitarea discului mărește sarcina și riscul de a răsuci sau bloca discul în tăietură și mărește posibilitatea reculului sau spargerii discului.
- 2 Nu vă plasați în linie și în spatele discului rotativ.** În timpul lucrului, când discul se deplasează la distanță de corpul dvs., un eventual recul poate propulsa discul în mișcare și unealta electrică direct spre dumneavoastră.
- 3 La blocarea sau întreruperea din orice cauză a unei debitări, deconectați unealta electrică și țineți-o ridicată și nemișcată până la oprirea completă a discului. Nu încercați niciodată să îndepărtați discul de debavurare din canalul de debitare în timp ce discul se află în mișcare deoarece poate apărea reculul.** Cercetați și luați măsurile necesare pentru eliminarea cauzei blocării discului.
- 4 Nu reîncepeți operațiunea de debitare în interiorul piesei prelucrate,. Lăsați discul să ajungă la viteza maximă și apoi pătrundeți din nou în canalul de debitare cu atenție.** Discul se poate bloca, poate sări sau poate provoca un recul dacă unealta electrică este repornită în interiorul piesei prelucrate.

5 Sprijiniți panourile sau orice altă piesă de dimensiuni mari pentru a micșora riscul gripării și reculului.

Piese de prelucrat mari au tendința de a se îndoi sub propria greutate. Suporturile vor fi plasate sub piesa de prelucrat lângă linia de tăiere și lângă marginea piesei de ambele părți ale discului.

- 6 Acordați o atenție sporită execuției, tăieturilor tip buzunar” în pereți existenți sau în alte spații fără vizibilitate.** Discul care pătrunde poate tăia țevi de gaz sau apă, cabluri electrice sau obiecte care pot provoca recul.

Simboluri



Citiți manualul



Izolație dublă



Avertisment



Purtați ochelari de protecție



Purtați mască de praf



Purtați antifoane



Marcaj WEEE



Scopul utilizării



Notă: Înainte de a utiliza unealta, citiți cu atenție manualul cu instrucțiuni.

Aparatul are ca scop debitarea, rectificarea și netezirea materialelor metalice și din piatră fără a utiliza apa. Pentru tăierea pietrelor este necesar un ghidaj pentru tăiere. Aparatul nu este destinat utilizării cu capete de debitare diamantate.

Pentru aparatele cu comandă electronică: Pentru uneltele de sablare aprobate, aparatul poate fi utilizat pentru sablare și lustruire.

Ansamblu și reglaje

MONTAREA DISPOZITIVELOR DE PROTECȚIE

I MÂNER AUXILIAR

Se va monta mânerul auxiliar (3) pentru toate operațiunile efectuate cu aparatul.

Înșurubați mânerul auxiliar (3) în capul aparatului în funcție de metoda de lucru. (A se vedea A)



Avertisment! Nu aduceți modificări mânerului auxiliar.

Nu utilizați în continuare un mâner auxiliar dacă acesta este deteriorat.

MONTAREA UNELTELOR DE POLIZARE

Înainte de a interveni asupra aparatului, deconectați-l de la priză.

Discurile de polizare și debitare se încălzesc foarte mult în timpul lucrului; nu le atingeți până când nu se răcesc.

I BUTON BLOCARE AX

Curățați axul polizorului și toate piesele ce vor fi montate. Pentru fixarea și demontarea uneltelor de polizat, blocați axul polizorului (7) cu ajutorul butonului de blocare a axului (4).

Manevrați butonul de blocare a axului (4) numai atunci când axul polizorului nu se află în mișcare!

2 DISCURI DE POLIZARE/DEBITARE

Verificați cu atenție dimensiunea discului de polizare. Diametrul orificiului de montare trebuie să se fixeze fără joc în flanșa interioară (6). Nu utilizați reductoare sau adaptoare.

Când utilizați discuri diamantate pentru debitare, aveți grijă ca săgeata de pe disc ce indică direcția de rotație și cea care indică direcția de rotație a aparatului (săgeata pentru direcția de rotație de pe capul aparatului) să coincidă.

Pentru montaj, citiți pagina cu ilustrațiile listei componentelor.

Înșurubați flanșa exterioară (5) și strângeți cu ajutorul cheii de fixare cu doi pini (9). (A se vedea B)

3 FIXAREA FLANȘEI REGLABILE EXTERIOARE

Flanșa exterioară (5) se va regla în funcție de grosimea diferitelor discuri. Pentru discurile diamantate sau de debitare, care sunt mai subțiri, partea mai ridicată a flanșei exterioare se fixează în partea opusă discului (A se vedea C.2). Pentru discurile de polizare, care sunt mai subțiri, partea ridicată a flanșei exterioare se fixează către

disc pentru a oferi un sprijin mai bun întregului disc (A se vedea C.1). Asigurați-vă întotdeauna că discul este bine fixat.

REGLAREA CAPACULUI DE PROTECȚIE

Înainte de a interveni asupra aparatului, deconectați-l de la priză.

Pentru a lucra cu discuri de polizare sau debitare se va monta capacul de protecție.

Proeminențele pentru fixare în siguranță (12) de pe capacul de protecție (10) vă asigură că se poate monta pe aparat numai un capac adecvat pentru tipul aparatului.

Dacă este necesar, slăbiți șurubul de strângere (11).

Plasați capacul de protecție (10) cu proeminențele pentru fixare în siguranță (12) în canelurile respective din colierul axului de pe capul aparatului și rotiți pentru a ajunge la poziția necesară (poziția de lucru).

Partea închisă a capacului de protecție (10) va fi întotdeauna orientată către operator.

Strângeți șurubul de strângere (11).

Funcționarea

PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

Comutatorul este blocat pentru a preveni pornirea accidentală.

Pentru a porni unealta, împingeți spre înainte maneta comutatorului de siguranță (B) și apăsați până la capăt comutatorul pornit/oprit (A). Acum unealta este pornită. Pentru a opri unealta, eliberați comutatorul Pornit/Oprit.

Dacă doriți să utilizați unealta în mod continuu, împingeți spre înainte maneta de siguranță a comutatorului (B) și apăsați până la capăt comutatorul pornit/oprit (A), apoi împingeți din nou spre înainte maneta de siguranță a comutatorului (B) și eliberați comutatorul Pornit/Oprit. Acum comutatorul a fost blocat pentru utilizare în mod continuu. Pentru a opri unealta, apăsați până la capăt comutatorul Pornit/Oprit, iar comutatorul de siguranță Pornit/Oprit se va elibera automat. (A se vedea D)

PORNIREA TREPTATĂ A MOTORULUI

Componentele electronice din interior permit ca viteza motorului să crească treptat, ceea ce reduce efectul de „răsucire” asupra încheieturilor datorat puterii mari a motorului.

INSTRUCȚIUNI DE FUNCȚIONARE

- Fixați piesa de prelucrat dacă aceasta nu rămâne stabilă datorită propriei greutate.
- Nu solicitați aparatul atât de mult încât să se oprească.
- Discurile de polizare și debitare se încălzesc foarte mult în timpul lucrului; nu le atingeți până când nu se răcesc.
- **Scoateți ștecărul din priză când nu utilizați aparatul.** Cu ștecărul în priză și sub tensiune, unealta electrică are totuși un consum mic de curent chiar și în cazul opririi.

I ZONELE DE PRIZĂ PENTRU MÂNĂ

În timpul funcționării țineți întotdeauna polizorul unghiular strâns, cu ambele mâini (A se vedea E).

2 RECTIFICAREA

Cele mai bune rezultate la rectificare se obțin atunci când aparatul

este menținut la un unghi de 30° - 40°. Deplasați aparatul înainte și înapoi apăsând moderat. În acest mod, piesa prelucrată nu se încălzește excesiv, nu se decolorează și nu se formează șanțuri.

⚠ Avertisment! Nu utilizați niciodată discuri de debitare pentru rectificare.

3 DEBITAREA

La debitare, nu apăsați, înclinați sau pendulați aparatul. Lucrați înaintând moderat în piesă, adaptându-vă la materialul tăiat. Nu reduceți viteza discurilor de debitare uzate aplicând presiune din lateral.

Direcția în care se execută debitarea este importantă.

Mașina va funcționa întotdeauna printr-o mișcare de polizare pe verticală. În consecință, nu deplasați niciodată aparatul într-o altă direcție! În caz contrar, există pericolul de a fi împins necontrolat afară din canalul de debitare.

PERII DE GRAFIT CU OPRIRE AUTOMATĂ

Când duza cu rășină izolatoare(15) din interiorul periei de grafit(16) este expusă contactului cu comutatorul(14), aceasta va opri automat motorul. Când are loc acest lucru, se vor înlocui ambele perii de grafit. Mențineți periile de grafit curate și neobstrucționate pentru a aluneca în lăcașuri. Se vor înlocui ambele perii de grafit în același timp.

Utilizați numai perii de grafit identice. (A se vedea F)

Înlocuiți periile de grafit după cum urmează: (A se vedea G și H)

Deșurubați capacul periei (13), îndepărtați peria de grafit (16), iar dacă grafitul s-a uzat până la 6 mm, acesta va fi înlocuit. Înlocuiți întotdeauna ambele perii în același timp, introduceți periile noi și înlocuiți capacul periei. Verificați dacă unealta funcționează. Înainte de utilizare, lăsați să funcționeze câteva minute pentru a permite periiilor să se fixeze.

Sugestii de funcționare pentru polizorul unghiular

Dacă unealta electrică se supraîncălzește, lăsați să funcționeze în gol timp de 2-3 minute pentru a răci motorul.

Nu porniți niciodată polizorul unghiular cu discul/accesoriul în contact cu piesa de prelucrat.

Începeți întotdeauna cu funcționare în gol pentru a ajunge la viteza maximă și apoi începeți lucrul.

Nu forțați discul să lucreze mai repede, micșorarea vitezei de rotație a discului înseamnă timp de lucru prelungit.

La polizare, lucrați întotdeauna la un unghi de 30° - 40° între disc și piesa de prelucrat. Unghiurile mai mari vor tăia șanțuri în piesa de prelucrat ce afectează finisarea suprafeței. Deplasați polizorul unghiular înainte și înapoi peste piesa prelucrată.

La utilizarea unei disc pentru debitare nu modificați niciodată unghiul de debitare, în caz contrar veți opri discul și motorul polizorului unghiular sau veți sparge discul.

La debitare, debitați exclusiv în direcția opusă rotației discului. Dacă debitați în aceeași direcție ca și rotația discului acesta poate ieși forțat din tăietură.

La debitarea unor materiale dure cele mai bune rezultate se obțin cu un disc diamantat.

La utilizarea unui disc diamantat acesta devine foarte fierbinte. Când are loc acest lucru veți vedea un inel de scântei în jurul discului rotitor. Încetați debitarea și lăsați să se răcească funcționând în gol timp de 2-3 minute.

Asigurați-vă întotdeauna că piesa de prelucrat este fixată și stabilă pentru a preveni deplasarea.

Întreținerea

Scoateți ștecărul din priză înainte de a efectua orice reglaj, depanare sau întreținere.

Unealta electrică nu necesită lubrifianti sau întreținere suplimentară.

În interiorul unelei electrice nu există piese ce pot fi deparate de către utilizator. Nu utilizați niciodată apă sau agenți chimici de curățire pentru unealta electrică. Ștergeți cu o lavetă curată și uscată. Depozitați întotdeauna unealta electrică într-un loc uscat. Păstrați curate fantele de ventilație ale motorului. Feriți de praf toate comenzile funcționale. Ocazional puteți vedea scântei prin fantele de ventilație. Acest lucru este normal și nu afectează unealta electrică.

Dacă s-a deteriorat cablul de alimentare, acesta va fi înlocuit de către fabricant, agenții de service sau personal calificat similar pentru a evita pericolele.

Protecția mediului înconjurător



Deșeurile produselor electrice nu se vor arunca împreună cu deșeurile menajere. Reciclați acolo unde există instalații de reciclare. Consultați autoritățile locale sau vânzătorul pentru recomandări privind reciclarea.

Declarație de conformitate

Noi,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg



Declarăm că produsul

Descriere **Unghi polizor WORX**

Tip **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Este conform cu următoarele directive,

- Directiva CE Mașini industriale **98/37/EC**
- Directiva CE de Joasă tensiune **2006/95/EC**
- Directiva CE Compatibilitatea electromagnetică **2004/108/EC**

Standardele sunt conforme cu

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou

Director Calitate POSITEC

Seznam součástí

- 1** Tlačítko vypínače s aretací
- 2** Místo uchopení náradí
- 3** Přídavná rukojeť
- 4** Tlačítko aretace vřetena
- 5** Vnější příruba
- 6** Vnitřní příruba
- 7** Vřeteno
- 8** Brusný kotouč *
- 9** Maticový klíč
- 10** Ochranný kryt
- 11** Upínací šroub
- 12** Kódovaný výstupek
- 13** Krytka kartáčů

Technické údaje

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
• Jmenovité napájecí napětí	220V-240V~50Hz/60Hz			
• Jmenovitý příkon	2000W	2200W	2000W	2200W
• Jmenovité otáčky naprázdno	8000/min		6500/min	
• Třída ochrany	 /II			
• Závit vřetena	M14			
• Průměr kotouče	180mm		230mm	
• Upínací otvor kotouče	22.2mm			
• Hmotnost přístroje	4.5Kg			

* Ne všechny doplňky vyobrazené nebo popisované jsou ve standardní dodávce zahrnuty.

Údaje o hluku a vibracích

- Naměřený akustický tlak 96.5 dB(A)
- Naměřený akustický výkon 107.5 dB (A)
- Noste chrániče sluchu, přesáhne-li akustický tlak 85dB (A)
- Naměřená hladina vibrací 6.8m/s² K=1.5 m/s²



Příslušenství/množství

- Maticový klíč 1
- Přídavná rukojeť 1

Doporučujeme, abyste příslušenství zakoupili od stejného prodejce, u kterého jste koupili nářadí. Používejte příslušenství dobré kvality označené všeobecně známým značkovým jménem. Vyberte si typ podle toho, jakou práci hodláte vykonávat. Pro další detaily prostudujte obal příslušenství. Proškolení prodavači Vám rádi poradí.

Dodatečné bezpečnostní pokyny pro práci s úhlovou bruskou

- Toto nářadí je určeno pro broušení. Seznamte se se všemi varováními, pokyny, obrázky a parametry dodanými s tímto elektrickým nářadím.** Pokud se nebudete řídit následujícími instrukcemi, může dojít k vypuknutí požáru nebo k dalším vážným zraněním způsobeným nejen elektrickým proudem.
- Nářadí použijte jen pro určený typ prací doporučený výrobcem.** Možnost namontovat na nářadí příslušenství neznamená, že daná kombinace bude fungovat bezpečně.
- Jmenovité otáčky příslušenství se musí rovnat nebo být vyšší než jmenovité otáčky vyznačené na nářadí.** Příslušenství používané při vyšších než doporučených otáčkách může způsobit zranění osob nebo poškození nářadí.
- Rozměry příslušenství musí vyhovovat parametrům nářadí.** Příslušenství nesprávných rozměrů nelze přiměřeně chránit ani ovládat.
- Upínací otvory kotoučů, přírub, podložních destiček a jiného příslušenství musí těsně padnout na vřeteně brusky.** Pokud je otvor na příslušenství větší než průměr vřeteně, nářadí bude nevyváženo, bude příliš vibrovat a může způsobit ztrátu kontroly nad ním.
- Nepoužívejte poškozené příslušenství.** Před každým použitím zkontrolujte: **brusné kotouče, nejsou-li prasklé, vyštípané, nemají-li podložní destičky praskliny, nejsou-li příliš opotřebený nebo neztrácí-li drátěný kartáč drátky.** Pokud Vám nářadí upadne, zkontrolujte

způsobené poškození nebo namontujte nepoškozené příslušenství. Po kontrole a montáži příslušenství zaujměte Vy i jiné přítomné osoby polohu mimo rovinu řezu kotouče a nechte brusku běžet jednu minutu bez zátěže. Poškozené příslušenství se obvykle během tohoto testu rozpadne.

7 Použijte osobní ochranné pomůcky. Podle typu práce používejte ochranný štít, ochranné brýle (s boční ochranou nebo bez ní). Podle potřeby použijte protiprachovou masku, chrániče sluchu, rukavice a zástěru, schopnou zastavit malé kousky brusiva a materiálu. Ochrana očí musí být schopna zadržet odlétávající úlomky. Protiprachová maska nebo respirátor musí zachytit částice vzniklé při práci s nářadím. Delší pobyt v hluku může poškodit sluch.

8 Přihlízející osoby musí být v bezpečné vzdálenosti. Osoby vstupující na pracoviště musí používat osobní ochranné prostředky. Úlomky kotouče nebo materiálu mohou odlétávat i mimo bezprostřední pracovní prostor a způsobit zranění.

9 Držte ruční elektrické nářadí za odizolované povrchy při práci v podmínkách, kde je možné, že se řezací nástroj dostane do kontaktu se skrytou elektrickou sítí nebo vlastním kabelem. Kontakt s vodičem pod napětím může způsobit, že odhalené kovové části elektrického ručního nářadí budou pod napětím a mohou elektrickým šokem zasáhnout uživatele.

10 Napájecí kabel nesmí přijít do blízkosti otáčejícího se kotouče. Pokud ztratíte kontrolu nad nářadím, šňůra může být zachycena nebo přerežána, případně může vtáhnout Vaše ruce do prostoru otáčejícího se nástroje.

11 Brusku odložte až po úplném zastavení kotouče.

Otáčející se nástroj může zachytit povrch materiálu a vytrhnout Vám nářadí z rukou.

12 Nespouštějte motor nářadí během přenášení po straně těla. Náhodný kontakt s otáčejícím se příslušenstvím může zachytit oděv a přitáhnout kotouč k tělu.

13 Pravidelně čistěte větrací otvory nářadí. Větrák motoru vtahuje do pláště brusky prach a přílišné nahromadění práškového kovu může způsobit úraz elektrickým proudem.

14 Brusku nepoužívejte v blízkosti hořlavých materiálů. Odlétávající jiskry mohou materiál zapálit.

15 Nepoužívejte příslušenství vyžadující kapalná chladicí média. Použití chlazení vodou nebo jinou kapalinou může způsobit úraz elektrickým proudem.

ZPĚTNÝ RÁZ A JINÁ VAROVÁNÍ

Zpětný ráz je náhlá reakce nářadí na sevřený nebo zakousnutý rotující kotouč, podložní destičku, kartáč nebo jiné příslušenství. Sevření nebo zakousnutí kotouče způsobí rychlé zastavení rotujících částí, které má za následek vznik nekontrolovaného vymrštění nářadí opačným směrem, než je směr otáčení v bodě zastavení kotouče.

Je-li například kotouč zachycen v opracovávaném materiálu, hrana kotouče v místě zachycení se zařeže do materiálu a způsobí uvolnění nebo vyhození kotouče. Kotouč pak může buď vyskočit dopředu nebo pryč od uživatele, v závislosti na směru otáčení kotouče v bodě zachycení. Brusné kotouče se za takových okolností mohou rozletět na kusy.

Zpětný ráz je výsledkem špatných pracovních postupů a podmínek. Můžete se mu vyhnout náležitými preventivními kroky tak, jak se uvádí níže.

- 1 Náradí pevně uchopte a postavte se tak, abyste případnému vymrštění nástroje dokázali vzdorovat. Vždy, když je k dispozici, namontujte přídatnou rukojeť. Získáte tím maximální kontrolu nad vymrštěním náradí nebo nad reakcí krouticího momentu při započetí práce.** Pokud je na to připraven, uživatel může na reakci na kroutící moment nebo zpětný ráz včas reagovat.
- 2 Nikdy nepřibližujte ruce k otáčejícím se částem.** Náradí může být vymrštěno přes Vaše ruce.
- 3 Postavte se tak, aby Vás náradí při vymrštění kotouče nezasáhlo.** Zpětný ráz vyhodí náradí směrem opačným k otáčení kotouče v bodě jeho zachycení.
- 4 Bud'te obzvláště opatrní při práci v rozích, okolo ostrých hran apod., náradí může být zachyceno nebo odhozeno.** Práce v rozích nebo na hranách a poskočení náradí mají tendenci zastavit rotaci kotouče a způsobit ztrátu kontroly nad náradím.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO BROUŠENÍ A ABRAZIVNÍ ŘEZÁNÍ

- 1 Pro kotouč, který používáte, vždy použijte ochranný kryt. Ochranný kryt musí být pevně uchycen k náradí v poloze pro maximální ochranu tak, že směrem k uživateli je obnažena jen minimální část kotouče.** Kryt chrání uživatele před kusy prasklého kotouče a před náhodným kontaktem s kotoučem.

- 2 Používejte jen kotouče doporučené pro Vaše náradí a jejich ochranné kryty.** Kotouče, které nejsou určeny pro Vaše náradí se nedají přiměřeně chránit a jsou nebezpečné.
- 3 Kotouče používejte jen pro doporučené typy prací. Nepoužívejte boční stranu řezného kotouče na broušení.** Kotouče pro abrazivní řezání jsou určeny pro zátěž na hraně, boční tlak může způsobit jejich roztrhnutí.
- 4 Používejte jen nepoškozené příruby správné velikosti a správného tvaru.** Správné příruby drží kotouč a snižují riziko jeho prasknutí. Příruby pro řezné kotouče jsou jiné, než příruby pro brusné kotouče.
- 5 Nepoužívejte opotřeбенé kotouče z většího náradí.** Kotouče určené pro větší typy náradí se nehodí pro vyšší otáčky menšího náradí a mohou se roztrhnout.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO BROUŠENÍ A ABRAZIVNÍ ŘEZÁNÍ

- 1 Při řezání nepoužívejte přílišný tlak, aby se kotouč nezastavil v řezu. Nepokoušejte se udělat příliš hluboký řez.** Velké síly působící na kotouč a náchylnost na zkroucení nebo zakousnutí v řezu zvyšují možnost zpětného rázu nebo roztrhnutí kotouče.
- 2 Nikdy nestůjte v linii řezu a za rotujícím kotoučem.** Pokud se kotouč při práci pohybuje ve směru od Vašeho těla, zpětný ráz jej vymrští přímo na Vás.
- 3 Zasekne-li se kotouč nebo je-li potřeba řezání z nějakého důvodu přerušit, uvolněte vypínač a držte pilu nehybně v materiálu, dokud se kotouč nezastaví. Nikdy se nepokoušejte řezný kotouč vyndat z řezu, pokud se otáčí, jinak může dojít k vymrštění náradí.**

Otáčející se řezný kotouč nikdy nevyndávejte z řezu, mohlo by dojít k jeho odmrštění Vaším směrem.

Přezkoumejte a udělejte opravné kroky, abyste minimalizovali důvod pro zaseknutí kotouče.

- 4 V řezání nepokračuje, je-li kotouč v řezu. Nechte kotouč roztočit v pracovních otáčkách a poté jej opatrně opět vložte do řezu.** Kotouč v řezu se při zapnutí motoru může v řezu zaseknout, vyběhnout z řezu nebo být vymrštěn ven.
- 5 Velké desky nebo jiné rozměrné kusy materiálu podložte tak, abyste minimalizovali riziko sevření kotouče a jeho případné vymrštění.** Velké kusy se mají tendenci prohýbat pod vlastní vahou. Podpěry musí být umístěny pod oběma stranami obrobku, blízko linie řezu a blízko okraje materiálu.
- 6 Buďte zvláště obezřetní, když budete řezat do stojících zdí nebo jiných neznámých oblastí.** Přečnívajícím kotoučem může zařezat do potrubí plynového nebo vodovodního rozvodu, do elektrických rozvodů nebo může při nárazu na překážky být z drážky vymrštěn.

Symbols



Přečti te si návod k použití



Dvojitá izolace



Varování



Noste chrániče zraku



Noste protiprachovou masku



Noste chrániče sluchu



WEEE značení



Návod k použití



Poznámka: Předtím, než začnete nářadí používat, přečtěte si pečlivě návod k použití.

Nářadí je určeno pro řezání, obrušování a broušení kovových materiálů a kamene za sucha. Pro řezání kamene je potřebné řezací vodítko. Nářadí nepoužívejte s diamantovými řeznými kotouči. Nářadí s elektronickým ovládním a se schválenými brusnými nástroji může být použito pro broušení a leštění.

Montáž a nastavení

MONTÁŽ OCHRANNÝCH ZAŘÍZENÍ

I PŘÍDAVNÁ RUKOJEŤ

Při pracích s nářadím musí být namontována přídatná rukojeť (3).

Přídatnou rukojeť (3) našroubujte do hlavy stroje tak, aby vyhovovala Vašemu způsobu používání. (viz A)

⚠ Varování! Na přídatné rukojeti nic neměňte.

Pokud je rukojeť poškozena, nepoužívejte ji.

MONTÁŽ BRUSNÝCH NÁSTROJŮ

Před údržbou nebo nastavováním brusky odpojte nářadí od el. sítě.

Brusné nebo řezné kotouče se při práci silně zahřejí; nedotýkejte se jich dříve než vychladnou.

I ARETAČNÍ TLAČÍTKO PRO BLOKOVÁNÍ VŘETENA

Vřeteno brusky a všechny části, které budete montovat, očistěte. Při nasazování nebo odebírání brusných nástrojů zablokujte vřeteno (7) aretačním knoflíkem (4).

Nikdy nepoužívejte aretační tlačítko (4) za chodu stroje!

2 BRUSNÉ A ŘEZNÉ KOTOUČE

Věnujte pozornost průměru brusných kotoučů. Upínací otvor kotouče musí přesně dosednout na vnitřní přírubu (6). Nepoužívejte adaptéry nebo redukce.

Používáte-li diamantové řezné kotouče, směr otáčení na nich vyznačený se musí shodovat se směrem otáčení stroje (šipka směru otáčení vyznačena na hlavě brusky).

Montáž proveďte podle ilustrační stránky s popisem nářadí.

Našroubujte vnější přírubu (5) a dotáhněte ji dvoukolíkovým klíčem (9). (Viz B)

3 NASTAVITELNÉ UCHYCENÍ VNĚJŠÍ PŘÍRUBOU

Vnější přírubu (5) umožňuje montáž kotoučů různé tloušťky. Když potřebujete tenké řezy nebo používáte diamantové kotouče, vyvýšenou část příruby namontujte tak, aby směřovala od brusného kotouče (viz obr. C.2). Když použijete jemnější brusné kotouče, zvýšenou část příruby při montáži otočte směrem k brusnému kotouči, aby byla poskytnuta lepší opora pro otvor kotouče (viz obr. C.1). Brusný kotouč musí být vždy pevně uchycený.

NASTAVENÍ OCHRANNÉHO KRYTU

Před údržbou nebo nastavováním brusky odpojte nářadí od el. sítě.

Při práci s brusnými nebo řeznými kotouči používejte ochranný kryt.

Kódovaný výstupek (12) na ochranném krytu (10) zaručuje, že se na nářadí dají namontovat jen takové kryty, které jsou pro něj určeny.

Je-li to potřebné, povolte upínací šroub (11).

Ochranný kryt (10) s kódovaným výstupkem (12) vložte do kódované drážky na límci vřetena hlavy brusky a otočte jej do požadované (pracovní) polohy.

Uzavřená strana ochranného krytu (10) musí směřovat vždy směrem k obsluze.

Dotáhněte upínací šroub (11).

Provoz přístroje

ZAČÍNÁME PRACOVAT

Vypínač nářadí je zablokován, aby nedošlo k náhodnému spuštění. Při zapnutí nářadí zatlačte aretační páčku (B) dopředu a plně stlačte tlačítko vypínače (A). Vaše nářadí je teď zapnuto. Nářadí jednoduše vypnete stlačením a povolením vypínače ON/OFF.

Pokud budete nářadí používat nějakou dobu nepřetržitě, aretační páčku (b) posuňte dopředu a plně stlačte vypínač (A), poté páčku (B) opět zatlačte dopředu a vypínač uvolněte. Vypínač je teď trvale v poloze zapnuto. Nářadí jednoduše vypnít te jedním plným stlačením vypínače.

Bezpečnostní vypínač se automaticky vypne. (viz D)

Přetížený motor se zastaví. V takovém případě ihned zatížení snižte a nechte motor ochladit. Pro urychlení procesu ochlazení nechte motor běžet naprázdno přibližně 1 minutu při maximálních otáčkách.

POMALÝ ROZBĚH MOTORU

Interní elektronická regulace otáček dovoluje pomalý rozběh motoru, čímž se minimalizuje působení kroutcích sil na zápěstí.

PROVOZNÍ POKYNY

- Pokud opracovávaný materiál není vlastní hmotností držen na místě, upevněte jej.
- Nepoužívejte takový přítlak, který brzdí nebo zastaví otáčení motoru.
- Brusné nebo řezné kotouče se při práci silně zahřejí; nedotýkejte se jich dříve než vychladnou.
- **Nepoužíváte-li nářadí, vypojte je ze sítě.** Je-li nářadí připojeno k síti, odebírá malé množství proudu i když není zapnuto.

1 MÍSTO UCHOPENÍ NÁŘADÍ

Při práci brusku vždy pevně držte oběma rukama (viz E).

2 HRUBÉ OBRUŠOVÁNÍ

Nejllepších výsledků dosáhnete, bude-li sklon mezi kotoučem a povrchem materiálu 30° až 40°. Nářadím při práci pohybujte dozadu a dopředu, používejte mírný přítlak. Za těchto okolností se materiál příliš nezahřeje, nebude měnit barvu ani v něm nevyrobíte zářezy.

 **Varování! Pro obrušování nikdy nepoužívejte řezný kotouč.**

3 ŘEZÁNÍ

Při řezání na nářadí netlačte, nenaklánějte jej, ani jím nepohybujte

ze strany na stranu. Pracujte takovou rychlostí řezání, jakou dovolí řezaný materiál.

Otáčky řezných kotoučů se nesnažte snížit bočním tlakem na kotouč. Důležitý faktor představuje směr řezání.

Nářadí musí vždy řezat při pohybu kotouče zespoda nahoru. Proto nářadím nikdy nepohybujte jiným směrem! V opačném případě hrozí riziko nekontrolovaného vytlačení kotouče z řezu.

UHLÍKOVÉ KARTÁČE S AUTOMATICKÝM VYPNUTÍM

Pokud dojde k obnažení izolovaného pryskyřičného hrotu (15) uvnitř uhlíkového kartáče (16) a jeho kontaktu s komutátorem (14), motor je automaticky vypnut. V takovém případě se oba kartáče musí vyměnit. Nové kartáče očistěte a zasuňte do držáku, kde se musí volně pohybovat. Oba kartáče vyměňujte současně. Používejte pouze stejné kartáče. (viz F)

Kartáče vyměňujte následovně: (viz G & H)

Odšroubujte krytku (13), vyberte kartáč (16), je-li opotřeben až na délku 6 mm, musí být vyměněn. Při výměně vždy vyměňte oba kartáče, zasuňte nové kartáče a zašroubujte krytku. Ověřte funkčnost nářadí. Před vlastním nasazením nářadí nechte motor chvíli běžet, aby kartáče správně sedly.

Dobré rady pro práci s vaší úhlovou bruskou

Pokud se Vaše ruční elektrické nářadí příliš zahřeje, nastavte výkon na maximum a asi 1 minutu nechte motor běžet na volnoběh, aby se ochladil.

Brusku nikdy nezapínejte, když se pracovní nástroj (kotouč nebo příslušenství) dotýká opracovávaného materiálu.

Brusku vždy zapínejte na volnoběh, aby před prací dosáhla maximálních otáček.

Nesnažte se brusný výkon zvýšit větším přitlakem na brusný kotouč, výsledkem jsou snížené otáčky a delší časy opracování.

Při broušení dodržujte úhel 30° až 40° mezi kotoučem a povrchem materiálu. Je-li úhel větší, kotouč udělá rýhy do povrchu a zhorší jeho úpravu. Brusku vedte napříč materiálem pohyby ze strany na stranu. Při řezání nikdy úhel kotouče neměňte, jinak se kotouč zakousne, případně praskne nebo se poškodí motor.

Při řezání vždy postupujte proti směru otáčení kotouče. Kdyby jste řezali ve stejném směru, jakým se otáčí řezný kotouč, kotouč se může sám vytáhnout z řezné drážky.

Nejlepších výsledků při řezání velmi tvrdých materiálů dosáhnete použitím diamantových kotoučů.

Diamantový kotouč se při práci silně zahřeje. Když k tomu dojde a jiskry budou vidět po celém obvodu kotouče, řezání zastavte a nechte nástroj ochladit volnoběhem po dobu 2-3 minut.

Pokud možno se ujistěte, že opracovávaný materiál je dobře uchycený a neuvolňuje se.

Údržba

Před údržbou nebo nastavováním brusky odpojte nářadí od elektrické sítě.

Vaše elektrické ruční nářadí nepotřebuje dodatečné mazání a údržbu.

Na Vašem elektrickém ručním nářadí nejsou žádné části, které potřebují servisní zásah. Nikdy nepoužívejte vodu nebo chemické čističe na čištění Vašeho ručního elektrického nářadí. Utírejte nářadí dočista suchým hadrem. Vždy je skladujte na suchém místě. Udržujte ventilační otvory motoru čisté. Udržujte všechny pracovní ovladače čisté bez prachu. Občas můžete přes ventilační otvory vidět jiskry. Tento jev je normální a neznamenaá poškození Vašeho ručního elektrického nářadí.

Pokud je napájecí kabel poškozený, musí být vyměněn technikem v autorizovaném servisním středisku, aby se zabránilo riziku zranění.

Ochrana životního prostředí



Elektrické výrobky se nesmí likvidovat spolu s domácím odpadem. Recyklujte je v sběrnách pro tento účel zřízených.

■ O možnostech recyklace se informujte na místních úřadech nebo u prodejce.

Prohlášení o shodě

My,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg



Prohlašujeme, že tento výrobek

Popis **Úhlová bruska WORX**

Typ **WU736 736.1 WU737 737.1**

WU743 743.1 WU745 745.1

Splňuje následující směrnice.

- ES směrnice o strojích **98/37/ES**
- ES směrnice o nízkém napětí **2006/95/ES**
- ES směrnice o elektromagnetické kompatibilitě **2004/108/ES**

Splňované normy:

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08


Jacky Zhou

Vedoucí oddělení kvality firmy POSITEC

Zoznam súčastí

- 1** Blokovací & odblokovací vypínač
- 2** Miesto uchopenia náradia
- 3** Prídavná rukoväť
- 4** Tlačidlo pre zablokovanie otáčania vretena
- 5** Vonkajšia príruha
- 6** Vnútoraná príruha
- 7** Vreteno
- 8** Brúsny kotúč *
- 9** Plochý kľúč
- 10** Ochranný kryt
- 11** Upínacia skrutka
- 12** Kódovaný výčnelok
- 13** Krytka uhlíkovej kefky

Technické údaje

	WU736 WU736.1	WU737 WU737.1	WU743 WU743.1	WU745 WU745.1
• Menovité napätie	220V-240V~50Hz/60Hz			
• Menovitý príkon	2000W	2200W	2000W	2200W
• Otáčky na voľnobeh	8000/min		6500/min	
• Trieda ochrany	 /II			
• Závit vretena	M14			
• Veľkosť kotúča	180mm		230mm	
• Upínací otvor kotúča	22.2mm			
• Hmotnosť stroja	4.5Kg			

* Štandardná dodávka neobsahuje všetko zobrazené, či popísané príslušenstvo.

Informácie o hluku/vibráciách

- Vážený akustický tlak 96.5 dB(A)
- Vážený akustický výkon 107.5 dB (A)
- Použijete chrániče sluchu, ak akusticky tlak presiahne 85dB (A)
- Typické frekvenčne vážené vibrácie 6.8m/s² K=1.5 m/s²



Príslušenstvo/množstvo

- Plochý kľúč 1tk
- Prídavná rukoväť 1tk

Odporúčame príslušenstvo kúpiť v rovnakom obchode ako samotné náradie. Používajte kvalitné značkové príslušenstvo. Typ príslušenstva zvoľte podľa typu vykonávanej práce. Podrobnejšie informácie sú privalené k jednotlivému príslušenstvu. Odborní predavači vám pomôžu a poradia.

Dodatočné bezpečnostné pravidlá pre vašu aku uhlovú brúsku

- 1 Toto náradie je určené fungovať ako brúska. Prečítajte si všetky výstrahy, pokyny, prezrite si obrázky a technické parametre, poskytované s touto brúskou.** Neschopnosť dodržiavať varovania a pokyny môže viesť k elektrickému šoku, vypuknutiu požiaru a /alebo k vážnym zraneniam.
- 2 Používajte iba výrobcom konštruované a odporúčané príslušenstvo.** Skutočnosť, že sa príslušenstvo dá namontovať na vašu brúsku neznamená, že bude aj bezpečne fungovať.
- 3 Príslušenstvo musí byť stavané najmenej pre menovité otáčky vyznačené na brúske,** príslušenstvo používané pri vyšších ako jeho menovité otáčky sa môže rozletieť na kusy.
- 4 Vonkajší priemer a hrúbka príslušenstva (brúsneho kotúča) musia vyhovovať parametrom brúsky.** Brúsne kotúče nesprávnej veľkosti nemožno primerane chrániť ani ovládať.
- 5 Upínacie otvory kotúčov, prírub, podporných platničiek alebo iného príslušenstva musia pasovať na vreteno brúsky.** Príslušenstvo, ktorého upínacie otvory nepasujú do upínacieho mechanizmu náradia bežia nevyvážené, silne vibrujú a môže viesť k strate kontroly nad náradím.
- 6 Poškodené príslušenstvo nepoužívajte. Pred použitím každú časť, ako sú brúsne kotúče a podložné doštičky , prezrite, či nemajú praskliny alebo vyštrbené okraje, nie sú opotrebované. U drôtených**

kief kontrolujte zlomené alebo vypadnuté dróty. Ak vám brúska spadne na zem, overte vzniknuté poškodenie a prípadne namontujte nepoškodené príslušenstvo. Potom, čo ste prezreli a namontovali príslušenstvo, vzdialte sa spolu ostatnými prítomnými osobami mimo rovinu otáčania príslušenstva a nechajte brúsku bežať asi minútu bez záťaže. Poškodené príslušenstvo sa obvykle v priebehu tohto testu rozpadne na kusy.

7 Používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa druhu práce použite tvárový štít, ochranné alebo bezpečnostné okuliare. Podľa potreby použite protiprachovú masku, chrániče sluchu, rukavice a pracovnú zásteru, ktorá je schopná zastaviť malé abrazívne predmety, alebo kusy brúseného materiálu.

Ochrana zraku musí byť schopná zachytiť odletujúce malé kúsky vznikajúce pri rôznych prácach. Protiprachová maska alebo respirátor musia byť schopné odfiltrovať častice vzniknuté počas práce. Dlhšia expozícia silnému hluku môže poškodiť sluch.

8 Nedovoľte tretím osobám prístup na pracovisko. Každá osoba na pracovisku musí používať osobné ochranné prostriedky. Kusy materiálu alebo pracovného nástroja môže odletovať a spôsobiť zranenie aj vo väčších vzdialenostiach od vlastného miesta brúsenia.

9 Tam, kde by elektrické náradie pri práci mohlo dostať do kontaktu so zakrytými vodičmi, lebo svojou vlastnou napájacou šnúrou, náradie držte za izolované úchopové časti. Elektrický kontakt nástroja so „živým“ vodičom spôsobí, že všetky kovové časti brúsky budú pod napätím.

10 Napájacia šnúra sa nesmie dostať do blízkosti

otáčajúcich sa častí. Ak nad náradím stratíte kontrolu, napájacia šnúra sa môže narezať, zachytiť a vťahnuť vaše ruky k otáčajúcim sa častiam náradia.

11 Náradie neodkladajte, kým sa motor otáča. Otáčajúci sa pracovný nástroj sa môže zarezať do povrchu a vytrhnúť náradie spod vašej kontroly.

12 Pri prenášaní náradia opretého o bok náradie nesmie byť zapnuté. Náhodný kontakt s otáčajúcim sa pracovným nástrojom môže spôsobiť zachytenie odevu a pritiahnutie náradie k telu.

13 Pravidelne čistite vetracie otvory motora. Vetrák motora nasáva dovnútra krytu brúsky prach a prílišné nahromadenie práškového kovu môže spôsobiť skrat.

14 Brúsku nepoužívajte v blízkosti horľavých materiálov. Odletujúce iskry môžu spôsobiť jeho vznietenie.

15 Nepoužívajte príslušenstvo, ktoré vyžaduje chladenie kvapalinami. Použitie vody alebo iného kvapalného chladiva môže viesť k úrazu elektrickým prúdom alebo šoku.

UYMRŠTENIE NÁRADIA A PRÍBUZNÉ VÝSTRAHY

Vymrštenie náradia je náhla reakcia na zovretý alebo zachytený brúsny kotúč, podložnú doštičku, kefku alebo iné príslušenstvo. Priškrípnutie alebo zovretie brúsneho kotúča spôsobí jeho náhle zastavenie, v dôsledku čoho vznikajú sily, ktoré sa náradie v bode zovretia snažia odhodiť opačným smerom ako smer otáčania.

Ak je napríklad brúsny kotúč zachytený alebo priškrípnutý opracovávaným kusom materiálu, okraj kotúča vnikajúci do miesta priškrípnutia sa môže zasaknúť do materiálu a spôsobiť, že kotúč vylezie, alebo je vyhodенý von. Kotúč môže poškodiť dopredu,

alebo preč od pracovníka, v závislosti na pohybe kotúča v mieste jeho zastavenia. Brúsny kotúč sa môže za týchto podmienok rozletieť na kusy.

Vyhodenie kotúča z drážky je výsledkom nesprávneho používania náradia a/alebo neprávneho postupu rezania či podmienok rezania a dá sa mu zabrániť, ak sa dodržia nižšie uvedené pokyny.

1 Náradie pevne držte a stojte tak, aby vaše ramená a telo umožňovali vzdorovať vymršteniu náradia.

Vždy používajte prídavnú rukoväť, ak je k dispozícii, získate tým maximálnu kontrolu nad snahou náradia vytrhnúť sa rúk, alebo silám pri zapnutí náradia.

Pracovník je schopný zvládnuť sily krútiaceho momentu uvoľnené pri priškripaní kotúča alebo spustení náradia.

2 Ruky nikdy nedávajte do blízkosti rotujúcich častí náradia. Príslušenstvo môže byť vymrštené cez vaše ruky.

3 Postavte sa tak, aby ste nestáli v smere, v ktorom bude náradie potenciálne vymrštené, Smer vymrštenia náradie je opačný, ako smer otáčania kotúča v momente zastavenia.

4 Buďte mimoriadne opatrní pri práci v rohoch, pri ostrých okrajoch a pod, tak aby pracovný nástroj nenarazil, ani nebol zachytený. Rohy, ostré uhly a poskakovanie nástroja zvyšujú riziko zastavenia nástroja a následnú stratu kontroly nad náradím.

BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY ŠPECIÁLNE PRE ČINNOSTI BRÚSENIA A ABRAZÍVNEHO REZANIA

1 Vždy používajte ochranný kryt navrhnutý pre typ kotúča, ktorý používate. Kryt musí byť s náradím

pevne spojený a umiestnený pre maximálnu bezpečnosť tak, aby voči pracovníkovi bola obnažená čo najmenšia časť kotúča. Ochranný kryt pomáha chrániť osobu pred kusmi prasknutého kotúča a náhodným kontaktom s kotúčom.

2 Používajte iba také brúsne a rezné kotúče, ktoré sú určené pre vaše náradie a typ ochranného krytu pre ne určeného. Kotúče, pre ktoré brúska nie je konštruovaná sa nedajú primerane chrániť a sú nebezpečné.

3 Kotúče treba používať iba pre odporúčané činnosti. Napríklad: nepoužívajte bočnú stranu kotúča na obrusovanie, Abrázívne rezné kotúče sú určené pre periférne brúsenie, ak na nich pôsobia bočné sily, môžu sa rozletieť na kusy.

4 Vždy používajte nepoškodené kotúčové príruby správnej veľkosti a tvaru pre vami zvolený typ kotúča. Správne príruby kotúča sa opierajú o kotúč a znižujú tak riziko je prasknutia. Príruby pre rezné kotúče sú iné ako príruby pre brúsne kotúče.

5 Nepoužívajte opotrebené kotúče z väčšieho typu elektrického náradia. Ak pochádza z väčšieho typu náradia, nie je kotúč vhodný pre väčšie otáčky malého náradia a môže sa rozletieť.

DODATOČNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY ŠPECIÁLNE PRE ČINNOSTI ABRAZÍVNEHO REZANIA

1 Rezný kotúč sa nesmie zaseknúť, ani naň nesmie byť vyvíjaný prílišný tlak. Nesnažte sa urobiť veľmi hlboký rez. Prílišné namáhanie kotúča zvyšuje jeho záťaž a náchylnosť ku skrúteniu alebo zaseknutiu v reze s následným vymrštením náradia a straty kontroly nad ním.

- 2 Nikdy nestojte priamo v línii rezu.** Ak sa kotúč v mieste operácie pohybuje smerom od vášho tela, možné vymrštenie kotúča a náradia bude smerovať priamo na vás.
- 3 Ak sa kotúč zasekne, alebo rezanie z nejakého dôvodu treba prerušiť, uvoľnite vypínač a držte pílu nehybne v materiáli, kým sa kotúč nezastaví. Nikdy nevyberajte rezný kotúč z rezu, kým sa otáča, inak môže dôjsť k vymršteniu náradia.** Preskúmajte príčiny zovretia kotúča a nájdite spôsob, ako tomu zabrániť.
- 4 Ak náradie stojí v reze, nepokračujte v rezaní tým, že náradie zapnete. Pred začatím rezania nechajte kotúč nabehnúť do pracovných otáčok a potom ju vložte do rezu.** Ak sa náradie spustí s kotúčom v reze, kotúč sa môže zaseknúť vybehnúť z rezu alebo je celé náradie vymrštené z materiálu,
- 5 Veľké ploché kusy podložte, aby ste znížili riziko zovretia kotúča a vymrštenia píly.** Veľké kusy sa pri rezaní vlastnou váhou ohýbajú. Podložka musí byť pod oboma koncami rezaného kusu, blízko línie rezu a pri okraji rezaného kusu.
- 6 Mimoriadne opatrní buďte pri “zarezaní” do existujúcich stien alebo iných povrchov, za ktoré nie je vidieť.** Prečnievajúci kotúč môže zarezať do vodovodných trubiek, elektrických rozvodov alebo objektov, ktoré sú schopné zastaviť kotúč a odmrštiť náradie.

Symbols



Prečítajte si príručku používateľa



Dvojitá izolácia



Výstraha



Používajte ochranné prostriedky zraku



Používajte protiprachovú masku



Používajte ochranu sluchu



Značka WEEE



Použitie



Poznámka: Predtým, ako náradie použijete, prečítajte si návod na použitie.

Náradie je určené pre rezanie, zdrsnovanie a čistenie kovu a kameňa bez použitia vody. Pre rezanie kameňa je potrebný špeciálny doraz. Náradie nie je určené pre prácu s diamantovými reznými hlavami. Pre náradie s elektronickou kontrolou: Pri použití so schválenými nástrojmi sa náradie dá použiť na brúsenie a leštenie.

Montáž a nastavenie

MONTÁŽ OCHRANNÝCH ZARIADENÍ

I PRÍDAVNÁ RUKOVÄŤ PRÍDAVNÚ RUKOVÄŤ (3) TREBA POUŽÍVAŤ PRI VŠETKÝCH DRUHOCH PRÁC.

Prídavnú rukoväť (3) môžete priskrutkovať na ľavú alebo pravú stranu hlavy náradia, podľa toho, ako pracujete. (viď A)

 **Výstraha!** Do prídavnej rukoväte nerobte žiadne zásahy.

Ak je prídavná rukoväť poškodená, nepoužívajte ju.

MONTÁŽ BRÚSNÝCH NÁSTROJOV

Pred akoukoľvek prácou na náradí samotnom, vytiahnite sieťovú zástrčku.

Rezné a brúsne kotúče sa pri práci silne zahrejú;

nedotýkajte sa ich, kým nevychladnú.

I GOMBÍK BLOKOVANIA VRETENA

Očistíte vreteno brúsky ako je všetko príslušenstvo. Pri montáži a demontáži brúsnych nástrojov zablokujte otáčanie vretena (7) blokovacím gombíkom (4)

Blokovacie tlačidlo stláčajte iba ak sa vreteno neotáča!

2 BRÚSNE/REZNÉ KOTÚČE

Venujte pozornosť rozmerom brúsnych kotúčov. Priemer upínacieho otvoru musí tesne pasovať na vnútornú prírubu (6). Nepoužívajte redukcie ani adaptéry.

Ak používate diamantové rezné kotúče, venujte pozornosť šípke označujúcej smer otáčania kotúča, tento sa musí zhodovať so smerom otáčania náradia.

Pri montáži sa riad'te obrázkami na strane so zoznamom súčastí brúsky.

Naskrutkujte vonkajšiu prírubu (5) a dotiahnite ju kľúčom s dvoma kolíkmi (9). (viď B)

3 NASTAVITELNÉ UCHYTENIE VONKAJŠOU PRÍRUBOU

Vonkajšia prírubu (5) umožňuje montáž kotúčov rôznej hrúbky. Ak potrebujete tenké rezy, alebo používate diamantové kotúče, zvýšenú časť príruby namontujte tak, aby smerovala od brúsneho kotúča (viď obr. C.2). Ak použijete hrubšie brúsne kotúče, zvýšenú časť príruby pri montáži otočte smerom k brúsnemu kotúču, kde poskytne lepšiu oporu pre otvor kotúča (viď obr. C-1). Brúsny kotúč musí byť vždy pevne uchytený.

NASTAVENIE OCHRANNÉHO KRYTU

Pred akoukoľvek prácou na náradí samotnom, vytiahnite sieťovú zástrčku.

Pri práci s reznými alebo brúsnyimi kotúčmi musí byť používaný ochranný kryt.

Kódovaný výstupok (12) na ochrannom kryte (10) zaručuje, že na náradie sa dá namontovať iba kryt, ktorý sa tam hodí.

Ak je potrebné, povolte upínaciu skrutku (11).

Ochranný kryt (10) s kódovaným výstupkom (12) vložte do odpovedajúcej drážky na golieri vretena v hlave náradia a otočte ho do požadovanej (pracovnej) polohy.

Zavretá strana krytu musí vždy smerovať k pracovníkovi.

Utiahnite skrutky (11).

Používanie náradia

SPUSTENIE NÁRADIA

Vypínač je zablokovaný, aby sa predišlo náhodnému spusteniu.

Pri zapínaní náradia potlačte bezpečnostnú páčku (B) dopredu a plne stlačte vypínač (A) on/off. Náradie je teraz zapnuté. Ak chcete náradie vypnúť, stačí stlačiť a pustiť vypínač on/off.

Ak chcete náradie používať nepretržite, potlačte bezpečnostnú páčku (B) dopredu a plne zatlačte vypínač on/off (A). Potom opäť potlačte páčku bezpečnostného spínača (B) dopredu a uvoľnite vypínač on/off. Vypínač je týmto zablokovaný a náradie je stále zapnuté. Náradie vypnete jednoduchým plným stlačením tlačidla vypínača on/off,

bezpečnostný vypínač sa automaticky uvoľní. (viď D).

POMALÉ ROZBIEHANIE MOTORA

Elektronické ovládanie otáčok motora dovoľujú jeho pomalý rozbeh, čím sa menej namáhajú vaše zápästia účinkami motora s vysokým krútiacim momentom.

NÁVOD NA POUŽITIE

- Opracovávaný kus, ktorý by sa vďaka svojej hmotnosti mohol pohnúť, upevnite svorkou.
- Nezvyšujte záťaž náradia až k bodu, že sa zastaví motor.
- Rezné a brúsne kotúče sa pri práci silne zahrejú; nedotýkajte sa ich, kým nevychladnú.
- **Ak náradie nepoužívate, odpojte ho od siete.** Ak je zástrčka v sieti s napätím, toto elektrické náradie má malý odber prúdu, aj keď je vypnuté.

1 ČASTI PRE UCHOPENIE NÁRADIA

Pri práci pílu vždy pevne držte oboma rukami (viď E).

2 HRUBÉ BRÚSENIE

Najlepšie výsledky dosiahnete pri sklone náradia medzi 30° až 40°.

Náradím pohybujte za mierneho prítlaku tam a späť. Takto sa materiál príliš nezahreje, nebude meniť farbu a nevzniknú v ňom ryhy.

 **Výstraha! Rezný disk nikdy nepoužívajte pre hrubé brúsenie.**

3 REZANIE

Pri rezaní na náradie netlačte, nenakláňajte ho ani ním nekývajte. Pracuje miernou rýchlosťou, podľa druhu rezaného materiálu.

Neznižujte otáčky rezných kotúčov bočným tlakom.

Dôležitý je smer, ktorým režete.

Náradie musí pracovať tak, že kotúč reže pri pohybe nahor. Náradie preto nikdy nepohybujte iným smerom! V opačnom prípade hrozí riziko vyhodenia kotúča z rezu.

UHLÍKOVÉ KEFKY S AUTOMATICKÝM ZASTAVENÍM

Živicou izolovaný koniec (15) telesa uhlíkovej kefy (16) sa dostane do kontaktu s komutátorom (14) a automaticky vypne motor. Ak k tomu dôjde, obe kefy treba vymeniť. Kefky udržiavajte čisté a voľne pohyblivé v puzdrách. Vždy vymieňajte súčasne obe kefy. Používajte rovnaké uhlíkové kefy. (viď F)

Uhlíkové kefy vymeňte nasledovným postupom: (viď G a H)

Odskrutkujte krytku kefy (13), vyberte uhlíkovú kefu (16), ak je opotrebená na dĺžku iba 6 mm, treba ju vymeniť. Vždy vymieňajte obe kefy súčasne, nové kefy zasuňte a opäť zaskrutkujte krytku. Skontrolujte, či je náradie funkčné. Pred vlastnou prácou nechajte motor niekoľko minút bežať, aby kefy sadli.

Dobré rady pre prácu s uhlovou brúskou

Ak sa brúska príliš zahreje, nechajte ju 2-3 minúty bežať na voľnobeh, aby sa ochladil motor.

Brúsku nikdy nezapínajte, ak sa pracovný nástroj – kotúč/ príslušenstvo dotýka opracovávaného materiálu.

Brúsku vždy zapínajte na voľnobeh, aby pred prácou dosiahla maximálne otáčky.

Nesnažte sa brúsny výkon zvýšiť väčším prítlakom na brúsny kotúč, výsledkom sú znížené otáčky a dlhšie časy opracovania.

Pri brúsení udržiavajte uhol 30° až 40° medzi kotúčom a povrchom materiálu. Ak je uhol väčší, kotúč vyrobí ryhy do povrchu a zhorší jeho úpravu. Brúskou ved'te naprieč materiálom cik-cak pohybmi.

Pri rezní dodržiavajte rovnaký uhol rezu, inak sa kotúč zasekne a zastaví motor, alebo sa rozletí kotúč.

Pri rezaní postupujte iba smerom opačným k otáčaniu kotúča. Ak by ste rezali v rovnakom smere, akým sa otáča rezný kotúč, kotúč sa môže sám vytiahnuť z reznej drážky.

Pri rezaní veľmi tvrdých materiálov najlepšie výsledky dosiahnete použitím diamantových rezných kotúčov.

Diamantové disky sa pri práci silne zahrejú. Ak k tomu dôjde, a iskra bude vidieť po celom obvode kotúča, rezanie zastavte a nechajte náradie ochladiť voľnobehom počas 2-3 minút.

Opracovávaný kus pevne uchyťte, aby sa počas práce nepohol.

Údržba

Pred vykonaním akéhokoľvek nastavovania, opráv a údržby odpojte brúsku od siete.

Vaše náradie nevyžaduje žiadne dodatočné mazanie ani údržbu. Vaše náradie nevyžaduje žiadny servisný zásah. Svoje náradie nikdy nečistíte vodou alebo chemickými čistiacimi prostriedkami. Vytrite ho suchou handrou. Náradie ukladajte na suchom mieste. Vetracie otvory motora udržiavajte čisté. Ovládacie prvky zbavujte prachu. Cez vetracie štrbiny občas možno vidieť iskrenie komutátora. Je to normálny stav a nepoškodzuje to vaše náradie. Ak dôjde k poškodeniu napájacej šnúry, nechajte ju bezpečne vymeniť u výrobcu, v servise alebo inou príslušne kvalifikovanou osobou.

Ochrana životného prostredia



Elektrické výrobky neslobodno likvidovať spolu s domácim odpadom. Recyklujte v zberných miestach na tento účel zariadených. O možnosti recyklácie sa informujte o miestnych úradoch alebo u predajcu.

Es vyhlásenie o zhode

My,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg



Vyhlasujeme, že tento výrobok

Popis **Uhlová brúska WORX**

Typ **WU736 736.1 WU737 737.1**
WU743 743.1 WU745 745.1

Zodpovedá nasledujúcim smerniciam:

- Smernica ES o strojoch **98/37/ES**
- Smernica ES o nízkom napätí **2006/95/ES**
- Smernica ES o elektromagnetickej kompatibilite **2004/108/ES**

Spíňa posudzované normy

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 50144-1

EN 50144-2-3

EN 60745-1

prEN 60745-2-3

2007/09/08

Jacky Zhou

Vedúci oddelenia kvality firmy POSITEC

WORX
PROFESSIONAL